



正本

宏钜光电科技（中山）有限公司扩建项目 竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20180806008

项目名称：宏钜光电科技（中山）有限公司扩建项目

建设单位：宏钜光电科技（中山）有限公司

监测类别：验收监测（噪声、固废）



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一八年八月

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无报告编写人、审核、审定签字无效。
- 5、 本报告无本司公章、骑缝章、CMA 章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。

建设单位：宏钜光电科技（中山）有限公司

法人代表：黄朝国

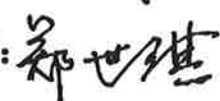
编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：彭仲春

报告编写人：

审核：

审定：

建设单位：宏钜光电科技（中山）有限公司

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：18988589500

电话：0769-27285578

传真：--

传真：0769-23116852

邮编：528437

邮编：523129

地址：中山市火炬开发区置业路8号

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要原辅材料.....	5
3.4 水源及水平衡.....	6
3.5 生产工艺.....	7
3.6 项目变动情况.....	8
4 环境保护设施.....	9
4.1 污染物治理/处置设施.....	9
4.1.1 噪声.....	9
4.1.2 固体废物.....	9
4.2 环保设施投资落实情况.....	11
5 审批部门审批决定.....	11
6 验收执行标准.....	11
7 验收监测内容.....	11
8 质量保证及质量控制.....	12
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	12
8.2 人员资质.....	12
8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	12
9 验收监测结果.....	13
9.1 监测期间天气情况.....	13
9.2 生产工况.....	13
9.3 环境保护设施调试效果.....	14
9.3.1 污染物排放监测结果.....	14
9.3.1.1 厂界噪声.....	14

10 环保检查结果.....	14
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	14
10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	14
10.3 排污口设置规范化情况.....	14
10.4 绿化、生态恢复措施及恢复情况.....	14
11 验收监测结论.....	15
11.1 噪声.....	15
11.2 固体废物.....	15
11.3 建议.....	15
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	16
附件 1 监测人员上岗证.....	17
附件 2 采样照片.....	18
附件 3 审批部门审批决定.....	19
附件 4 验收监测委托书.....	26

1 验收项目概况

宏钜光电科技(中山)有限公司扩建项目位于中山市火炬开发区置业路 8 号,属于扩建项目。

宏钜光电科技(中山)有限公司于 2000 年投入生产,位于中山市火炬开发区置业路 8 号,并于同年得到中山市环保局环保批准;于 2010 年项目进行技改,同意明确危险废物转移类别,并于同年得到中山市环保局环保批准,批文号为:中(炬)环建登[2010]04707 号;于 2011 年项目明确历史情况,得到中山市环保局环保批准,批文号为:中(炬)环建登[2011]02905 号。项目扩建前没有办理环保竣工验收。

建设项目扩建前总投资 7000 万元,项目用地面积 20000m²,建筑面积 24000m²。项目扩建前主要从事生产电脑周边设备、车载蓝牙、打印机配套、DVD、CD-RW 等;年产塑胶件 11380785 件。

由于企业本身发展规模的需要,公司决定在原厂房内进行扩建,增加生产设备、工序和产品等。

此次扩建主要在于新增产品种类、扩充企业产能。主要扩增印刷及其烘干工序(印刷包括移印、丝印和锡膏印刷)、焊接工序,并且新增自产模具用于生产。此次扩建项目投资额为 500 万元。

扩建后项目用地面积 20000m²,建筑面积 24000m²。该项目总投资 7500 万元,其中环保投资 50 万元。该项目年产塑胶件 600 万件、网路电话塑胶配件 5300 万件、耳机塑胶配件 1200 万件、数字音视频塑胶配件 5 万件。

《宏钜光电科技(中山)有限公司扩建项目环境影响报告表》由广州中鹏环保实业有限公司编制,并于 2017 年 9 月 30 日通过了中山市环境保护局审批,批文号中(炬)环建表(2017)0126 号。

