

广东飞驰电机有限公司新建年产电机 32 万台项目（一期）竣工环境 保护验收意见

2025 年 3 月 29 日，广东飞驰电机有限公司根据《广东飞驰电机有限公司新建年产电机 32 万台项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东飞驰电机有限公司位于中山市东凤镇安乐村同乐工业园创裕路 22 号（东经：113° 13'49.740"，北纬：22° 43'10.064"）。主要从事加工、生产、销售：电机、五金、塑料制品、玻璃制品、电子产品、电热水器、电烤箱、抽油烟机、消毒柜。用地面积为 4000 平方米，建筑面积为 7000 平方米。一期验收实际建筑面积为 800 平方米。

（二）建设过程及环保审批情况

广东飞驰电机有限公司委托深圳市吉新环保科技有限公司于 2023 年 5 月编制完成了《广东飞驰电机有限公司新建年产电机 32 万台项目环境影响报告表》，并于 2023 年 8 月 1 日取得中山市生态环境局批复（中（凤）环建表〔2023〕0016 号）。项目竣工日期：2024 年 10 月 15 日，调试起止日期：2024 年 10 月 20 日至 2025 年 5 月 31 日。企业于 2024 年 11 月 21 日申领了排污许可证，证书编号：91442000MA51JG5KX5001X。项目竣工调试，与配套的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行正常，具备环境保护竣工验收条件。

（三）投资情况

本项目设计总投资 700 万元，环保投资设计 28 万元；实际总投资 200 万元，环保投资 10 万元。

（四）验收范围

根据《广东飞驰电机有限公司新建年产电机 32 万台项目环境影响报告表》及其批复中（凤）环建表〔2023〕0016 号确定的内容，本项目分期验收，新建项目建设内容见表 1、表 2、表 3：

验收组签名：

朱俊华

陈旭

张强

张明

梁晓莹

表1 项目主要生产设备一览表

序号	生产设备名称	环评审批建设数量	一期建设数量	待建设数量	备注/型号
1.	压铸机	5 台	4 台 (280T)	1 台	280T、90T
2.	熔炉	5 台	4 台	1 台	用电, 70kw
3.	油压机	5 台	4 台	1 台	5T
4.	注塑机	4 台	0	4 台	150T
5.	粉碎机	1 台	0	1 台	PC-300
6.	车床	1 台	0	1 台	/
7.	切割车床	1 台	0	1 台	DK7735
8.	空压机	2 台	2 台	0	15kw
9.	冷却塔	2 组	2 组	0	5m ³ /h
10.	冷却水池	1 个	0	1 个	有效容积: 2m ³
11.	伺服绕线机	4 台	0	4 台	JKNY
12.	端子点焊机	1 台	0	1 台	JKDZHJ02
13.	伺服卡簧机	1 台	0	1 台	JKRKW01
14.	伺服入盖机	1 台	0	1 台	JKRDG01
15.	伺服入销机	1 台	0	1 台	JKDC01
16.	伺服入轴承机	1 台	0	1 台	JKRJ01
17.	伺服入轴机	1 台	0	1 台	JKRJ01
18.	点胶机	1 台	0	1 台	JKDJ01
19.	固化转盘	1 台	0	1 台	JKGHZP01
20.	充磁机	1 台	0	1 台	DCD-2500/3-16
21.	电焊台	1 台	0	1 台	AT938D
22.	自动螺丝机	1 台	0	1 台	JKLS01
23.	模拟带载	1 台	0	1 台	AML-2
24.	流水线	3 条	0	3 条	18m
25.	浸漆房	1 个	0	1 个	尺寸: 20m*7m*3.5m
26.	浸漆自动线	1 台	0	1 台	型号 CJ130-26 设备尺寸: 6.6m*2.2m*2.5m; 用电, 45kW
27.	绕线机	4 台	0	4 台	ZYW-100A
28.	落线机	3 台	0	3 台	ZYP-100A
29.	整形机	4 台	0	4 台	ZYF-100A

验收组签名:

朱俊华

陈伟

张明

第 2 页 共 7 页

张明 梁亮

30.	绑线机	2 台	0	2 台	ZYL-100A
31.	接线机	3 台	0	3 台	FCSC-0046
32.	检测台	4 台	0	4 台	AIP8912-058 AIP8912-038 AIP8922-058G AIP8922-038G
33.	电烙铁	1 批	0	1 批	/
34.	压轴机	1 台	0	1 台	ZYF-100A
35.	车床	1 台	0	1 台	JM-C80
36.	压轴承机	1 台	0	1 台	JM-005
37.	工作线	4 条	0	4 条	长度: 18m/条

