

中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目（一期）

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

中山市雪乐电器有限公司位于中山市黄圃镇成业大道 111 号（选址中心位于：东经：113° 20'43.634"，北纬：22° 45'22.737"）。主要从事水箱、烤箱炉、多头炉生产。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 环境保护设施简况

废气：

燃烧、固化工序产生有燃烧废气和有机废气（主要为臭气浓度、非甲烷总烃、TVOC、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物和林格曼黑度），采取燃烧废气和固化废气经管道收集+进出口集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后高空排放，排放高度 50 米。排放口编号 FQ-010705，处理风量为 18000m³/h。

喷湿搪瓷工序产生粉尘废气（主要污染物为颗粒物），采取喷柜半密闭收集后经水喷淋塔处理后高空排放，排放高度 50 米。排放口编号 FQ-010706，处理风量为 5000m³/h。

烧结、燃烧工序产生燃烧废气（主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）和氟化物，采取燃烧废气经管道收集+进出口集气罩收集后高空排放，排放高度 48 米。排放口编号 FQ-010707，处理风量为 2000m³/h。

除锈工序产生酸雾废气（主要污染物为氯化氢和硫酸雾），采取集气罩收集后经碱液水喷淋处理后高空排放，排放高度 50 米。排放口编号 FQ-010708，处理风量为 3000m³/h。

焊接工序产生的粉尘废气（主要污染物为颗粒物），采取加强车间通风措施后无组织排放。

喷粉工序产生的粉尘废气（主要污染物为颗粒物），采取喷粉房半密闭收集后经两级滤芯处理后无组织排放。

污水处理站产生的废气（主要污染物为臭气浓度、硫化氢和氨），采取加强车间通风措施后无组织排放。

本项目建设过程中，烧结、燃烧工序排气筒环评高度为 50 米，实际建设中为 48 米，参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）中的相关要求，以上变动不属于重大变动情况，纳入本次验收范围。

废水：

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

生产废水：清洗废水、废液和喷淋废水经自建污水处理设施处理达标后 60% 回用于生产，剩余 40% 委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。

较环评阶段，废气治理设施没有发生变化。

噪声：

本项目的噪声主要来源于生产设备产生的机械噪声，通过合理规划厂区布局，并对高噪声设备实行隔声、消声、减震、吸声等措施降低噪声对周围环境的影响。

较环评阶段，噪声治理设施无变化。

固体废物：

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的金属边角料、废环氧树脂粉末包装袋、废搪瓷粉包装袋、清洗干净的包装桶（除油剂、陶化剂、防锈剂、除锈剂，清洗水回用到母液槽中使用）、磨床沉渣、布袋集尘、废滤芯、地面集尘、废水处理过程中的废药剂包装袋等一般固体废物，建设单位采取集中收集交有一般固体废物处理能力机构处理；

生产过程中产生的废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、含切削液的废金属、含机油的废抹布、废拉伸油桶、废饱和活性炭、池底废渣、废水处理过程产生的废 RO 膜、污泥等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理；

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1-1.

表 1-1 验收过程一览表

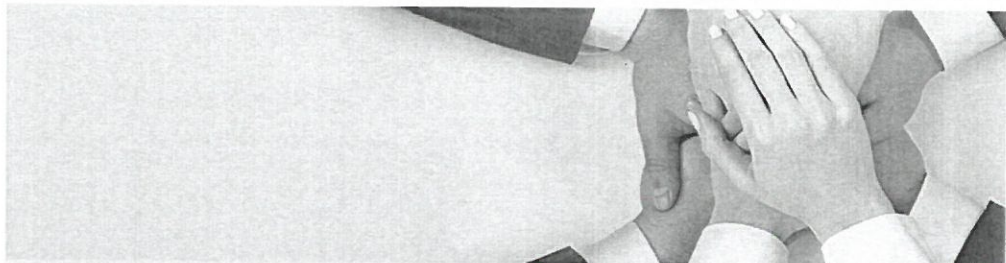
项目	内容
建设项目竣工时间	2024 年 11 月 20 日
验收工作启动时间	2024 年 12 月 20 日
自主验收方式	委托江门市溯源生态环境有限公司作为监测技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	江门市溯源生态环境有限公司对验收检测结果负责，建设单位中山市雪乐电器有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2025 年 6 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议：2025 年 6 月 27 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，经对照不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中规定的不提出验收合格意见的情形，该项目可以通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