受建设单位宏钜光电科技(中山)有限公司委托,我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2018 年 7 月 5 日,我公司组织技术人员到现场进行勘察,收集资料,对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查。于 2018 年 7 月 17 日~18 日开展验收监测工作,在此基础上编写本验收监测报告。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年 第 9 号；
- (5) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- (6) 广州中鹏环保实业有限公司，《宏钜光电科技（中山）有限公司扩建项目环境影响报告表》，2017 年 6 月 29 日；
- (7) 中山市环境保护局，《关于宏钜光电科技（中山）有限公司扩建项目环境影响报告表的批复》，批文号中（炬）环建表〔2017〕0126 号，2017 年 9 月 30 日；
- (8) 中山市环境保护局，《宏钜光电科技（中山）有限公司危险废物补充登记项目》，批准编号为中环建登[2010]04707 号；
- (9) 中山市环境保护局，《宏钜光电科技（中山）有限公司（明确历史情况）》，批准编号为中环建登[2011]02905 号；
- (10) 宏钜光电科技（中山）有限公司与验收相关的其他资料。

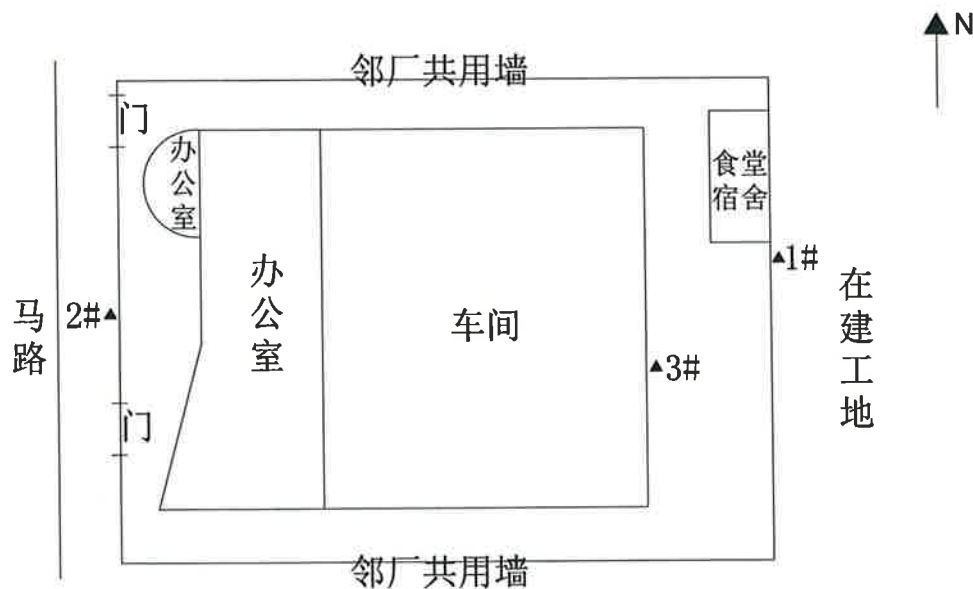
3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

宏钜光电科技（中山）有限公司位于中山市火炬开发区置业路 8 号（地理坐标：N22°34'20.47", E113°26'31.77"），地理位置见图 3-1，厂区平面布置及监测点位图见图 3-2。



图 3-1 厂区地理位置图



注：▲噪声监测点

图 3-2 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

宏钜光电科技（中山）有限公司用地面积为 20000m²，建筑面积为 24000m²。该项目总投资 7500 万元，其中环保投资 50 万元。该项目年产塑胶件 600 万件、网路电话塑胶配件 5300 万件、耳机塑胶配件 1200 万件、数字音视频塑胶配件 5 万件。项目共有员工 800 人，项目内设有宿舍和食堂，年工作日 300 天，每天工作 8 小时。

环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表

序号	建设内容	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
1	注塑机	100 台	100 台	相符	/
2	冷却塔	17 台	17 台	相符	/
3	破碎机	24 台	24 台	相符	/
4	移印机	16 台	16 台	相符	/
5	丝印机	6 台	6 台	相符	/
6	锡膏印刷机	5 台	5 台	相符	/
7	烤箱（用电）	16 台	16 台	相符	/
8	热熔机	24 台	24 台	相符	/
9	压合机	3 台	3 台	相符	/
10	生产流水线	19 条	19 条	相符	/
11	自动化组装机	1 台	1 台	相符	/
12	高速贴片机	16 台	16 台	相符	/
13	超音波机	12 台	12 台	相符	/
14	回焊炉	4 台	4 台	相符	/
15	无铅波峰焊机	2 台	2 台	相符	/
16	自动焊锡机	1 台	1 台	相符	/
17	CNC 加工中心	4 台	4 台	相符	/
18	铣床	6 台	6 台	相符	/
19	车床	1 台	1 台	相符	/
20	钻床	1 台	1 台	相符	/
21	锯床	1 台	1 台	相符	/
22	磨床	5 台	5 台	相符	/