表2 项目主要原辅材料及年用量一览表

序号	原材料名称	环评审批年用量	一期验收年用量	待验收年用量	包装方式	所在工序	是否属于环境风险物质	临界量(t)
1.	铝锭	215 吨	202 吨	13 吨	捆扎	熔融	否	--
2.	水性脱模剂	0.2 吨	0.19 吨	0.01 吨	10kg/桶	喷脱模剂	否	--
3.	五金配件	15 吨	0	15 吨	箱装	组装	否	--
4.	BMC 料	163 吨	0	163 吨	新料, 袋装	塑封	否	--
5.	PBT 料 +5%GF 料	9.2 吨	0	9.2 吨	新料, 25kg/袋装	包塑	否	--
6.	绝缘漆	5 吨	0	5 吨	25kg/桶	浸漆	否	--
7.	铜线 (漆包线)	3 吨	0	3 吨	捆扎	绕线	否	--
8.	铝线 (漆包线)	3.5 吨	0	3.5 吨	捆扎	绕线	否	--
9.	无铅锡线	0.5 吨	0	0.5 吨	桶装	焊锡	否	--
10.	无铅锡膏	0.2 吨	0	0.2 吨	桶装	焊锡	否	--
11.	聚酯薄膜	1 吨	0	1 吨	箱装	落线、包胶	否	--
12.	磁瓦	12 万套	0	12 万套	箱装	磁瓦包塑	否	--
13.	波垫	12 万套	0	12 万套	箱装	放波垫	否	--
14.	704 硅胶	0.05 吨	0	0.05 吨	软管装	点胶	否	--

验收组签名:

朱俊华

陈永峰

张明

第 3 页 共 7 页

张明 梁晓莹

15.	润滑脂	0.03 吨	0	0.03 吨	罐装	内腔涂油	否	--
16.	液压油	0.5 吨	0.4 吨	0.1 吨	桶装	设备维护	是	2500

表3 项目主要产品产量一览表

序号	产品名称		规模		
			环评审批年产量	一期年产量	待验收年产量
1	电机		32 万台	0	32 万台
	包括	交流电机	20 万台	0	20 万台
		直流电机	12 万台	0	12 万台
		铸铝配件	207 吨	195 吨	12 吨
注：铸铝配件，属于电机配件					

二、工程变更情况

本项目分期建设、分期投入使用，本次一期项目验收主要为现有设备，未建设生产设备推迟验收，不在本次验收范围内，一期项目建设内容与环评及批复基本一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送往中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后再排放。

生产废水：水喷淋废水委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

（二）废气

压铸、熔融、喷脱模剂废气（主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃、TVOC 和臭气浓度）采用集气罩集中收集+水喷淋处理，由 1 根 30m 高排气管进行有组织排放，处理风量为 20000m³/h。

（三）、噪声

项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

（四）、固体废物

项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

验收组签名：

朱俊华

冯永华

张明

第 4 页 共 7 页

张明

梁晓范

生产过程中产生的一般包装废料，统一收集后交由一般工业固体废物处理能力的单位处理；

生产过程中产生的废水性脱模剂桶、废液压油、废液压油包装桶、沾有液压油的废抹布、水喷淋沉渣等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山中晟环境科技有限公司转移处理。

(五)、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目制定了突发环境事件应急预案，并取得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表（备案编号：442000-2024-05149）。

2、在线监测装置

项目废气排气筒已按要求建设了监测孔、监测平台和监测爬梯，并挂设了排放口标志牌。根据环评及批复，无在线监测要求。

3、其他设施

本项目地下水和土壤污染防治措施已按照“源头控制、分区防护、污染监控、应急响应”相结合的原则，全方位进行控制。

四、环境保护设施调试效果

根据江门市溯源生态环境有限公司出具的《广东飞驰电机有限公司新建年产电机 32 万台项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

(一) 环保设施处理效率

1、废水治理设施

根据环境影响报告表及批复，生活污水和生产废水的污染物去除率无要求。

2、废气治理设施

根据检测报告，压铸、熔融、喷脱模剂废气处理设施的设计风量为 $25000\text{m}^3/\text{h}$ ，一期实际抽风量为 $20000\text{m}^3/\text{h}$ ，风量通过抽风机变频来控制；根据验收监测期间（2024 年 10 月 23 日-24 日），非甲烷总烃的处理效率分别为 88.69%、89.18%，符合环境影响报告表及批复提出的去除率 30% 的要求。

3、厂界噪声治理设施

本项目环境影响报告表及批复对厂界噪声治理设施无降噪效果要求。

验收组签名：

朱佳华

陈旭

张果

第 5 页 共 7 页

张明

梁晓范

4、固体废物治理设施

本项目环境影响报告表及批复对固体废物治理设施无处理效果的要求。

(二) 污染排放情况

1、废水

监测结果表明，生活污水经三级化粪池预处理后排放符合《广东省水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中三级标准(第二时段) 要求。

水喷淋废水转移处理，不监测。

2、废气

监测结果表明：压铸、熔融、喷脱模剂废气经处理后，非甲烷总烃的检测结果符合《广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 1 挥发性有机物排放限值的要求，臭气浓度的检测结果符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表2恶臭污染物排放标准值的要求，颗粒物的检测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表1金属熔炼(化) 感应电炉限值的要求。

厂界颗粒物、非甲烷总烃的检测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值的要求，臭气浓度的检测结果符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准的要求