竣工及调试公示网址：<http://www.rachelcarson-ep.com/news/1223.html>

市
★
区



热门关键词：含氮废水处理系统 | 雨水零排放处理系统 | 分散式污水处理系统 | 含银废水处理系统 | 瑞秋卡森环保科技 | 超纯水在线回用系统

产品搜索

中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工日期及调试起止日期公示

发布日期：2024-11-20 浏览次数：95

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关规定，对中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工日期及调试起止日期进行信息公示，使项目建设可能影响区域环境内的企业对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、建设项目情况概述

项目名称：中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目（一期）

建设单位：中山市雪乐电器有限公司

建设概况：中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目（一期）选址位于中山市黄圃镇成业大道111号，地理位置为东经：22°45'22.737"，北纬113°20'43.637"。用地面积6672.00平方米，建筑面积29528.97平方米，总投资为1200万元。主要从事水箱、烤箱的生产。预计2025年8月正式投产，项目相关设备已经安装完成，现进行竣工公示。

二、建设单位调试时产生的污染物及措施概述

1、水污染物及治理措施：

生活污水：项目产生的生活污水经三级化粪池预处理后，集中收集后委托给有处理能力的废水处理机构处理。

生产废水：前处理废水、废气喷淋废水、清洗废水，集中收集后委托给有处理能力的废水处理机构处理。

2、大气污染物及治理措施：

对于燃烧、固化工序产生的非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度、SO₂、NO_x、颗粒物、林格曼黑度，采取燃烧废气和固化废气经管道收集+进出口集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后50米高空排放。

对于喷漆面漆工序产生的颗粒物，采取喷枪半密闭收集后经水喷淋塔处理后50米高空排放。

对于烧结、焙烧工序产生的臭气浓度、SO₂、NO_x、颗粒物、林格曼黑度和氟化物，采取燃烧废气经管道收集+进出口集气罩收集后经48米高空排放。

对于除锈工序产生的HCL和硫酸雾，采取集气罩收集后经碱液喷淋塔处理后50米高空排放。

对于焊接工序产生的颗粒物，采取加强车间通风后无组织排放。

对于污水处理站产生的臭气浓度、硫化氢、氨，采取加强车间通风后无组织排放。

对于喷粉工序产生的颗粒物，采取喷粉房半密闭收集后经两级滤芯处理后无组织排放。

本项目产生的废气经由上述处理后，对大气环境影响不大。

3、噪声污染及治理措施：

对高噪声设备采取有效的隔音消音措施

4、固体废物及治理措施：

① 项目产生的生活垃圾采取集中收集交给环卫部门处理；

② 对于金属边角料、废包装袋、地面清扫粉尘、生物固废渣、布袋灰渣、清洗干净的包装桶（除漆剂、固化剂）收集后交由一般工业固废处理能力的单位处理；

2025/6/27 14:30

深圳市瑞秋卡森环保科技有限公司

③ ④对于除油废液、酸化废液、池底废渣、废机油、废液压油、废液压油、含油的废抹布、废饱和活性炭；采取集中收集交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

三、竣工日期及调试起止日期:

1. 竣工日期:2024年11月20日;

2. 调试起止日期:

2024年12月20日~2025年7月30日。

四、征求公众意见的范围:

关注本项目建设项目和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式:

公众采取向公示指定地址发送信函、电子邮箱等方式,发表对该工程竣工的意见和看法。发表意见的同时须提供详细的联系方式,建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式:

建设单位: 中山市圣乐电器有限公司

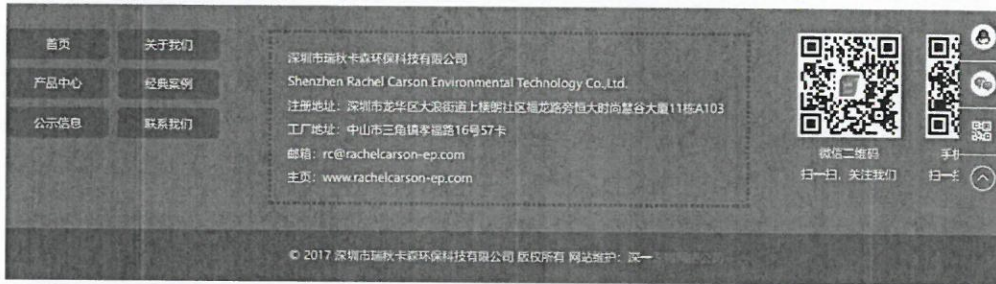
地址: 中山市黄圃镇成业大道111号

联系人: 陈生

电话: 15362906066

上一篇: 中山市如意植域材料有限公司扩建项目(一期)竣工日期及调试起止日期进行信息公示

下一篇: 中山市裕岩塑料制品有限公司年产注塑产品4220万件、发泡产品140万件新建项目(一期)竣工日期及调试起止日期公示



2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 1-2。

表 1-2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构,由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名,全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用,并列入年度开支计划。

2.1.2 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划，目前，企业刚通过竣工环保验收，工作时间较短，尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能：建设项目不涉及区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁：无。

(3) 其他措施落实情况：无。

2.1.3 环境风险防范措施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2025-05318。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到位，无需整改。

中山市雪乐电器有限公司

2025年6月28日

中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见

2025年6月28日，中山市雪乐电器有限公司根据《中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市雪乐电器有限公司位于中山市黄圃镇成业大道111号（选址中心位于：东经：113° 20'43.634"，北纬：22° 45'22.737"）。主要从事水箱、烤箱炉、多头炉生产。项目用地面积为6877.99m²，建筑面积29528.97m²。

（二）、建设过程及环保审批情况

中山市雪乐电器有限公司委托广州成达生态环境技术有限公司于2024年9月编制完成了《中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》，并于2024年09月14日取得中山市生态环境局批复，批复文号为：中（黄）环建表[2024]0087号。项目竣工日期：2024年11月20日，调试起止日期：2024年12月20日-2025年7月30日。企业于2025年6月11日申领了排污许可证，证书编号：9144200059899829XR。项目竣工调试，与配套的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行正常，具备环境保护竣工验收条件。

（三）、投资情况

本项目设计总投资1500万元，环保投资设计100万元；实际总投资1200万元，环保投资90万元。

（四）、验收范围

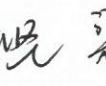
根据《中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》及其批复（中（黄）环建表[2024]0087号）确定的内容，本项目分期验收。搬迁扩建项目（一期）建设内容见表1、表2、表3：