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表（续）

序号	建设内容	环评数量	实际数量	是否与环评一致	备注
23	放电机电	8 台	8 台	相符	/
24	细孔放电机	1 台	1 台	相符	/
25	线割机	2 台	2 台	相符	/
26	三次元量测	4 台	4 台	相符	/
27	振动试验仪	1 台	1 台	相符	/
28	耐磨试验机	2 台	2 台	相符	/
29	水分快速测定仪	1 台	1 台	相符	/
30	盐雾试验机	1 台	1 台	相符	/
31	色差分光仪	1 台	1 台	相符	/
32	恒温恒湿箱	2 台	2 台	相符	/
33	光谱仪	1 台	1 台	相符	/
34	推拉力仪	1 台	1 台	相符	/
35	熔融指数机	1 台	1 台	相符	/
36	数显悬臂梁冲击试验机	1 台	1 台	相符	/
37	耐破强度机	1 台	1 台	相符	/
38	跌落试验机	1 台	1 台	相符	/
39	精密线材测试仪	1 台	1 台	相符	/
40	可冲电电池测试仪	1 台	1 台	相符	/
41	LCR 测量仪	1 台	1 台	相符	/
42	自动光学检测仪 (AOI)	4 台	4 台	相符	/
43	自动在线测试仪 (ICT)	4 台	4 台	相符	/
44	检测仪 (X-RAY)	1 台	1 台	相符	/
45	锡膏测厚仪	1 台	1 台	相符	/
46	干燥机	6 台	6 台	相符	/
47	空压机	8 台	8 台	相符	/

3.3 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	名 称	设计年用量	实际年用量	备注
1	ABS 塑料（新料）	900 吨	900 吨	/
2	电子零配件	10000 万件	10000 万件	/
3	UV 油墨	250 千克	250 千克	/
4	洗网水	100 千克	100 千克	/
5	模具钢材	68 吨	68 吨	/
6	模具铜材	7 吨	7 吨	/
7	锡丝（条）	300 千克	300 千克	/
8	锡膏	200 千克	200 千克	/
9	包装胶袋	100 万件	100 万件	/
10	网版	50 张	50 张	/
11	研磨液	20 千克	20 千克	/
12	切削液	200 千克	200 千克	/

3.4 水源及水平衡

该项目的用水全部由市政供水管网供给，主要用于员工生活和注塑工序冷却降温。员工生活用水量为64t/d（19200t/a）；冷却塔冷却用水量约为20t，需补充新鲜水1t/d（300t/a）。

冷却塔用于注塑工序冷却降温，冷却水可循环使用，定期补充蒸发缺失即可，不会产生生产废水。项目排水主要为生活污水，生活污水产生量为57.6t/d（17280t/a），生活污水经隔油池+三级化粪池处理后，由市政管道排入珍家山污水处理厂处理。项目水平衡图如下：

