

中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）年产彩印纸箱 720 万个迁建项目

竣工环境保护验收意见

2025 年 8 月 23 日，中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）根据《中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）年产彩印纸箱 720 万个迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）位于中山市东凤镇东兴社区永安路 283 号首层之十，地理位置坐标（东经：113°13'41.958"，北纬：22°42'14.189"）。主要从事彩印纸箱的生产。项目用地面积为 2400m²，建筑面积 2400m²。

（二）、建设过程及环保审批情况

中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）委托深圳市鹏邦环保科技有限公司于 2024 年 11 月编制完成了《中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）年产彩印纸箱 720 万个迁建项目环境影响报告表》，并于 2024 年 12 月 9 日取得中山市生态环境局批复，批复文号为：中（凤）环建表[2024]0078 号。项目竣工日期：2025 年 3 月 20 日，调试起止日期：2025 年 3 月 21 日-2025 年 11 月 30 日。企业于 2025 年 3 月 20 日取得排污许可证，排污许可证证书编号：91442000L03099440Y001X。项目竣工调试，与配套的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行正常，具备环境保护竣工验收条件。

（三）、投资情况

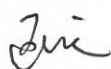
设计总投资 8000 万元，环保投资设计 40 万元；实际总投资 8000 万元，环保投资 40 万元。

（四）、验收范围

根据《中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）年产彩印纸箱 720 万个迁建项目环境影响报告表》及其批复（中（凤）环建表[2024]0078 号）确定的内容，本项目分期验收。建设内容见表 1、表 2、表 3：

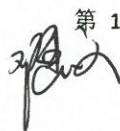
表 1 项目主要生产设备一览表

验收组签名：









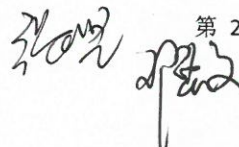
序号	所在车间	设备名称	型号	环评审批数量	本次验收数量	所在工序	备注
1	厂房一1F 印刷车间	印刷机	4E032D	1台	1台	印刷和过油工序	设备为印刷和过油一体机，自带烘干功能，用电
			R904-6/900	1台	1台		
			RA162A-4+1L	1台	1台		
			R804/7B	1台	1台		
2	厂房一1F 印刷车间	PS板保留机（清洗机）	JBL-800	1台	1台	PS板清洗工序	设有一个清水循环池，大小为：0.6×0.5×0.2m（有效高度0.1m），设有一个洁版液循环槽，大小为0.5×0.4×0.2m（有效高度0.1m）
3		分切机	SMG-1700A7	1台	1台	切纸工序	印刷前切纸，用电
4	厂房二1F 裱纸车间	E/B坑单面纸板线	E坑ZSG3	1台	1台	坑纸工序	纸板坑纸（做形状）、物理压延
5		自动裱纸机（含收纸）	1650型	1台	1台	裱纸工序	将印刷的纸板和坑纸的纸板粘合一起
			AOTUO-1450	1台	1台		
6		搅拌机	配有1个500L的搅拌桶	1台	1台	调配工序	混合木薯粉和变性淀粉胶，调配裱纸胶。
7		半自动钉箱机	CS-1700	1台	1台	钉箱工序	将纸箱边缘钉在一起
			AS009C	1台	1台		
8		啤机	ETERNAPE-1620S	1台	1台	模切工序	切掉多余的边角料
			100-51	1台	1台		
			TXB-130	1台	1台		
9		自动粘合机	/	2台	2台	粘合工序	将纸箱边缘自动粘合
10		切纸机	QZX1640	1台	1台	切纸工序	用电、印刷后切边角料
11	厂房二1F 制版车间	CTP数字制版机	AURORA/T1400	1台	1台	制版工序	电脑激光制版
12		冲板机	Sangying1300	1台	1台	显影和冲版工序	设有一个显影循环池，大小为：2×0.3×0.2m（有效高度0.1m），设有一个冲版循环池，大小为1.0×0.8×0.8m（有效高度0.6m）
13		打孔机	/	1台	1台	打孔工序	/

表2 项目主要原辅材料及年用量一览表

序号	名称	年用量	本次验收年用量	物态	所在工序	是否属于环境风险物质	临界量
1	白板纸	1617 吨	1617 吨	固态	印刷	否	--
2	高强纸	1075 吨	1075 吨	固态	坑纸	否	--
3	牛卡纸	1300 吨	1300 吨	固态	坑纸	否	--

验收组签名: 