表1 项目主要生产设备一览表

序号	名称	搬迁扩建 项目审批 数量	一期实际 验收数量	待验收数 量	规格/型号	所在工序/备注
1.	16吨冲床	5台	5台	0	J21-16T	冲压工序

验收组签名：



第1页共9页

2.	25 吨冲床	15 台	15 台	0	J21-25T	冲压工序	
3.	30 吨冲床	15 台	15 台	0	J21-30T	冲压工序	
4.	40 吨冲床	40 台	40 台	0	J21-40T	冲压工序	
5.	63 吨冲床	10 台	10 台	0	J21-63T	冲压工序	
6.	80 吨冲床	5 台	5 台	0	J21-80T	冲压工序	
7.	100 吨冲床	5 台	5 台	0	J21-100T	冲压工序	
8.	160 吨冲床	5 台	5 台	0	J21-160T	冲压工序	
9.	200 吨冲床	10 台	10 台	0	J21-200T	冲压工序	
10.	200 吨油压机	6 台	6 台	0	/	拉伸工序	
11.	275 吨油压机	2 台	2 台	0	/	拉伸工序	
12.	420 吨油压机	1 台	1 台	0	/	拉伸工序	
13.	500 吨油压机	1 台	1 台	0	/	拉伸工序	
14.	650 吨油压机	1 台	1 台	0	/	拉伸工序	
15.	剪板机	4 台	4 台	0	/	剪板工序	
16.	水磨床	1 台	1 台	0	/	机加工工序	
17.	折弯机	1 台	1 台	0	/		
18.	攻丝机	2 台	2 台	0	/		
19.	旋切边机	1 台	1 台	0	/		
20.	钻床	3 台	3 台	0	/		
21.	点焊机	4 台	4 台	0	/	焊接工序	
22.	球磨机	5 台	5 台	0	/	研磨工序	
23.	空压机	2 台	2 台	0	55SFbe-8B	/	
24.	水箱 喷涂 线 1	水洗除尘池	1 个	1 个	0	1.0m×1.0m×1.0m	清洗工序
		预除油池	1 个	1 个	0	3.0m×1.0m×1.0m	除油工序
		主除油池	1 个	1 个	0	3.0m×1.0m×1.0m	除油工序
		陶化池	1 个	1 个	0	3.0m×1.0m×1.0m	陶化工序
		清洗池	4 个	4 个	0	1.0m×1.0m×1.0m	清洗工序
		喷粉柜	4 个	4 个	0	每个柜含 2 支喷枪	一用三备（每个 喷粉柜使用不同 颜色粉末）
		烘干炉	1 个	1 个	0	燃天然气，1 台 20 万大卡燃烧机	烘干水分工序

验收组签名:

张勇 吴旭 张军 梁市文

		固化炉	1 个	1 个	0	燃天然气, 1 台 30 万大卡燃烧机	固化工序
25.	水箱 喷涂 线 2	水洗除尘池	1 个	1 个	0	2.0m×1.2m×1.0m	水洗除尘工序
26.		预除油池	1 个	1 个	0	3.0m×1.2m×1.0m	除油工序
27.		主除油池	1 个	1 个	0	3.0m×1.2m×1.0m	除油工序
28.		陶化池	1 个	1 个	0	3.0m×1.2m×1.0m	陶化工序
29.		清洗池	4 个	4 个	0	2.5m×1.2m×1.0m	清洗工序
30.		喷粉柜	5 个	5 个	0	每个柜含 2 支喷枪	一用四备 (每个粉柜喷涂不同颜色粉末)
31.		烘干炉	1 个	1 个	0	燃天然气, 1 台 30 万大卡燃烧机	烘干水分工序
32.		固化炉	1 个	1 个	0	燃天然气, 1 台 50 万大卡燃烧机	固化工序
33.	搪瓷 清洗 线	预除油池	1 个	1 个	0	2.4m×1.8m×0.8m	除油工序
34.		主除油池	1 个	1 个	0	4.0m×1.8m×0.8m	除油工序
35.		清洗池 1	1 个	1 个	0	1.4m×1.8m×0.8m	清洗工序
36.		清洗池 2	1 个	1 个	0	2.3m×1.8m×0.8m	清洗工序
37.		防锈池	1 个	1 个	0	2.3m×1.8m×0.8m	防锈工序
38.		烘干炉	1 个	1 个	0	燃天然气, 1 台 20 万大卡燃烧机	烘干水分工序
39.	湿搪瓷喷房		1 个	1 个	0	4 个喷柜, 每个柜 2 支喷枪	喷湿搪瓷工序
40.	搪瓷浸泡池		6 个	6 个	0	0.8m×0.8m×0.6m 人工浸泡	浸泡搪瓷工序
41.	搪瓷干粉线		1 条	0	1 条	2 个喷柜 (一用一备), 每个柜 4 支喷枪	喷搪瓷粉工序
42.	湿搪瓷烘干线		1 条	1 条	0	利用烧结炉余热进行烘干水分, 烘干后烧结	烘干水分工序
43.	烧结炉		1 个	1 个	0	燃天然气, 8 台 13 万大卡燃烧机, 合计 104 万大卡	烧结工序
44.	除锈池		1 个	1 个	0	3.0m×1.0m×1.0m	除锈工序
45.	清洗池		1 个	1 个	0	2.0m×1.0m×1.0m	除锈后清洗工序
46.	20 米组装流水线		6 条	6 条	0	每条组装线含 10 把风批	组装工序

