

中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯 30000 万只改扩建项目

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

中山市磁鑫通磁业科技有限公司位于中山市东凤镇安乐村接源路 12 号 A 幢厂房之四，地理位置坐标（东经：113°14'0.756"，北纬：22°42'39.341"）。主要从事磁芯的生产。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 环境保护设施简况

废气：

投料工序废气（主要污染物为颗粒物），采集气罩收集后高空排放，排放高度 15 米。排放口编号 FQ-27055，处理风量为 500m³/h。

烧结工序废气（主要污染物为颗粒物和锰及其化合物），采取加强车间通风措施后无组织排放。

投料工序废气由环评要求的“55 个固定侧吸集气罩收集，设计风量为 15000m³/h”，改为“投料工序废气采用 1 个固定投料点投放，投料后料车加盖密闭，通过管道输送到各个液压成型机中，项目设有 1 个固定侧吸集气罩，投料废气收集后通过管道排放到高空，设计风量为 500m³/h”，根据验收报告分析，不属于重大变动，纳入本次验收范围。

废水：

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后再排放。

生产废水：水磨及清洗用水集中收集后委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。

冷却用水循环使用不排放。

较环评阶段，废水治理设施无变化。

噪声：

本项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。



较环评阶段，噪声治理设施无变化。

固体废物：

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的在生产过程中产生的残次品、废原材料包装袋、水磨沉渣、地面清扫的粉尘渣等一般固体废物，建设单位采取集中收集交有一般固体废物处理能力机构处理；

生产过程中产生的废机油、废机油包装桶、沾有机油的废抹布等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理。

较环评阶段，固体废物治理设施无变化。

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1-1.

表 1-1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2025 年 9 月 1 日
验收工作启动时间	2025 年 9 月 10 日
自主验收方式	委托广东三正检测技术有限公司作为监测技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	广东三正检测技术有限公司对验收检测结果负责，建设单位中山市磁鑫通磁业科技有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2025 年 10 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议：2025 年 11 月 1 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，经对照不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中规定的不提出验收合格意见的情形，该项目可以通过竣工环境保护验收。

竣工及调试公示网址: <http://www.rachelcarson-ep.com/news/1314.html>



深圳市瑞秋卡森环保科技有限公司
Shenzhen Rachel Carson Environmental Technology Co., Ltd.

[首页](#) |
 [关于我们](#) |
 [产品中心](#) |
 [经典案例](#) |
 [公示信息](#) |
 [联系我们](#)

热门关键词：
[含铅废水处理系统](#) |
 [废水零排放处理系统](#) |
 [分散式污水处理系统](#) |
 [含铜废水处理系统](#) |
 [瑞秋卡森环保科技](#) |
 [电镀废水治理系统](#)

🔍

中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯30000万只改扩建项目竣工日期及调试起止日期公示

发布日期：2025-09-01 浏览次数：17

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，对中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯30000万只改扩建项目竣工日期及调试起止日期进行信息公示，使项目建设可能影响区域内的公众对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、建设项目情况简述

项目名称：中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯30000万只改扩建项目

建设单位：中山市磁鑫通磁业科技有限公司

建设概况：中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯30000万只改扩建项目选址位于中山市东凤镇安乐村接源路12号A幢厂房之四，地理位置为位于东经：113度14分0.756秒，北纬：22度42分39.341秒。用地面积为10000平方米，建筑面积8300平方米，总投资为1000万元。主要从事彩印纸箱的生产。预计2025年12月正式投产，项目相关设备已经安装完成，现进行施工公示。

二、建设单位调试时产生的污染物及措施简述

- 水污染物及治理措施：**
生活污水：项目产生的生活污水经三级化粪池处理后排入东凤镇污水处理有限公司处理。
生产废水：水磨及清洗废水采取集中收集后委托给有处理能力的废水处理机构处理。
- 大气污染物及治理措施：**
对于投料工序产生的粉尘物，采取集气罩集中收集后，由1根15m高排气筒（高空排放）
对于烧结工序产生的粉尘物、锰及其化合物由于产生量较少，采取加强车间通风效果后无组织排放。
本项目产生的废气经由上述处理后，对大气环境影响不大。
- 噪声污染及治理措施：**
对高噪声设备采取有效的隔音消音措施
- 固体废物及治理措施：**
 - ① 项目产生的生活垃圾采取集中收集交给环卫部门处理；
 - ② 对于生产过程中产生的残次品、废原材料包装袋、水磨沉渣、地面清扫的粉尘渣，采取集中收集后交由一般固体废物处理能力的单位处理；
 - ③ 对于废机油、废机油包装桶、沾有废机油的抹布布；采取集中收集交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

三、竣工日期及调试起止日期：

- 1、竣工日期：2025年9月1日；
- 2、调试起止日期：2025年9月1日-2025年12月20日。

四、征求公众意见的范围：

关注本项目建设项目和周边环境敏感区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：

公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮箱等方式，发表对该工程建设的意见和看法，发表意见的同时须提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：

建设单位：中山市联鑫源环保科技有限公司

地址：中山市东凤镇安乐村捷源路12号A幢厂房之四

联系人：林俊坤

电话：13549852888

上一篇：中山苏特宝新材料有限公司年产阳离子4500吨、改性塑料粉5000吨搬迁扩建项目（一期）竣工日期及调试起止日期公示

下一篇：广东健丽智慧城市服务有限公司新建水泥通管、免烧环保砖南区生产项目竣工环境保护验收公示

首页

关于我们

产品中心

经典案例

公示信息

联系我们

深圳市瑞秋卡森环保科技有限公司

Shenzhen Rachel Carson Environmental Technology Co., Ltd.