4	水性油墨	16.67 吨	16.67 吨	液态	印刷	是	乙醇 10t
5	水性光油	20 吨	20 吨	液态	过油	否	--
6	洗车水	0.5 吨	0.5 吨	液体	清洗印刷机	是	馏分油 2500t
7	粘合胶	0.6 吨	0.6 吨	液体	粘合	否	--
8	变性胶粉	28 吨	28 吨	粉末	裱纸	否	--
9	木薯粉	7 吨	7 吨	粉末	裱纸	否	--
10	PS 板	4800 张	4800 张	固体	制版	否	--
11	显影液	0.78 吨	0.78 吨	液态	显影	否	--
12	洁版剂	0.22 吨	0.22 吨	固体	印版清洗	是	含量磷酸 10t, 石油精 10t
13	钉线	15 吨	15 吨	固体	钉	否	--
14	打包带	550 卷	550 卷	固体	打包	否	--
15	机油	0.1 吨	0.1 吨	液体	设备维护	是	2500t

表 3 项目主要产品产量一览表

序号	产品名称	环评审批年产量	本次验收年产量
1	彩印纸箱	720 万个/年	720 万个/年

二、工程变动情况

项目主要变动情况为：印刷及过油、设备及印版清洗、粘合工序废气排气筒由 25 米加高至 35 米，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的，属于重大变动。本项目增加排气筒高度，不属于重大变动，纳入本次验收范围。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后再排放。

生产废水：冲版废水、印刷机清洗废水、网版清洗废水集中收集后委托给江门市蓬江区禾宜环保科技有限公司处理。

（二）废气

印刷及过油、设备及印版清洗、粘合工序废气（主要污染物为总 VOCs、臭气浓度、非甲烷总烃），采取密闭车间负压收集后经二级活性炭吸附处理后高空排放，排放高度 35 米。排放口编号 FQ-011035，处理风量为 15000m³/h。

调配工序废气（主要污染物为颗粒物和臭气浓度），采取加强车间通风措施

验收组签名： 







后无组织排放。

裱纸工序废气（主要污染物为臭气浓度），采取加强车间通风措施后无组织排放。

（三）、噪声

本项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

（四）、固体废物

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的废纸品及边角料、废普通包装袋（木薯粉和变性胶粉）等一般固体废物，建设单位采取集中收集交有一般固体废物处理能力机构处理；

生产过程中产生的废机油、废机油桶、废化学品包装物、沾有油墨、机油、洗车水的废抹布、废 PS 板、洁版废液、显影废液、废气治理系统产生的饱和活性炭等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司转移处理。

（五）、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2025-06013。

2、在线监测装置

本项目废气排气筒已按要求建设了监测孔、监测平台和监测爬梯，并挂设了排放口标志牌。根据环评及批复，无在线监测要求。

3、其他设施

无

四、环境保护设施调试效果

根据《中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）年产彩印纸箱 720 万个迁建项目竣工环境保护验收监测报告表》表明，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

1、废水

监测结果表明：生活污水经三级化粪池处理，排放符合广东省地方标准《水

验收组签名：

第 4 页 共 6 页

污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准的要求。

2、废气

监测结果表明:

印刷及过油、设备及印版清洗、粘合工序废气经处理后,非甲烷总烃排放符合《印刷工业大气污染物排放标准》(GB41616-2022)表1大气污染物排放限值的要求;臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表二恶臭污染物排放标准值的要求,总VOCs排放符合广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表2平版印刷II时段标准(不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷)的要求。

厂界外所测颗粒物、非甲烷总烃的检测结果显示符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中表2无组织排放监控浓度限值(第二时段)的要求,臭气浓度的浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准的要求,总VOCs的检测结果显示符合广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)中表3无组织排放监控点浓度限值的要求。

厂区内的所测非甲烷总烃的浓度符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值的要求。

2、噪声

监测结果表明:生产噪声通过隔声、吸声、减振、消声等措施后,厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

3、固体废物

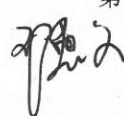
本项目设置了危险废物暂存间,危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准(GB18597-2023)》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关规定。

4、总量控制要求

根据监测报告核算,本项目大气污染物挥发性有机物(非甲烷总烃)排放总量符合环评及其批复的要求。

验收组签名:



第5页共6页

五、工程建设对环境的影响

(一)、建设及运营期间未收到周边投诉。

(二)、根据验收监测报告，该项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放，固体废物贮存符合相关要求，对周边环境影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度，落实了环境影响评价文件及其批复的要求，各项污染物均能稳定达标排放，经验收工作组协商，一致同意中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）年产彩印纸箱 720 万个迁建项目通过竣工环境保护验收。