验收组签名:







第 3 页 共 9 页

表 2 项目主要原辅材料及年用量一览表

序号	原材料名称	物态	搬迁扩建项目审批年用量(吨)	一期实际验收年用量(吨)	待验收量(吨)
1.	冷轧板(1.0mm)	固态	5525	5525	0
2.	镀锌板(1.0mm)	固态	4174	2628	1546
3.	粉末涂料	粉状	88.4	88.4	0
4.	搪瓷粉	粉状	253.8	162.5	91.3
5.	阀体	固态	15	15	0
6.	气管	固态	2	2	0
7.	电源线	固态	5	5	0
8.	切削液	液态	0.5	0.42	0.08
9.	除油剂	液态	41.8	38.1	3.7
10.	陶化剂	液态	25.6	25.6	0
11.	防锈剂	液态	3.5	1.95	1.55
12.	除锈剂	液态	9.1	5.28	3.82
13.	机油	液态	0.54	0.46	0.08
14.	拉伸油	液态	0.54	0.46	0.08

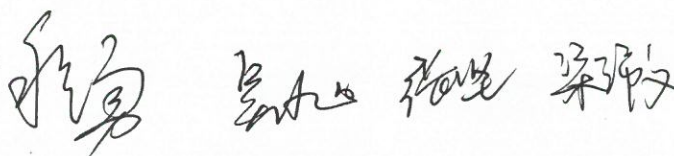
表 3 项目主要产品产量一览表

序号	产品名称	环评审批年产量	一期验收年产量	待验收年产量
1	水箱	250 万台	250 万台	0
2	烤箱炉	50 万台	50 万台	0
3	多头炉	150 万台	0	150 万台

二、工程变动情况

本项目建设过程中, 烧结、燃烧工序排气筒环评高度为 50 米, 实际建设中为 48 米, 参照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函(2020) 688 号)中的相关要求, 以上变动不属于重大变动情况, 纳入本次验收范围。

验收组签名:



三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

生产废水：清洗废水、废液和喷淋废水经自建污水处理设施处理达标后 60% 回用于生产，剩余 40% 委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。

(二) 废气

燃烧、固化工序产生有燃烧废气和有机废气（主要为臭气浓度、非甲烷总烃、TVOC、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物和林格曼黑度），采取燃烧废气和固化废气经管道收集+进出口集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后高空排放，排放高度 50 米。排放口编号 FQ-010705，处理风量为 18000m³/h。

喷湿搪瓷工序产生粉尘废气（主要污染物为颗粒物），采取喷柜半密闭收集后经水喷淋塔处理后高空排放，排放高度 50 米。排放口编号 FQ-010706，处理风量为 5000m³/h。

烧结、燃烧工序产生燃烧废气（主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）和氟化物，采取燃烧废气经管道收集+进出口集气罩收集后高空排放，排放高度 48 米。排放口编号 FQ-010707，处理风量为 2000m³/h。

除锈工序产生酸雾废气（主要污染物为氯化氢和硫酸雾），采取集气罩收集后经碱液水喷淋处理后高空排放，排放高度 50 米。排放口编号 FQ-010708，处理风量为 3000m³/h。

焊接工序产生的粉尘废气（主要污染物为颗粒物），采取加强车间通风措施后无组织排放。

喷粉工序产生的粉尘废气（主要污染物为颗粒物），采取喷粉房半密闭收集后经两级滤芯处理后无组织排放。

污水处理站产生的废气（主要污染物为臭气浓度、硫化氢和氨），采取加强车间通风措施后无组织排放。

(三)、噪声

本项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

验收组签名：



(四)、固体废物

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的金属边角料、废环氧树脂粉末包装袋、废搪瓷粉包装袋、清洗干净的包装桶（除油剂、陶化剂、防锈剂、除锈剂，清洗水回用到母液槽中使用）、磨床沉渣、布袋集尘、废滤芯、地面集尘、废水处理过程中的废药剂包装袋等一般固体废物，建设单位采取集中收集交有一般固体废物处理能力机构处理；