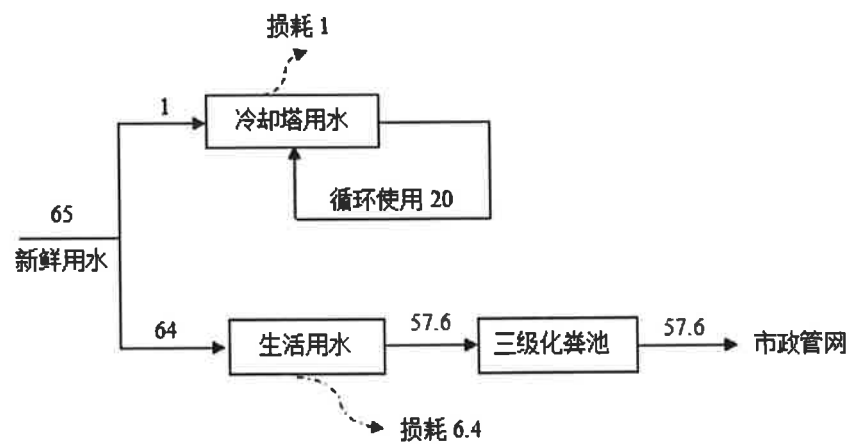


图3-3 项目水平衡图（t/d）

3.5 生产工艺

1、产品生产工艺及产污环节流程图：

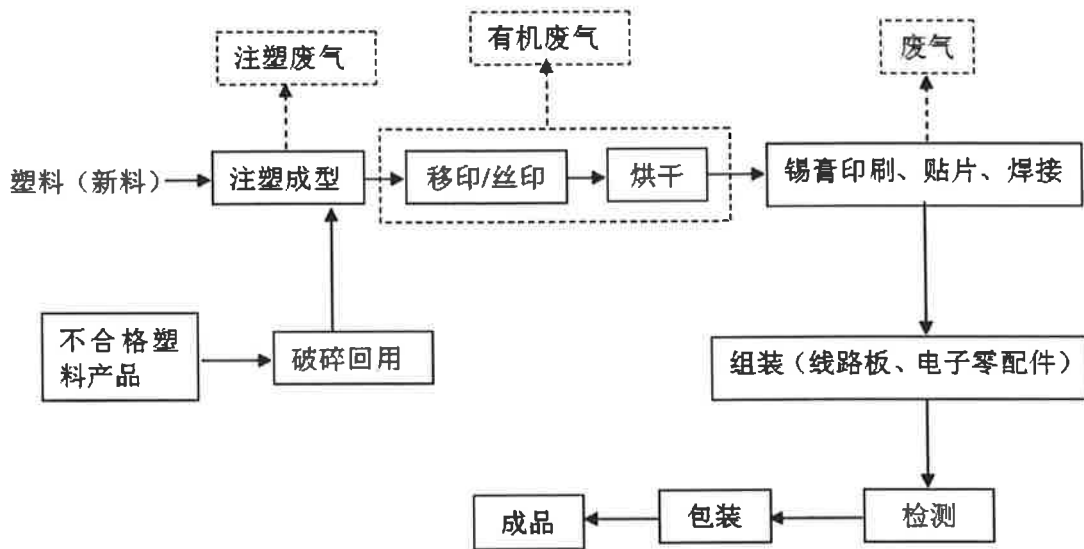


图 3-4 项目产品生产工艺及产污环节流程图

工艺说明：

项目使用ABS塑料为原料，经注塑成型、冷却后进行丝印/移印、烘干，然后进锡膏印刷、贴片、焊接和组装后即得到成品。

①注塑成型：将塑料高温软化后利用塑料成型模具制成特定形状的塑料制品。该项目注塑温度为180~220℃，注塑过程会产生少量注塑废气，主要污染因子为非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯和臭气浓度，但由于整个注塑工序在密闭装置中进行，所以产生量较小。

②不合格塑料产品经破碎机在密闭的条件下破碎后回用，破碎过程不会产生废气。

③移印/丝印：用移印机、丝印机把UV 油墨通过网版把数字、英文字母和符号印刷在塑胶件表面，此过程会产生有机废气，主要污染因子为VOCs。

④锡膏印刷、贴片、焊接：用锡膏印刷机将锡膏刷在线路板的片状元件焊盘上，目的是为了粘贴底板和部件的锡均匀涂抹，导通PCB间电路；然后用贴片机将表面组装元器件准确安装到PCB板上涂有锡膏的固定位置；用回焊炉、无铅波峰焊机、自动焊锡机在线路板上焊接电子元件。此过程会产生废气，主要污染因子为锡及其化合物。

⑤该项目不设制版、晒版、显影等工序，无相应的污染物产生。

⑥项目生产过程中需对移印机/丝印机和网版进行清洁，清洁时仅需用抹布沾上少量洗网水擦拭有油墨的地方即可。

⑦塑胶件：经注塑成型后即可直接出货了。网路电话塑胶配件和数字音视频塑胶配件：需要注塑成型、印刷、烘干贴片、焊接和组装等。耳机塑胶配件：注塑成型、印刷烘干后即是成品。

