

中山市上友建材有限公司年产 81 万吨预拌砂浆新建项目竣工环境保护验收意见

2025 年 9 月 20 日，中山市上友建材有限公司根据《中山市上友建材有限公司年产 81 万吨预拌砂浆新建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市上友建材有限公司位于中山市三角镇高平村锦成路 106 号（中心坐标：东经 113°28'1.724"，北纬 22°41'2.842"）。用地面积 6666 平方米，建筑面积 2000 平方米，主要从事生产、销售：预拌砂浆。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市上友建材有限公司委托广州市宇绿环保科技有限公司于 2023 年 1 月编制完成了《中山市上友建材有限公司年产 81 万吨预拌砂浆新建项目环境影响报告表》，并于 2023 年 1 月 30 日取得中山市生态环境局批复，批复文号为：中（角）环建表（2023）0002 号。项目竣工日期 2024 年 10 月 30 日，调试起止日期：2024 年 10 月 30 日~2025 年 10 月 29 日。企业于 2024 年 7 月 17 日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91442000MAC1T7QD95001Z。项目竣工调试，与项目配套的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行正常，具备环境保护竣工验收条件。

（三）投资情况

项目设计总投资 4500 万元，环保投资设计 680 万元；项目实际总投入 4500 万元，实际环保投资 680 万元。

（四）验收范围

根据《中山市上友建材有限公司年产 81 万吨预拌砂浆新建项目环境影响报告表》及其批复【中（角）环建表（2023）0002 号】确定的内容，项目整体验收，项目建设内容见表 1、表 2、表 3：

表1、项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	环评审批数量	本次验收数量	所在工序	备注
1	破碎生产线	/	2 条	2 条	破碎筛分	与环评一致

验收组签名：李国市

陈旭 张明 梁

	其中	颚式破碎机	75KW	2 台	2 台	破碎筛分	与环评一致
		圆锥破碎机	45KW	2 台	2 台	破碎筛分	与环评一致
		双层振动筛	2YA2.5×7m	2 台	2 台	破碎筛分	与环评一致
		输送带		2 台	2 台	破碎筛分	与环评一致
2	骨料配料称	/	1 台	1 台	称重；配套设备	与环评一致	
3	粉状物称	/	4 台	4 台	称重；配套设备	与环评一致	
4	外加剂称	/	1 台	1 台	称重；配套设备	与环评一致	
5	配料仓	/	2 个	2 个	搅拌前配料储存	与环评一致	
6	皮带输送机	/	4 台	4 台	物料输送	与环评一致	
7	铲车	/	4 台	4 台	进料	与环评一致	
8	倒料车	/	4 台	4 台	进料	与环评一致	
9	砂贮料仓	200 立方米	1 个	1 个	存储砂	与环评一致	
10	水泥贮料仓	200 立方米	1 个	1 个	存储水泥	与环评一致	
11	粉煤灰贮料仓	200 立方米	1 个	1 个	存储粉煤灰	与环评一致	
12	矿粉贮料仓	200 立方米	1 个	1 个	存储矿粉	与环评一致	
13	螺旋输送机	/	8 个	8 个	粉料输送	与环评一致	
14	外加剂罐	20 立方米	1 个	1 个	储存外加剂	与环评一致	
15	自来水罐	20 立方米	1 个	1 个	储存自来水	与环评一致	
16	外加剂泵	/	1 个	1 个	输送外加剂	与环评一致	
17	搅拌机	HZS180	1 台	1 台	搅拌	与环评一致	
18	搅拌站主体及控制室	/	1 套	1 套	控制室	与环评一致	
19	布袋除尘器	/	6 套	6 套	除尘	与环评一致	
20	高压水喷雾湿润装置	/	1 套	1 套	除尘	与环评一致	
21	空压机	/	2 台	2 台	辅助	与环评一致	
22	运输车	/	30 台	30 台	产品运输	与环评一致	
23	沉淀水池	20×10×2m, 有效水深 1.8m	1 个	1 个	废水循环	与环评一致	
24	电子汽车称(地磅)	/	1 个	1 个	辅助	与环评一致	
25	砂浆密度测定仪	PG5066	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致	
26	比表面积仪	FBT-9	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致	
27	水泥净浆搅拌机	JJ-20	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致	