七、后续建议要求

建议：①、加强环保设施的维护保养和运营管理，确保污染物稳定达标排放。

②、加强企业清洁生产管理，提高职工的环保意识；减少工艺过程中的无组织排放。

③、要切实执行环境保护“三同时”制度，加强环境事故应急演练。

八、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
区少文	中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）	经理	13929194928	建设单位
李国忠	中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）	高工	13726551111	专家
张明	中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）	高工	15982077766	专家
陈永	广东工业大学	教授	15826833494	环境专家

中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）

2025 年 8 月 23 日

验收组签名：区少文

李国忠

张明

陈永

第 6 页 共 6 页

中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）年产彩印纸箱 720 万个迁建项目

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）位于中山市东凤镇东兴社区永安路 283 号首层之十，地理位置坐标（东经：113°13'41.958"，北纬：22°42'14.189"）。主要从事彩印纸箱的生产。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 环境保护设施简况

废气：

印刷及过油、设备及印版清洗、粘合工序废气（主要污染物为总 VOCs、臭气浓度、非甲烷总烃），采取密闭车间负压收集后经二级活性炭吸附处理后高空排放，排放高度 35 米。排放口编号 FQ-011035，处理风量为 15000m³/h。

调配工序废气（主要污染物为颗粒物和臭气浓度），采取加强车间通风措施后无组织排放。

裱纸工序废气（主要污染物为臭气浓度），采取加强车间通风措施后无组织排放。

项目主要变动情况为：印刷及过油、设备及印版清洗、粘合工序废气排气筒由 25 米加高至 35 米，其他设施不变，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号），新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的，不属于重大变动。其余建设内容与《中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）年产彩印纸箱 720 万个迁建项目环境影响报告表》一致。

废水：

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后再排放。

生产废水：冲版废水、印刷机清洗废水、网版清洗废水集中收集后委托给江门市蓬江区禾宜环保科技有限公司处理。

较环评阶段，废水治理设施无变化。



噪声:

本项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声,通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

较环评阶段,噪声治理设施无变化。

固体废物:

本项目产生的生活垃圾,通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放,交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的废纸品及边角料、废普通包装袋(木薯粉和变性胶粉)等一般固体废物,建设单位采取集中收集交有一般固体废物处理能力机构处理;

生产过程中产生的废机油、废机油桶、废化学品包装物、沾有油墨、机油、洗车水的废抹布、废 PS 板、洁版废液、显影废液、废气治理系统产生的饱和活性炭等危险废物统一收集暂存于危险废物间内,并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理。

较环评阶段,固体废物治理设施无变化。

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1-1.

表 1-1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2025 年 3 月 20 日
验收工作启动时间	2025 年 3 月 20 日
自主验收方式	委托广东三正检测技术有限公司作为监测技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	广东三正检测技术有限公司对验收检测结果负责,建设单位中山市鸿丰彩印包装厂(普通合伙)对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2025 年 8 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议: 2025 年 8 月 23 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度,落实了污染防治措施;根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果,

四、征求公众意见的范围：
关注本项目建设项目和周边环境敏感区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：
公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮件等方式，发表对该工程竣工的意见和看法，发表意见的同时请提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：
建设单位：中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）
地址：中山市东升镇东兴社区永安路283号首层之十
联系人：区德仪
电话：13929194928

上一篇：中山市金鸟化工有限公司新建年产卫生杀虫剂35万片建设项目竣工环境保护验收信息公示
下一篇：中山钰鑫新材料科技有限公司搬迁扩建变更项目（一期）竣工环境保护验收公示

[首页](#)
[关于我们](#)
[产品中心](#)
[经典案例](#)
[公示信息](#)
[联系我们](#)

深圳市瑞秋卡森环保科技有限公司
Shenzhen Rachel Carson Environmental Technology Co., Ltd.
注册地址：深圳市龙华区大浪街道上海社区福龙路客包大时尚慧谷大厦11栋A103
工厂地址：中山市三角镇孝福路16号57卡
邮箱：rc@rachelcarson-ep.com
主页：www.rachelcarson-ep.com


微信二维码
扫一扫，关注我们
 
手机站二维码
扫一扫，手机访问

© 2017 深圳市瑞秋卡森环保科技有限公司 版权所有 网站维护：天一

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 1-2。

表 1-2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构，由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名，全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用，并列入年度开支计划。

2.1.2 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划，目前，企业刚通过竣工环保验收，工作时间较短，尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域消减及淘汰落后产能：建设项目不涉及区域内消减污染物总量措

施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁:无。

(3) 其他措施落实情况: 无。

2.1.3 环境风险防范措施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2025-06013。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到位，无需整改。

中山市鸿丰彩印包装厂（普通合伙）

2025年8月23日