2、模具加工工艺及产污环节流程图：

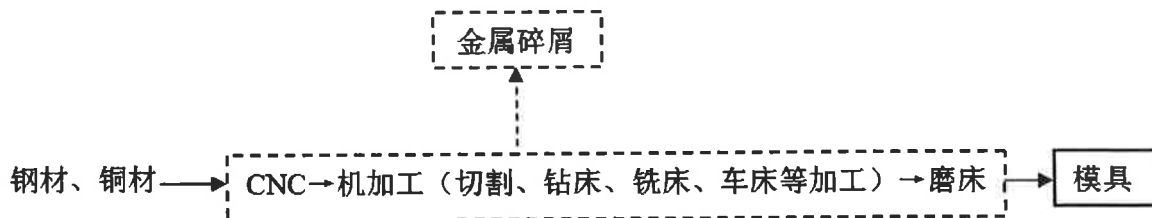


图 3-5 模具加工工艺及产污环节流程图

工艺说明：

将钢材、铜材用CNC加工中心加工成型，再用线割机、车床、铣床等设备进行切割、车削、切削、沟槽、钻孔等一系列机加工工序后，经磨床研磨得到模具。

备注：①项目的机加工工序，使用线割机、车床、加工中心、铣床、锯床等设备进行切割、车削、切削、钻孔。此过程产生的是比较大块的金属碎屑，金属碎屑物因重力作用落到地面上，不造成颗粒物弥漫在空中的影响，故不产生废气。②磨床使用过程中添加了研磨液（循环使用）进行研磨加工，期间不造成颗粒物弥漫在空中的影响，故不产生废气。

3.6 项目变动情况

根据环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表（表 3-1）可知，该项目无重大变动情况。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 噪声

项目噪声主要来源于注塑机、破碎机、移印机、丝印机和线割机等生产设备运行时产生的噪声。

该项目通过对主要噪声产生设备安装隔震垫，加强日常维护，合理布置高噪声设备等以衰减噪声。

4.1.2 固体废物

该项目产生的固体废物主要是员工生活垃圾、一般工业废物和危险废物。

①生活垃圾统一由环卫部门运走处理。

②一般工业废物包括金属碎屑，废纸箱、废包装胶袋等废包装材料。一般工业固废集中收集后外售处理。

③危险废物包括废旧网版，原材料包装物（包括废油墨桶、洗网水、锡膏、研磨液、切削液包装物），废机油桶及废机油、废切削液，废活性炭，不合格线路板及其电子零配件，含油墨、洗网水、切削液、机油废抹布。危险废物委托有危废处理资质单位转移处理。

综上所述，各污染物及其排放情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
噪声	注塑机、破碎机、移印机、丝印机和线割机等生产设备	噪声	用低噪声设备，优化设备布局，合理安排作业时间等治理措施	主要噪声产生设备安装隔震垫，加强日常维护，合理布置高噪声设备	/	与环评及批复要求一致
固体废物	员工生活	生活垃圾	交由环卫部门处理	分类收集后，交由环卫部门定期清运和处置	环卫部门定期清运和处置	与环评及批复要求一致
		金属碎屑、废纸箱、废包装胶袋等废包装材料	收集后外售处理	收集后外售处理	收集后外售处理	与环评及批复要求一致
		废旧网版 原材料包装物（包括废油墨桶、洗网水、锡膏、研磨液、切削液包装物），废机油桶及废机油、废切削液，含油墨、洗网水、切削液、机油废抹布，不合格线路板及其电子零配件，饱和活性炭	委托有危废处理资质单位转移处理	委托有危废处理资质单位转移处理	委托有危废处理资质单位转移处理	与环评及批复要求一致

4.2 环保设施投资落实情况

项目总投资 7500 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资的 0.67%。

5 审批部门审批决定

中山市环境保护局《关于宏钜光电科技（中山）有限公司扩建项目环境影响报告表》的批复，批文号中（炬）环建表（2017）0126 号，2017 年 9 月 30 日，见附件 3。

6 验收执行标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。厂界噪声执行标准见表 6-1。

表 6-1 工业企业厂界环境噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))	
			昼间	夜间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	65	55

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
厂界噪声	厂界东面外 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天昼夜各监测 1 次。	南、北面厂界为邻厂共用墙，故未监测
	厂界西面外 1m 处			
声源噪声	车间厂界外 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每天昼夜各监测 1 次。	--

8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：周露、吴进锦、吴志雄、刘日升、曾繁辉、马莲花、夏健宇、王耀伟、卢飞、舒泰基、李伟，人员上岗证见附件1。