验收组签名: 黄国书

陈明 张明 张明

28	立式砂浆收缩仪	SP-175	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
29	拉伸粘结强度拉力试验机	WDW-100	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
30	水泥负压筛析仪	FSY-150	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
31	砂, 石振筛机	BZ-200 型	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
32	马弗炉	XL-1 马弗炉	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
33	水泥恒温恒湿标准养护箱	YH-90B	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
34	水泥标准稠度、凝结时间测定仪	ISO	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
35	砂浆振动台	HT-ZD-50	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
36	万分之一分析天平	JJ124BC 120g/0.1mg	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
37	砂, 石标准筛	DY	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
38	砂浆含气量测定仪	AHC-7L	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
39	游离氧化钙测定仪	ca-5	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
40	游标卡尺	游标卡尺 0-300mm	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
41	砂浆凝结时间测定仪	ZST-2N	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
42	雷氏夹	LJ-175 型	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
43	天平(分度值分别为 1g、0.1g、0.01g)	JCS-C	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
44	砂浆搅拌机	jw700	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
45	煮沸箱	GM-H-80CB	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
46	波美比重计	400*165*100 (mm)	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
47	氯离子测定仪	U01	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
48	砂浆分层度测定仪	SFC-150	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
49	水泥胶砂振实台	ZS-15	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
50	水泥压力试验机(300kN)	WEW-D	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
51	水泥胶砂流动度测定仪	NLD-3	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致
52	电热恒温干燥箱	202-00A	1 台	1 台	物理性能测试	与环评一致

验收组签名: 董国市

陈峰 张光 梁野

53	负压筛（含0.08mm和0.045mm筛）	FSY-150	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
54	雷氏夹膨胀值测定仪	PZ-100型	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
55	水泥标准试模	150方4kg	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
56	PH测定仪	PHS-3E型	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
57	水泥抗压夹具	40x40	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
58	截锥试模	ABS	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
59	钢直尺	001	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
60	砂浆稠度测定仪	SC-145型	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
61	水泥胶砂搅拌机	JJ-20	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
62	电子秤（100kg以上，分度值0.01kg）	HZB-DW-A	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
63	砂浆抗压、抗渗、收缩率标准试模	150方抗压	1台	1台	物理性能测试	与环评一致
64	砂浆渗透仪	SS-15	1台	1台	物理性能测试	与环评一致

表2、项目主要原辅材料及年用量一览表

序号	名称	最大储存量(t)	环评报告表年用量(万t)	本次验收实际年用量(万t)	所在工序
1	玄武岩石	6000	10	10	原料
2	石灰石	5000	10	10	原料
3	外加剂	60	8	8	原料
4	水泥	120	12	12	原料
5	粉煤灰	60	6	6	原料
6	矿粉	60	6	6	原料
7	沙	10000	21	21	原料
8	机油	0.1	0.5t	0.5t	设备维修

表3、项目主要产品产量一览表

序号	产品名称	环评批复的数量	此次验收的数量	备注
1	预拌砂浆	81万吨	81万吨	预拌砂浆密度为2.4t/m ³

二、工程变更情况

经现场调查，本建设项目的性质、地点、建设规模、生产工艺、环境保护措施等均与环评批复保持一致，无变动情况。

验收组签名：

黄国书

陈旭 张明 李新

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

- 1) 生活污水：项目所产生的生活污水经厂区内三级化粪池预处理后经市政污水管网排入中山市三角镇污水处理有限公司处理；
- 2) 地面清洗、设备清洗、车辆清洗废水采取经沉淀池沉淀清渣回用，不外排；
- 3) 初期雨水：在原料堆放区四周设置截流沟，将生产区雨水收集沉淀后，回用地面清洗用水。