注册地址：深圳市龙华区大浪街道上新社区福龙路旁恒大时尚壹谷大厦11栋A103

工厂地址：中山市三角镇罗福路16号57卡

邮箱：rc@rachelcarson-ep.com

主页：www.rachelcarson-ep.com



微信二维码
扫一扫，关注我们



手机站二维码
扫一扫，手机访问

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 1-2.

表 1-2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构,由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名,全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用,并列入年度开支计划。

2.1.2 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划,目前,企业刚通过竣工环保验收,工作时间较短,尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能：建设项目不涉及区域内消减污染物总量措

施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁:无。

(3) 其他措施落实情况: 无。

2.1.3 环境风险防范措施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2024-00719。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到位，无需整改。

中山市磁鑫通磁业科技有限公司

2025年11月1日



中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯 30000 万只改扩建项目

竣工环境保护验收意见

2025 年 11 月 1 日, 中山市磁鑫通磁业科技有限公司根据《中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯 30000 万只改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收, 提出意见如下:

一、项目建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

中山市磁鑫通磁业科技有限公司位于中山市东凤镇安乐村接源路 12 号 A 幢厂房之四, 地理位置坐标 (东经: 113°14'0.756", 北纬: 22°42'39.341")。主要从事磁芯的生产。项目改扩建后用地面积为 10000m², 建筑面积 8300m²。

改扩建项目实际建设内容为:

1) 新租 1 栋单层混凝土+锌铁棚厂房和 1 栋 6 层混凝土结构厂房的第一层 1 卡作为经营场所, 在新厂房内新增生产设备, 扩大产能, 改扩建新增磁芯 26850 万只, 新增员工 90 人, 新增用地面积 6700 m², 建筑面积 5500 m²。

2) 原材料进行调整, 原项目外购原材料回来进行混合后使用, 改扩建后直接外购混合成品的原材料直接使用。

3) 由于烧结时间比较长, 不能中断, 因此, 改变项目工作时间, 原每天生产 8 小时改为烧结和液压成型每天工作 24 小时, 水磨每天生产 10 小时。

(二)、建设过程及环保审批情况

中山市磁鑫通磁业科技有限公司委托中山市保美环境科技开发有限公司于 2025 年 7 月编制完成了《中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯 30000 万只改扩建项目环境影响报告表》, 并于 2025 年 8 月 5 日取得中山市生态环境局批复, 批复文号为: 中 (凤) 环建表[2025]0050 号。项目竣工日期: 2025 年 9 月 1 日, 调试起止日期: 2025 年 9 月 10 日-2025 年 12 月 20 日。企业于 2025 年 4 月 26 日取得固定污染源排污登记, 2025 年 10 月 16 日变更了固定污染源排污登记, 固定污染源排污登记回执编号: 91442000MA4X00A598001Y。项目竣工调试, 与配套的环保设施已建成并投入使用, 环保设施运行正常, 具备环境保护竣工验收

验收组签名:

长坤 陈旭 张光 杨文

收条件。

(三)、投资情况

改扩建项目设计总投资 1000 万元，环保投资设计 50 万元；实际总投资 1000 万元，环保投资 50 万元。

(四)、验收范围

根据《中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯 30000 万只改扩建项目环境影响报告表》及其批复（中（凤）环建表[2025]0050 号）确定的内容，本项目整体验收。建设内容见表 1、表 2、表 3：

表 1 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评审批 改扩建后 数量	实际验 收数量	所在工序	备注
1	料车	0.5m ³	80 个	80 个	投料工序	原材料投入料车，经过重力密闭管道放料进入液压成型机
2	液压成型机	YBX-2PYJ-400-16	40 台	40 台	液压成型 工序	物料压力成型，常温
		YBX-2PYJ-400-9	15 台	15 台		
3	排坯机	/	55 台	55 台	辅助设备	配套液压成型机，排坯
4	钟罩炉	PBE-16DLB	5 台	5 台	烧结工序	用电。烧结温度为 1000℃，生产时完全密闭，以液氮和水作为冷却
5	隧道烧结炉	60 米	3 台	3 台	烧结工序	用电。烧结温度为 1000℃，生产时完全密闭，以液氮和水作为冷却
6	磨床+清洗 +烘干一体机	10 米	20 台	20 台	自动水磨、清洗、烘干工序	
	其中	水磨床	20 台	20 台	水磨工序	湿式打磨
		清洗机	20 台	20 台	清洗工序	自动浸泡清洗
		烘干机	20 台	20 台	烘干工序	采用烧结炉降温 and 冷却工段余热进行烘干
7	自动上料机	/	20 台	20 台	辅助设备	配套磨床自动上料
8	空压机	BD-100PM	4 台	4 台	辅助设备	/
9	干燥机	/	4 台	4 台	辅助设备	用电、配套空压机，干燥空气
10	沉淀循环水池	50×2.0×1.0m	1 个	1 个	辅助设备	磨床和清洗循环沉淀