8.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的科学性和可比性。

(2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。

声级计校准记录一览表见下表：

表 8-2 声级计校准记录一览表

校准日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值			示值误差 dB
2018.7.17	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94	昼间	测量前	93.9	-0.1
					测量后	93.9	-0.1
				夜间	测量前	93.8	-0.2
					测量后	93.8	-0.2
2018.7.18	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94	昼间	测量前	94.1	0.1
					测量后	94.1	0.1
				夜间	测量前	93.9	-0.1
					测量后	93.9	-0.1

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温℃	监测时最大风速 (m/s)	风向
2018.7.17	多云	26.3~32.8	1.8	东风
2018.7.18	多云	26.1~30.1	3.9	东风

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产品产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	实际 年产量	正常生产 日产量	2018.7.17		2018.7.18		备注
			监测期间 产量	生产负荷	监测期间 产量	生产负荷	
塑胶件	600 万件	2.0 万件	2.0 万件	100%	2.0 万件	100%	--
网路电话塑 胶配件	5300 万件	17.6 万件	17 万件	97%	17 万件	97%	--
耳机塑胶 配件	1200 万件	4.0 万件	4.0 万件	100%	4.0 万件	100%	--
数字音视频 塑胶配件	5 万件	166 件	160 件	96%	160 件	96%	--

9.3 环境保护设施调试效果

9.3.1 污染物排放监测结果

9.3.1.1 厂界噪声

表 9-3 厂界噪声监测结果

监 测 项 目 及 结 果					单位: dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)		标准值		达标情况
			昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	厂界外东 1m 处	2018.7.17	62.3	51.4	65	55	达标
		2018.7.18	62.5	51.2	65	55	达标
2#	厂界外西 1m 处	2018.7.17	63.4	51.6	65	55	达标
		2018.7.18	64.2	52.1	65	55	达标
3#	车间厂界外 1m 处	2018.7.17	71.4	--	--	--	--
		2018.7.18	70.8	--	--	--	--
注: 1、项目南、北面厂界为邻厂共用墙, 故未监测; 2、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准; 3、本结果只对当时监测结果负责。							

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《宏钜光电科技(中山)有限公司扩建项目环境影响报告表》由广州中鹏环保实业有限公司编制, 并于 2017 年 9 月 30 日通过了中山市环境保护局审批, 批文号中(炬)环建表(2017)0126 号。

10.3 排污口设置规范化情况

厂区排污口已按要求进行规范化管理设置。

10.4 绿化、生态恢复措施及恢复情况

绿化环境良好。

11 验收监测结论

11.1 噪声

项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

11.2 固体废物

①生活垃圾统一由环卫部门运走处理。

②一般工业废物包括金属碎屑,废纸箱、废包装胶袋等废包装材料。一般工业固废集中收集后外售处理。

③危险废物包括废旧网版,原材料包装物(包括废油墨桶、洗网水、锡膏、研磨液、切削液包装物),废机油桶及废机油、废切削液,废活性炭,不合格线路板及其电子零配件,含油墨、洗网水、切削液、机油废抹布。危险废物委托有危废处理资质单位转移处理。

11.3 建议

(1) 加强污染源治理设施管理,完善治理设施运行台账;

(2) 加强环保管理人员培训,落实环境保护管理制度,并自觉接受环保部门的监督管理和监测;

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施,优化厂区平面布置,增加绿化面积;

(4) 加强固体废物的规范化管理,按要求完善各污染物的标志。

附件 1 监测人员上岗证

说 明

- 一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。
- 二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。
- 三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。
- 四、此证不得转借、涂改无效。
- 五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 粤R字第 430号

姓 名 曾繁辉

性 别 男

出生年月 1990.05

文化程度 大专 职称 /

工作单位 东莞市华测检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会



说 明

- 一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。
- 二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。
- 三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。
- 四、此证不得转借、涂改无效。
- 五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。