(二) 废气

- 1) 项目玄武岩石和石灰石原料堆积过程中均会产生一定的扬尘，主要污染因子为颗粒物。项目在堆存场四周设有喷淋装置除尘，提高原材料石头的含水率，防止风力起尘，堆放扬尘以无组织形式排放；
- 2) 项目原料装卸过程中会产生一定的扬尘，主要污染因子为颗粒物。项目设置喷淋洒水除尘装置，装卸过程扬尘以无组织形式排放；
- 3) 项目在破碎过和筛分过程中会有粉尘产生，主要污染物为颗粒物。项目破碎加工工序生产规模为 20 万吨，原料堆场设置固定喷淋装置，对要进行破碎的原料进行洒水，保持原料表面一定的湿度，可减少后续流程的粉尘产生量。项目破碎及筛分工序采取破碎机和筛粉机密闭作业，并且在车间和设备安装布袋除尘措施，通过以上措施，未收集部分少量颗粒物粉尘以无组织形式排放；
- 4) 项目在送料上堆及出料过程中会有粉尘产生，主要污染物为颗粒物。送料上堆及出料过程扬尘采取设备密闭和安装喷淋装置洒水处理后无组织排放；
- 5) 项目沙、砂石完成后经过斗车卸料堆放时，在装卸料和投料过程中才会产生粉尘。项目沙和砂石装卸料和投料过程中采取洒水抑尘措施后无组织排放；
- 6) 项目使用的水泥、粉煤灰和矿粉通过气运输至筒仓和贮仓卸料时，筒仓仓顶的排气筒会排出定的粉尘。项目拟采用在每个料罐呼吸口配置一台布袋除尘器与呼吸口进行密闭链接，项目储罐为密闭，在储料罐上方呼吸口连接布袋除尘器，处理后的废气由仓顶无组织排放；
- 7) 项目原料的输送称量、搅拌均为全部封闭式，因此在预拌砂浆称重、搅拌粉尘过程产生的主要为外逸极少量的玄武岩石、石灰石、水泥和粉煤灰、矿粉、沙等粉尘。项目采取称量斗和搅拌机排气口连接密闭收集，采用设备自带的布袋除尘器收集后无组织排放；

验收组签名：黄国书

陈海 张明 李

8) 沙、砂石原料在输送带输送过程中会有粉尘产生。项目采取称量斗和搅拌机排气口连接密闭收集；输送带为密闭输送，输送带输送过程扬尘采取设备密闭和安装喷淋装置洒水处理后无组织排放；

9) 项目来料、产品均采用陆运，运输过程产生扬尘。在厂区门口设置洗车台，运输车辆出场前需对车辆进行清洗以防泥浆等带入路面，在原料、产品运输过程中采取遮挡措施，采取车加盖篷布，尽量减少运输过程物料的洒落，加强管理，限制超载，限制车速，以减轻路面扬尘对运输道路沿线居民生活的影响，进厂路面做好硬化，减少扬尘产生，在干燥、有风天气时在厂区附近路段加大洒水频次，以减轻扬尘污染；

10) 实验室的原材是从产品原材中根据比例抽样做质量试验，试验拉张度、粘度、硬度等性能，试验后的废弃物压碎重新利用，不外排污。需要进行质量实验的产品较少，测试过程和测试后压碎过程会产生少量粉尘。测试过程和测试后压碎过程废气采取加强车间通风后无组织排放。

(三) 噪声

项目产生的噪声主要为生产过程中设备的运行噪声，包括破碎生产线和搅拌机等设备运行时的机械噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

(四) 固体废物

项目产生的生活垃圾通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。一般固体废物：破碎生产废料（废砂石、泥土等）、商品砂浆废产品、沉淀池产生的沉渣（主要为泥土、泥渣等）、废布袋集中收集后交由具有一般工业固废处理能力的单位处理。危险废物：沾有机油的废抹布和手套、废机油包装物和废机油等危险废物委托给中山中晟环境科技有限公司处理。

(五) 其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目已按要求编制了突发环境事件应急预案并备案，备案编号442000-2025-06081。

2、在线监测装置

本项目废气排气筒已按要求建设了监测孔、监测平台和监测爬梯，并挂设了排放口标志牌。根据环评及批复，无在线监测要求。

3、其他设施

无。

验收组签名：

李国书

张华

张明 梁

四、环境保护设施调试效果

根据广州粤检环保技术有限公司出具的《中山市上友建材有限公司年产 81 万吨预拌砂浆新建项目竣工环境保护验收监测报告表》表明，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

（一）环保设施处理效率

1、废水治理设施

根据环评报告表及批复，对生活污水的污染物去除率无要求。

2、废气治理设施

根据环评报告表及批复，对废气治理措施去除率无要求。

3、厂界噪声治理设施

根据环评报告表及批复，对厂界噪声治理设施无降噪效果要求。

4、固体废物治理设施

本项目固体废物集中收集后转移处理。

（二）污染物排放情况

1、废水

监测结果表明：生活污水经厂内三级化粪池预处理后，废水排放达到《广东省水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段三级标准；项目产品用水跟随生产环节进入产品；项目生产所有的设备清洗废水、车辆清洗水、地面清洗水、车辆进出喷水、初期雨水，都经过了厂区内明渠统一汇入循环沉淀池。循环沉淀池的水经过沉淀处理后，回用于地面清洗用水，并每天定期采用压滤机进行清渣；循环水池循环使用均为明渠明管，禁止私设暗管。