厂区非甲烷总烃的检测结果符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求，厂区颗粒物的检测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值的要求。

3、噪声

监测结果表明：生产噪声通过隔声、吸声、减振、消声等措施后，厂界噪声的监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。

4、固体废物

本项目设置了危险废物暂存间，危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准(GB18597-2023)》中相关规定。

本项目一般工业固体废物贮存设施的建设基本符合《一般工业固体废物贮存验收组签名：

朱德华

陈明

张明

第 6 页 共 7 页

张明

梁成范

和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)相关要求。

5、总量控制要求

根据监测报告核算,本项目大气污染物挥发性有机物排放总量符合环评及其批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

- (一)、建设及运营期间未收到周边投诉;
- (二)、根据验收监测报告,该项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放,固体废物贮存符合相关要求,对周边环境影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度,落实了环境影响评价文件及其批复的要求,各项污染物均能稳定达标排放,经验收工作组协商,一致同意广东飞驰电机有限公司新建年产电机 32 万台项目(一期)通过竣工环境保护验收。

七、后续建议要求

- 建议:①、加强环保设施的维护保养和运营管理,确保污染物稳定达标排放。
- ②、加强企业清洁生产管理,提高职工的环保意识;减少工艺过程中的无组织排放。

八、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
朱传华	飞驰电器有限公司	主管	13527280521	建设单位
陈旭	深圳市裕安环保科技有限公司	高工	13670007215	专家
张长庚	深圳市裕安环保科技有限公司	深圳市	1389001226	专家
张旭	中山市保泰环境科技发展有限公司	深圳市	1598209916	技术服务
梁成莹	江门市潮源生态环境有限公司	工程师助理	13380219269	技术服务

广东飞驰电机有限公司

2025年3月29日

验收组签名:

朱传华

陈旭

张长庚

第7页共7页

张旭

梁成莹

广东飞驰电机有限公司新建年产电机 32 万台项目（一期）竣工环境
保护验收“其他需要说明的事项”相关说明

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

广东飞驰电机有限公司位于中山市东凤镇民乐工业区（精美化工公司旁），主要从事电热水壶生产。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 环境保护设施简况

（1）废气：压铸、熔融、喷脱模剂废气采用集气罩集中收集+水喷淋处理，由 1 根 30m 高排气管进行有组织排放，处理风量为 20000m³/h。

较环评阶段，废气治理设施没有发生变化。

（2）废水：生活污水：本项目产生的生活污水经三级化粪池处理后，经市政管网排入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理后达标排放。

生产废水：本项目产生的水喷淋废水集中收集后委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

较环评阶段，废水治理设施没有发生变化。

（3）噪声：本项目噪声源主要为设备运行过程产生的噪声，建设单位采取隔声、吸声、减振、消声等措施进行噪声防护。

较环评阶段，噪声治理设施没有发生变化。

（4）固废：本项目所产生的生活垃圾，交环卫部门统一处理；生产过程中产生的一般包装废料，收集后交由具有一般工业固体废物处理能力的单位处理；生产过程中产生的废水性脱模剂桶、废液压油、废液压油包装桶、沾有液压油的废抹布、水喷淋沉渣属于危险废物，交由中山中晟环境科技有限公司转移处理。

较环评阶段，固体废物治理设施没有发生变化。

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1。

表 1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2024 年 10 月

验收工作启动时间	2024 年 10 月
自主验收方式	委托中山市保美环境科技开发有限公司作为技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	广州粤检环保技术有限公司对验收检测结果负责，建设单位广东飞驰电机有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2024 年 12 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议：2025 年 3 月 29 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，经对照不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中规定的不提出验收合格意见的情形，该项目可以通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

竣工及调试公示网址：

<http://www.rachelcarson-ep.com/news/1214.html>



- ③ 项目产生的危险废物为熔渣、废水性脱模剂桶、废液压油、废液压油包装桶、沾有液压油的废抹布、水喷淋沉渣，采取集中收集交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

三、竣工日期及调试起止日期：

1、竣工日期2024年10月15日；

2、调试起止日期：2024年10月20日-2025年5月31日。

四、征求公众意见的范围：

关注本项目建设项目和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：

公众采取向公示指定地址发送信函、电子邮箱等方式，发表对该工程竣工的意见和看法，发表意见的同时请提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：

建设单位：广东飞驰电机有限公司

地址：中山市东凤镇安乐村同乐工业园创裕路22号

联系人：易树洲

电话：13927546690

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、制度措施落实情况

2.1.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 2。

表 2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构，由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名，全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用，并列入年度开支计划。

2.1.2、环境风险防范措施

本项目制定了突发环境事件应急预案，并取得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表（备案编号：442000-2024-05149）。

2.1.3 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划，目前，企业刚通过竣工环保验收，工作时间较短，尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域消减及淘汰落后产能：建设项目不涉及区域内消减污染物总量措

施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁：本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

(3) 其他措施落实情况：无。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到位，无需整改。