校准/检验检测能力证 粤R字第 431号

姓 名 周 露

性 别 男

出生年月 1990.04

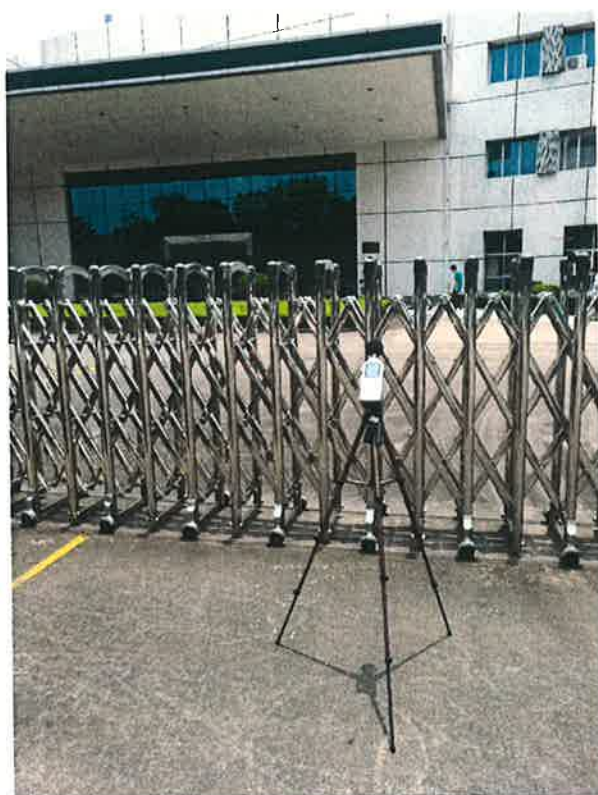
文化程度 大专 职称 /

工作单位 东莞市华测检测技术有限公司

发证单位：广东计量协会



附件 2 采样照片



附件 3 审批部门审批决定

中山市环境保护局

中山市环境保护局关于《宏钜光电科技（中山）有限公司扩建项目环境影响报告表》的批复

中（炬）环建表（2017）0126 号

宏钜光电科技（中山）有限公司：

你司报来的《宏钜光电科技（中山）有限公司扩建项目（以下简称“该项目”）环境影响报告表》收悉。经审核，批复如下：

一、根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意在该项目环境影响报告表定的选址【中山市火炬开发区置业路 8 号，中心位于北纬 22° 34′ 20.47″，东经 113° 26′ 31.77″】建设该项目。

二、该项目扩建后用地面积 20000 平方米，建筑面积 24000 平方米，扩建后该项目主要从事生产塑胶件、网路电话塑胶配件、耳机塑胶配件、数字音视频塑胶配件。年产塑胶件 600 万件、网路电话塑胶配件 5300 万件、耳机塑胶配件 1200 万件、数字音视频塑胶配件 5 万件。

该项目主要使用附件 1（扩建前后主要原材料列表）列出的物料；主要设有附件 2（扩建前后主要生产设备列表）列出的生产设备。

该扩建后项目主要生产工艺流程为：

塑料→注塑成型→移印/丝印→烘干→锡膏印刷、贴片、焊接→组装→检测→包装→成品。

该项目应采用清洁生产技术，禁止采用落后的、属淘汰类的生产设备及生产工艺。

中山市环境保护局

三、根据该项目环境影响报告表，该项目扩建后产生生活废水 57.6 吨/日（17280 吨/年）。须落实相关污染防治措施。

该项目若不能确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理，则生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准；在确保将生活污水纳入城镇污水处理厂处理的前提下，生活污水污染物排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

四、该项目须落实各项噪声污染防治措施，营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

五、准许该项目营运期产生注塑成型工序废气（控制项目为非甲烷总烃、丙烯腈、苯乙烯、1,3-丁二烯、甲苯、乙苯、臭气浓度），移印/丝印和烘干工序、洗网版过程中废气（控制项目为 VOCs），锡膏印刷、贴片、焊接工序废气（控制项目为锡及其化合物），食堂煮食废气（控制项目为油烟）。你司须落实相关污染防治措施，废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。

注塑成型工序废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 大气污染物排放限值；臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求。

移印/丝印和烘干工序、洗网版过程中废气排放执行广东省地

中山市环境保护局

方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)第二时段;

锡膏印刷、贴片、焊接工序废气排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

六、准许该项目营运期产生废油墨桶、洗网水、锡膏、研磨液、切削液包装物、废机油桶及废机油、废切削液,含油墨、洗网水、切削液、机油废抹布,不合格线路板及其电子零配件,饱和活性炭等危险废物。须按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定,将危险废物分类并委托给具备相关危险废物经营许可证机构处置,禁止将危险废物混入非危险废物中贮存或处理。该项目应统一设置危险废物临时贮存场所,危险废物的临时贮存场所须符合防渗、防雨、防洪、防晒、防风等要求,危险废物须以容器或防漏包装物盛装放置于临时贮存场所内,并及时转移处置。