2、废气

监测结果表明：项目运营过程产生的无组织排放废气总悬浮颗粒物达到《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表 3 大气污染物无组织排放限值（监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP）1 小时浓度值的差值）。

3、噪声

监测结果表明：项目东面外 1 米、项目南西面外 1 米、项目西面外 1 米噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准；项目北面外 1 米排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准。

4、固体废物

验收组签名：

黄国市

陈旭

张见

黎新

经现场勘察，本项目一般工业固体废物贮存设施的建设基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求。

本项目设置了危险废物暂存间，危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）相关要求。

5、总量控制要求

根据验收监测报告核算，本项目挥发性有机物实际年排放量符合环评批复的总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

（一）、建设及运营期间未收到周边投诉；

（二）、根据验收监测报告，项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放，固体废物贮存符合相关要求，对周边环境影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度，落实了环境影响评价文件及其批复的要求，各项污染物均能稳定达标排放，经验收工作组协商，一致同意中山市上友建材有限公司年产 81 万吨预拌砂浆新建项目通过竣工环境保护验收。

七、后续建议要求

- 建议：①、加强环保设施的维护保养和运营管理，确保污染物稳定达标排放。
- ②、加强企业清洁生产管理，增强职工的环保意识；减少工艺过程中的无组织排放；
- ③、要切实执行环境保护“三同时”制度，加强环境事故应急演练。

八、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
黄国书	中山市上友建材有限公司	院长	17620091712	建设单位
陈旭	深圳市瑞秋环保科技有限公司	高工	13670009275	专家
张健	中山市保美环境科技发展有限公司	高工	1591820726	专家
谭英干	广东澳松环境技术有限公司	经理	18688121112	验收单位

中山市上友建材有限公司

2025 年 9 月 20 日

验收组签名：

黄国书

陈旭

张健

谭英干

第 8 页 共 8 页

中山市上友建材有限公司年产 81 万吨预拌砂浆新建项目竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

中山市上友建材有限公司位于中山市三角镇高平村锦成路 106 号（中心坐标：东经 113°41'2.842"，北纬 22°28'1.724"）。用地面积 6666 平方米，建筑面积 2000 平方米，主要从事生产、销售：预拌砂浆。

环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 施工简况

(1) 废气：①项目玄武岩石和石灰石原料堆积过程中均会产生一定的扬尘，主要污染因子为颗粒物。项目在堆存场四周设有喷淋装置除尘，提高原材料石头的含水率，防止风力起尘，堆放扬尘以无组织形式排放；

②项目原料装卸过程中会产生一定的扬尘，主要污染因子为颗粒物。项目设置喷淋洒水除尘装置，装卸过程扬尘以无组织形式排放；

③项目在破碎过和筛分过程中会有粉尘产生，主要污染物为颗粒物。项目破碎加工工序生产规模为 20 万吨，原料堆场设置固定喷淋装置，对要进行破碎的原料进行洒水，保持原料表面一定的湿度，可减少后续流程的粉尘产生量。项目破碎及筛分工序采取破碎机和筛粉机密闭作业，并且在车间和设备安装布袋除尘措施，通过以上措施，未收集部分少量颗粒物粉尘以无组织形式排放；

④项目在送料上堆及出料过程中会有粉尘产生，主要污染物为颗粒物。送料上堆及出料过程扬尘采取设备密闭和安装喷淋装置洒水处理后无组织排放；

⑤项目沙、砂石完成后经过斗车卸料堆放时，在装卸料和投料过程中才会产生粉尘。项目沙和砂石装卸料和投料过程中采取洒水抑尘措施后无组织排放；

⑥项目使用的水泥、粉煤灰和矿粉通过气运输至筒仓和贮仓卸料时，筒仓仓顶的排气筒会

排出定的粉尘。项目拟采用在每个料罐呼吸口配置一台布袋除尘器与呼吸口进行密闭链接，项目储罐为密闭，在储料罐上方呼吸口连接布袋除尘器，处理后的废气由仓顶无组织排放；

⑦项目原料的输送称量、搅拌均为全部封闭式，因此在预拌砂浆称重、搅拌粉尘过程产生的主要为外逸极少量的玄武岩石、石灰石、水泥和粉煤灰、矿粉、沙等粉尘。项目采取称量斗和搅拌机排气口连接密闭收集，采用设备自带的布袋除尘器收集后无组织排放；