验收组签名：





第 2 页 共 6 页

11	冷却塔	10×2.0×1.0m	3 台	3 台	辅助设备	烧结间接冷却
12	清渣机		1 台	1 台	辅助设备	配套循环水池清渣

表 2 项目主要原辅材料及年用量一览表

名称	年用量		最大储存量 (t)	所在工序	是否属于环境风险物质	临界量
	环评审批改扩建后 (t)	实际验收数量 (t)				
铁氧颗粒料	1550	1550	30	投料	否	--
液氮	100	100	20	烧结冷却	否	--
机油	1	1	0.4	设备运行	是	2500t

表 3 项目主要产品产量一览表

序号	产品名称	环评审批改扩建年产量	验收实际年产量	备注
1	磁芯	30000 万只	30000 万只	约 5g/只
注：项目产品规格 1g-50g 不等，根据企业提供资料，产品平均质量约 5g/只。				

二、工程变动情况

投料工序废气由环评要求的“55 个固定侧吸集气罩收集，设计风量为 15000m³/h”，改为“投料工序废气采用 1 个固定投料点投放，投料后料车加盖密闭，通过管道输送到各个液压成型机中，项目设有 1 个固定侧吸集气罩，投料废气收集后通过管道排放到高空，设计风量为 500m³/h”，根据验收报告分析，不属于重大变动，纳入本次验收范围。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后再排放。

生产废水：水磨及清洗用水集中收集后委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。

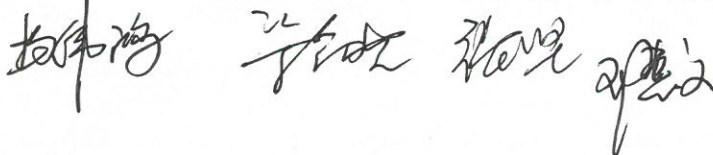
冷却用水循环使用不排放。

（二）废气

投料工序废气（主要污染物为颗粒物），采集气罩收集后高空排放，排放高度 15 米。排放口编号 FQ-27055，处理风量为 500m³/h。

烧结工序废气（主要污染物为颗粒物和锰及其化合物），采取加强车间通风

验收组签名：



措施后无组织排放。

（三）、噪声

本项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

（四）、固体废物

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的在生产过程中产生的残次品、废原材料包装袋、水磨沉渣、地面清扫的粉尘渣等一般固体废物，建设单位采取集中收集交有一般固体废物处理能力机构处理；

生产过程中产生的废机油、废机油包装桶、沾有机油的废抹布等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理。

（五）、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2024-00719。

2、在线监测装置

本项目废气排气筒已按要求建设了监测孔、监测平台和监测爬梯，并挂设了排放口标志牌。根据环评及批复，无在线监测要求。

3、其他设施

无

四、环境保护设施调试效果

根据《中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯 30000 万只改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》表明，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

1、废水

监测结果表明：生活污水经三级化粪池处理，排放符合广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准的要求。

2、废气

验收组签名：



监测结果表明：

投料工序废气经处理后，颗粒物排放符合《广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中表 2 第二时段二级标准限值的要求。

厂界外所测烟尘（颗粒物）、锰及其化合物的检测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中表 2 无组织排放监控浓度限值（第二时段）的要求。

厂区内的所测颗粒物的浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 3 有车间厂房其他炉窑无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度限值的要求。

2、噪声

监测结果表明：生产噪声通过隔声、吸声、减振、消声等措施后，厂界东北面噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准的要求，厂界西南面噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的要求。

3、固体废物

本项目设置了危险废物暂存间，危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2023）》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关规定。

4、总量控制要求

无要求。

五、工程建设对环境的影响

（一）、建设及运营期间未收到周边投诉。

（二）、根据验收监测报告，该项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放，固体废物贮存符合相关要求，对周边环境影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度，落实了环境影响评价文件及其批复的要求，各项污染物均能稳定达标排放，经验收工作组协商，一致同意中山市磁鑫通磁业科技有限公司年产磁芯 30000 万只改扩建项目

验收组签名：



通过竣工环境保护验收。

七、后续建议要求

建议：①、加强环保设施的维护保养和运营管理，确保污染物稳定达标排放。

②、加强企业清洁生产管理，提高职工的环保意识；减少工艺过程中的无组织排放。

③、要切实执行环境保护“三同时”制度，加强环境事故应急演练。

八、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
张	中山市磁鑫通磁业科技有限公司	厂长	1816626087	建设单位
梁	中山市磁鑫通磁业科技有限公司	高工	1372688111	专家
张	中山市华美环境科技发展有限公司	高工	1598207928	专家
梁	广东正检测技术有限公司	业务经理	13669811612	检测单位

中山市磁鑫通磁业科技有限公司

2025 年 11 月 1 日

验收组签名：

张

梁

张

梁