一般固体废物应综合利用或及时送往垃圾收集站,禁止乱堆乱放垃圾行为,杜绝固体废物二次污染。

七、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

八、该项目须按环境影响报告表及本批复所确定的选址、生产原辅材料、设备、工艺、规模进行建设及生产,并落实各项环境保护措施,违反上述规定属违法行为,建设单位须承担由此产生的法律责任。

九、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收,须按照排污许可制度要求申领排污许可证并按证排污。违反上述规定属违

中山市环境保护局

法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

十、其他环保事项须按我局原批复文件（中（炬）环建登[2010]04707号、中（炬）环建登[2011]02905号）及竣工环境保护验收文件执行。

附件：

- 1、扩建前后主要生产原材料列表
- 2、扩建前后主要生产设备列表

附件 1:

扩建前后主要生产原材料列表

原材料	扩建前年用量	增减量	扩建后年用量
ABS 塑料（新料）	0	+900 吨	900 吨
电子零配件	4915122 件	+95084878 件	10000 万件
UV 油墨	0	+250 千克	250 千克
洗网水	0	+100 千克	100 千克
模具钢材	0	+68 吨	68 吨
模具铜材	0	+7 吨	7 吨
锡丝（条）	0	+300 千克	300 千克
锡膏	0	+200 千克	200 千克
包装胶袋	240228 件	759772 件	100 万件
网版	0	+50 张	50 张
研磨液	0	+20 千克	20 千克
切削液	0	+200 千克	200 千克

附件 2:

扩建前后主要生产设备列表

中山市环境保护局

设备名称	扩建前数量	增减量	扩建后数量
注塑机	96 台	+4 台	100 台
冷却塔	0 台	+17 台	17 台
破碎机	0 台	+24 台	24 台
移印机	8 台	+8 台	16 台
丝印机	0 台	+6 台	6 台
锡膏印刷机	0 台	+5 台	5 台
烤箱 (用电)	0 台	+16 台	16 台
热熔机	0 台	+24 台	24 台
压合机	0 台	+3 台	3 台
生产流水线	0 条	+19 条	19 条
自动化组装机	0 台	+1 台	1 台
高速贴片机	14 台	+2 台	16 台
超音波机	0 台	+12 台	12 台
回焊炉	0 台	+4 台	4 台
无铅波峰焊机	0 台	+2 台	2 台
自动焊锡机	0 台	+1 台	1 台
CNC 加工中心	0 台	+4 台	4 台
铣床	0 台	+6 台	6 台

中山市环境保护局

车床	0 台	+1 台	1 台
钻床	0 台	+1 台	1 台
锯床	0 台	+1 台	1 台
磨床	0 台	+5 台	5 台
放电机	0 台	+8 台	8 台
细孔放电机	0 台	+1 台	1 台
线割机	0 台	+2 台	2 台
三次元量测	3 台	+1 台	4 台
振动试验仪	0 台	+1 台	1 台
耐磨试验机	0 台	+2 台	2 台
水分快速测定仪	0 台	+1 台	1 台
盐雾试验机	0 台	+1 台	1 台
色差分光仪	0 台	+1 台	1 台
恒温恒湿箱	0 台	+2 台	2 台
光谱仪	0 台	+1 台	1 台
推拉力仪	0 台	+1 台	1 台
熔融指数机	0 台	+1 台	1 台
数显悬臂梁冲击试验机	0 台	+1 台	1 台
耐破强度机	0 台	+1 台	1 台

中山市环境保护局

跌落试验机	0 台	+1 台	1 台
精密线材测试仪	0 台	+1 台	1 台
可冲电电池测试仪	0 台	+1 台	1 台
LCR 测量仪	0 台	+1 台	1 台
自动光学检测仪 (AOI)	0 台	+4 台	4 台
自动在线测试仪 (ICT)	0 台	+4 台	4 台
检测仪 (X-RAY)	0 台	+1 台	1 台
锡膏测厚仪	0 台	+1 台	1 台
干燥机	0 台	+6 台	6 台
空压机	0 台	+8 台	8 台

中山市环境保护局
2017 年 09 月 30 日

附件 4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 宏炬光电科技(中山)有限公司 托贵公司承担我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！

委托单位(盖章)：



日期：2018 年 7 月 5 日