⑧沙、砂石原料在输送带输送过程中会有粉尘产生。项目采取称量斗和搅拌机排气口连接密闭收集；输送带为密闭输送，输送带输送过程扬尘采取设备密闭和安装喷淋装置洒水处理后无组织排放；

⑨项目来料、产品均采用陆运，运输过程产生扬尘。在厂区门口设置洗车台，运输车辆出场前需对车辆进行清洗以防泥浆等带入路面，在原料、产品运输过程中采取遮挡措施，采取车加盖篷布，尽量减少运输过程物料的洒落，加强管理，限制超载，限制车速，以减轻路面扬尘对运输道路沿线居民生活的影响，进厂路面做好硬化，减少扬尘产生，在干燥、有风天气时在厂区附近路段加大洒水频次，以减轻扬尘污染；

⑩实验室的原材是从产品原材中根据比例抽样做质量试验，试验拉张度、粘度、硬度等性能，试验后的废弃物压碎重新利用，不外排污。需要进行质量实验的产品较少，测试过程和测试后压碎过程会产生少量粉尘。测试过程和测试后压碎过程废气采取加强车间通风后无组织排放。

较环评阶段，废气治理设施没有发生变化。

(2) 废水：生活污水：项目所产生的生活污水经厂区内三级化粪池预处理后经市政污水管网排入中山市三角镇污水处理有限公司；

地面清洗、设备清洗、车辆清洗废水采取经沉淀池沉淀清渣回用，不外排；

初期雨水：在原料堆放区四周设置截流沟，将生产区雨水收集沉淀后，回用地面清洗用水；较环评阶段，废水治理设施没有发生变化。

(3) 噪声：本项目噪声源主要为设备运行过程产生的噪声，建设单位采取隔声、吸声、减振、消声等措施进行噪声防护。

较环评阶段，噪声治理设施没有发生变化。

(4) 固废：项目产生的生活垃圾通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。破碎生产废料（废砂石、泥土等）、商品砂浆废产品、沉淀池产生的沉渣（主要为泥土、泥渣等）、废布袋集中收集后交由具有一般工业固废处理能力的单位处理。沾有

机油的废抹布和手套、废机油包装物和废机油等危险废物委托给中山中晟环境科技有限公司处理。

较环评阶段，固体废物治理设施没有发生变化。

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1。

表 1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2024 年 10 月 30 日
验收工作启动时间	2024 年 10 月 30 日
自主验收方式	委托中山市保美环境科技开发有限公司作为技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	广州粤检环保技术有限公司对验收检测结果负责，建设单位中山市上友建材有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2025 年 9 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议：2025 年 9 月 20 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，经对照不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中规定的不提出验收合格意见的情形，该项目可以通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况



热门关键词: 含氟废水处理系统 | 废水零排放处理系统 | 分散式污水处理系统 | 含铜废水处理系统 | 瑞秋卡森环保科技 | 铜废水在金属应用

产品搜索

中山市上友建材有限公司年产81万吨预拌砂浆新建项目竣工日期及调试起止日期公示

发布日期: 2024-10-30 浏览数: 1

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，对《中山市上友建材有限公司年产81万吨预拌砂浆新建项目》（中（角）环建表[2023]0002号）的竣工日期（2024年10月30日）及调试起止日期（2024年10月30日-2025年10月29日）进行信息公示，使项目建设可能影响区域内的公众对项目建设和调试情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、建设项目情况简述

项目名称: 中山市上友建材有限公司年产81万吨预拌砂浆新建项目

建设单位: 中山市上友建材有限公司

建设概况: 中山市上友建材有限公司拟建于中山市三角镇高平村锦成路106号（中心经度: 22°41'2.842", 纬度: 113°26'1.724"）。项目规划总投资4500万元，其中环保投资680万元。主要从事生产、销售: 预拌砂浆。本项目员工30人。项目设有宿舍但不设食堂。本项目治理设施已安装并进入调试，现进行竣工公示和调试时间公示。

二、建设单位调试产生的污染物及治理措施

1、水污染物及治理措施:

生活污水: 经三级化粪池预处理经市政管网排入中山市三角镇污水处理有限公司达标处理;

2、大气污染物及治理措施:

- 玄武岩石和石灰石原料堆场扬尘: 采取露天堆放, 安装喷淋装置降尘; 提高石子的含水率, 进而减少扬尘的产生量, 采取喷淋洒水有效降尘后, 无组织排放。
- 玄武岩石和石灰石原料装卸扬尘: 采取通过洒水的方式湿抑制的有效控制措施, 提高石子的含水率, 进而减少扬尘的产生量, 采取无组织排放。
- 破碎及筛分扬尘: 采取设备密闭措施, 并且在破碎机、输送带安装喷淋措施, 喷淋洒水提高石子的含水率, 并且将破碎、筛分安装在密闭车间内, 采取有效措施控制粉尘后无组织排放。
- 送料上堆及出料过程扬尘: 采取重力下料, 安装喷淋洒水措施, 喷淋洒水提高含水率, 采取有效措施控制粉尘后无组织排放。
- 沙和砂石装卸和投料过程中粉尘: 采取通过洒水洒水的方式有效控制措施, 提高沙的含水率, 进而减少扬尘的产生量, 并且将仓库进行密闭, 通过洒水措施、密闭仓库等措施有效控制粉尘后无组织排放。
- 水泥、粉煤灰、矿粉等过筛粉尘: 采取密闭方式进行, 并安装自动接料密封口, 仓顶排气安装布袋除尘措施, 废气经过仓顶连接的布袋除尘器处理后无组织排放。
- 预拌砂浆称量、搅拌粉尘: 原料的输送、计量、投料等方式均为封闭式; 安装自动卸料密封口, 并在计量和搅拌仓安装布袋除尘措施, 搅拌站外整体密闭, 采取有效措施后无组织排放。
- 输送带输送过程扬尘: 采取密闭输送带, 并在输送带上安装喷淋洒水措施, 采取有效措施后无组织排放。
- 运输车辆进出清洗: 厂地路面硬化, 并路面定期洒水和清洗, 厂门口喷水, 车辆厂区减速慢行。
- 运输车辆尾气: 减少车辆在厂区内频繁加速或减速次数; 禁止使用尾气超标车辆。
- 调试过程和调试后破碎过程: 加强车间通风后无组织排放。

3、噪声污染及治理措施:

项目设备在使用过程选用先进的低噪声设备, 合理安排生产时间, 并对各类设备进行合理安装, 对生产车间进行减振和降噪处理, 合理布局噪声源, 用低噪声的抽排风机和空调设备。

4、固体废物及治理措施:

生活垃圾交由环卫部门定期清理; 对于破碎生产原料（废砂石、泥土等）、成品砂浆废品、沉淀池产生的沉渣（主要为泥土、泥渣等）、废布袋, 采取集中收集后交由一般固体废物处理能力的单位处理; 对于布袋回收的粉尘, 采取集中收集后回用于生产; 对于沾有机油的废抹布和手套、废机油包装物和废机油等危险废物采取集中收集交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

三、建设单位名称及联系方式:

建设单位: 中山市上友建材有限公司

地址: 中山市三角镇高平村锦成路106号

联系人: 黄生

电话: 0760-85547368

上一篇: 中山市德盛电器有限公司年产电机55万台新建项目竣工日期及调试起止日期公示

下一篇: 暂无

首页 关于我们 产品中心 经典案例 公示信息 联系我们

深圳市瑞秋卡森环保科技有限公司
Shenzhen Rachel Carson Environmental Technology Co., Ltd.
注册地址: 深圳市龙华区大浪街道上海社区松岗路裕恒大厦11楼A103
工厂地址: 中山市三角镇高平村锦成路106号
邮箱: rc@rachelcarson-ep.com
主页: www.rachelcarson-ep.com



微信二维码
扫一扫, 关注我们



手机站二维码
扫一扫, 手机访问

图 1 建设项目信息公开情况

本项目设计、施工和验收期间是否收到过公众反馈意见或投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、制度措施落实情况

2.1.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 2。

表 2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构,由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名,全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用,并列入年度开支计划。

2.1.2、环境风险防范措施

本项目已按要求编制了突发环境事件应急预案并备案,备案编号442000-2025-06081。

2.1.3 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划,并按要求进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能:建设项目不涉及区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁:本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

(3) 其他措施落实情况:无。

3、整改工作情况

根据验收意见,建设项目竣工验收合格,各项环保措施已落实到位,无需整改。

中山市上友建材有限公司

2025 年 9 月 20 日