生产过程中产生的废机油、废机油桶、废切削液、废切削液桶、含切削液的废金属、含机油的废抹布、废拉伸油桶、废饱和活性炭、池底废渣、废水处理过程产生的废 RO 膜、污泥等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理；

(五)、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2025-05318。

2、在线监测装置

本项目废气排气筒已按要求建设了监测孔、监测平台和监测爬梯，并挂设了排放口标志牌。根据环评及批复，无在线监测要求。

3、其他设施

无

四、环境保护设施调试效果

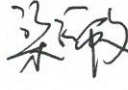
根据《中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目（一期）新建项目竣工环境保护验收监测报告表》表明，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

1、废水

监测结果表明：

清洗废水、废液和喷淋废水经自建污水处理设施处理达标后 60%回用于生产，回用水排放符合《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2024）表 1 洗涤用水标准。

验收组签名： 

2、废气

监测结果表明：

燃烧、固化废气经处理后，非甲烷总烃排放符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值的要求，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表二恶臭污染物排放标准值的要求，林格曼黑度排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 干燥炉二级标准的要求，二氧化硫、氮氧化物和颗粒物排放符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气〔2019〕56 号中重点区域限值的要求，其中 TVOC 暂无检测方法，本项目不进行监测。

喷湿搪瓷废气经处理后，颗粒物排放符合《广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中表 2 二级标准第二时段标准的要求。

烧结、燃烧废气经处理后，二氧化硫、氮氧化物和颗粒物排放符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气〔2019〕56 号中重点区域限值的要求，林格曼黑度排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 干燥炉二级标准的要求，氟化物排放符合《广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中表 2 二级标准第二时段标准的要求。

除锈废气经处理后，氯化氢和硫酸雾排放符合《广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中表 2 二级标准第二时段标准的要求。

厂界外所测非甲烷总烃、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氟化物、硫酸雾和氯化氢的浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放限值的要求，臭气浓度、硫化氢和氨的浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准的要求。

厂区内的所测非甲烷总烃的浓度符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求，颗粒物的浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 3 中有车间厂房其他炉窑无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度限值的要求。

2、噪声

监测结果表明：生产噪声通过隔声、吸声、减振、消声等措施后，厂界东南

验收组签名：



面外 1m 处噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值要求, 厂界西北面外 1m 处噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 4 类标准的要求。

3、固体废物

本项目设置了危险废物暂存间, 危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准 (GB18597-2023)》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 中相关规定。

4、总量控制要求

根据监测报告核算, 本项目大气污染物 VOCs、氮氧化物排放总量符合环评及其批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

(一)、建设及运营期间未收到周边投诉。

(二)、根据验收监测报告, 该项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放, 固体废物贮存符合相关要求, 对周边环境影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度, 落实了环境影响评价文件及其批复的要求, 各项污染物均能稳定达标排放, 经验收工作组协商, 一致同意中山市雪乐电器有限公司搬迁扩建项目(一期)通过竣工环境保护验收。

七、后续建议要求

建议: ①、加强环保设施的维护保养和运营管理, 确保污染物稳定达标排放。

②、加强企业清洁生产管理, 提高职工的环保意识; 减少工艺过程中的无组织排放。

③、要切实执行环境保护“三同时”制度, 加强环境事故应急演练。

验收组签名:

陈 磊 吴 旭 张 星 梁 敬

八、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
程勇	中山市雪乐电器有限公司	行政	15914619216	建设单位
吴旭	中山市南朗镇鑫水电有限公司	高工	13600333620	专家
张旭	中山市保美环境科技发展有限公司	高工	1598207926	专家
梁沛文	江门市潮源生态环境有限公司	业务员	18948972928	业务

中山市雪乐电器有限公司

2025 年 6 月 28 日

验收组签名:

程勇

吴旭 张旭 梁沛文