

广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳 76.44 万套、不锈钢烤箱外壳 10.8 万套、壁炉外壳 27 万套新建项目（一期）

竣工环境保护验收意见

2022 年 04 月 09 日，广东玖瓷电器科技有限公司根据《广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳 76.44 万套、不锈钢烤箱外壳 10.8 万套、壁炉外壳 27 万套新建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

广东玖瓷电器科技有限公司位于中山市黄圃镇大雁工业区雁东五路 1 号第 1 号厂房首层之一（东经：113°22'1.151"，北纬：22°45'41.837"）。主要从事车载烟机外壳、不锈钢烤箱外壳、壁炉外壳生产。项目用地面积为 6000 平方米，建筑面积为 8500 平方米。

二、建设过程及环保审批情况

广东玖瓷电器科技有限公司委托广州市宇绿环保科技有限公司于 2021 年 6 月编制完成了《广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳 76.44 万套、不锈钢烤箱外壳 10.8 万套、壁炉外壳 27 万套新建项目环境影响报告表》，并于 2021 年 07 月 29 日取得中山市生态环境局批复（中（黄）环建表（2021）0059 号）。项目竣工日期：2021 年 9 月 1 日，调试起止日期：2021 年 9 月 2 日-2022 年 6 月 30 日。

验收组签名：



第 1 页 共 13 页





项目竣工调试，与项目配套的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行正常，具备环境保护竣工验收条件。

三、投资情况

新建项目设计总投资 1600 万元，环保投资设计 100 万元；实际总投资 1400 万元，实际环保投资 90 万元。

四、验收范围

根据《广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳 76.44 万套、不锈钢烤箱外壳 10.8 万套、壁炉外壳 27 万套新建项目环境影响报告表》及其批复（中（黄）环建表（2021）0059 号）确定的内容，项目分期验收，新建项目建设内容见表 1、表 2、表 3：

表1 项目（一期）主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	新建项目审批数量	一期实际验收数量	待验收量
1.	剪板机	1.5M	1 台	1 台	0
2.	激光切割机	//	1 台	1 台	0
3.	数控折弯机	//	2 台	0	2 台
4.	油压机	250T	1 台	1 台	0
		400T	1 台	1 台	0
		500T	1 台	1 台	0
		800T	1 台	1 台	0
5.	气动冲床	200T	2 台	2 台	0
		160T	5 台	5 台	0
		110T	11 台	11 台	0
		80T	4 台	4 台	0
		60T	4 台	4 台	0
		63T	1 台	1 台	0
		35T	2 台	2 台	0

验收组签名：

			25T	2 台	2 台	0
6.	冲床		40T	4 台	1 台	3 台
			25T	2 台	2 台	0
			16T	2 台	2 台	0
7.	氩焊机		//	5 台	5 台	0
8.	脚踏碰焊机		16A	2 台	2 台	0
9.	自动化清洗搪瓷喷涂线		531m	1 条	1 条	0
	包含	热水洗	5m×1.2m×1.0m	1 个	1 个	0
		预脱脂池	5m×1.2m×1.0m	1 个	1 个	0
		主脱脂池	11m×1.2m×1.0m	1 个	1 个	0
		清水池	4.0m×1.2m×1.0m	2 个	2 个	0
			1.2m×1.2m×1.0m	1 个	1 个	0
		自动喷淋水槽	长 48 米	1 条	1 条	0
		热水炉	50000kcal/h	1 个	1 个	0
		搪瓷房	15m×9m×5m	2 个	1 个	1 个
		自动喷粉柜	9.58m×1.3m×4.3m	2 个	1 个	1 个
		烘干炉	50000kcal/h，长 80 米	1 个	1 个	0
		高温烧结炉	250000kcal/h，长 120 米	1 个	1 个	0
10.	人工搪瓷喷涂线		50 米	1 条	1 条	0
	包含	人工喷湿台	1.8m×2.4m×2.4m (水深 0.3m)	6 个	4 个	2 个
		球磨机	磨料 1t/台	2 台	2 台	0
		压力桶	/	6 台	4 台	2 台
		搪缸/搪钳	/	6 台	6 台	0
		搅拌机	/	1 台	0 台	1 台
		搅拌器	/	2 台	2 台	0
		振动筛	/	2 台	2 台	0
		烘干炉	利用高温烧结炉余热	1 个	1 个	0
11.	自动化清洗喷粉固化线		510m	1 条	1 条	0

验收组签名:







第 3 页 共 13 页





	包含	热水池	2.0m×1.5m×1.0m	1 个	1 个	0
		预脱脂池	3.0m×1.5m×1.0m	1 个	1 个	0
		主脱脂池	4.0m×1.5m×1.0m	1 个	1 个	0
		陶化池	4.0m×1.5m×1.0m	1 个	1 个	0
		清洗池	2.0m×1.5m×1.0m	4 个	4 个	0
		自动喷淋水槽	长 70 米	1 条	1 条	0
		热水炉	50000kcal/h	1 个	1 个	0
		喷粉房	12m×7.5m×6m	2 个	2 个	0
		自动喷粉柜	7.5m×2.2m×3m	2 个	2 个	0
		烘干炉	50000kcal/h, 27m×2.4m×2.7m	1 个	1 个	0
		固化炉	150000kcal/h, 58m×2.5m×2.9m	1 个	1 个	0
12.	包含	手动清洗线	10m	1 条	0	1 条
		脱脂池	2m×1.5m×1.5m	2 个	1 个	1 个
		清水池	2m×1.5m×1.5m	3 个	0	3 个
		天车	3.0kw	1 台	1 台	0
		烘干炉	5000 kcal/h, 3m×1.6m×2.0m	1 个	0	1 个
13.	打磨机	/	10 台	6 台	4 台	
14.	打磨台	/	2 台	1 台	1 台	
15.	空压机	15A	2 台	2 台	0	
		30PMA	1 台	1 台	0	
16.	自动送料器	350MM	2 套	2 套	0	
17.	送料架	2T	4 台	4 台	0	
18.	模具架	3M	9 台	9 台	0	
		4M	5 台	5 台	0	
		4M 加宽	1 台	1 台	0	
		5M	1 台	1 台	0	
		6M	1 台	1 台	0	
19.	手动油压叉车	/	12 台	12 台	0	
20.	冷却塔	50m³/h	1 台	1 台	0	

验收组签名:









第 4 页 共 13 页



21.	废水处理回用系统	5t/h	1 套	1 套	0
22.	水喷淋循环水池	3.0×2.0×0.8m	1 个	1 个	0

表2 新建项目（一期）主要原辅材料及年用量一览表

序号	原材料名称	新建项目审批年用量	一期实际验收年用量	待验收量
1.	冷轧板	1480 吨	740 吨	740 吨
2.	不锈钢板	630 吨	420 吨	210 吨
3.	镀锌板	1550 吨	1550 吨	0
4.	树脂粉料	26.27 吨	26.27 吨	0
5.	搪瓷粉料	56.95 吨	28.5 吨	28.45 吨
6.	瓷釉	50 吨	33.33 吨	16.67 吨
7.	粘土	3.75 吨	2.5 吨	2.25 吨
8.	石英粉	3.0 吨	2.0 吨	1.0 吨
9.	色粉	0.65 吨	0.43 吨	0.22 吨
10.	陶化剂	6.7 吨	6.7 吨	0
11.	脱脂剂	33 吨	24.1 吨	8.9 吨
12.	氢氧化钠	3.3 吨	2.0 吨	1.3 吨
13.	氩气	600 瓶	500 瓶	100 瓶
14.	二氧化碳保护气体	20 瓶	17 瓶	3 瓶
15.	二氧化碳焊丝	0.3 吨	0.25 吨	0.05 吨
16.	天然气	25.5 万 m ³	21.56 万 m ³	3.94 万 m ³
17.	润滑油	0.5 吨	0.5 吨	0
18.	搪瓷粉料调制用水	38.2 吨	25.46 吨	12.74 吨

表3 项目（一期）主要产品产量一览表

序号	产品名称	新建项目审批产量	一期实际验收产量	待验收量
1.	车载烟机外壳	76.44 万套/年	76.44 万套/年	0
2.	不锈钢烤箱外壳	10.8 万套/年	7.2 万套/年	3.6 万套/年
3.	壁炉外壳	27 万套/年	13.5 万套/年	13.5 万套/年

五、工程变更情况

验收组签名:

第 5 页 共 13 页

本项目分期建设、分期投入使用，本次一期验收主要为现有设备，未建设生产设备推迟验收，不在本次验收范围内，一期建设内容与环评及批复基本一致，无变动。

六、环境保护设施建设情况

（一）废水

①生活污水：项目所产生的生活污水，经三级化粪池+一体化处理装置处理达标后排入大魁河。

②清洗废水经过 pH 调节+高级氧化+混凝反应+一级沉淀+多介质过滤器+UF 超滤系统处理后，其中 60%回用于生产，剩余 40%的清洗废水收集后委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

③喷湿台废水、水喷淋废水和球磨机清洗废水，集中收集后由中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

（二）废气

①烟机外壳喷粉工序废气G1采用柜内收集+旋风除尘器+二级纳米滤芯过滤器处理后，通过1条15米高的排气筒有组织排放，设计风量为3000m³/h，排放口编号为：FQ-005194。

②壁炉外壳喷涂搪瓷粉工序废气G2采用柜内收集+二级纳米滤芯过滤器处理后，通过1条15米高的排气筒有组织排放，设计风量为6000m³/h，排放口编号为：FQ-005195。

③烟机外壳喷粉后固化工序有机废气、固化炉天然气燃烧废气G3经集气罩收集，采用水喷淋+除雾器+UV光催化氧化+活性炭吸附装置处理后，通过1条15米高的排气筒有组织排放，设计风量为10000m³/h，排放口编号为：FQ-005196。

④不锈钢烤箱外壳人工喷湿搪瓷粉工序废气G4、G10，分别经人

验收组签名：



工喷湿台收集后，通过2条15米高的排气筒有组织排放，设计风量为15000m³/h、15000m³/h，排放口编号分别为：FQ-005197、FQ-005198。

⑤自动化清洗喷粉线热水炉天然气燃烧废气G5，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005199。

⑥自动化清洗喷粉线固化烘干炉天然气燃烧废气G6，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005200。

⑦自动化清洗搪瓷喷涂线热水炉天然气燃烧废气G7，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005201。

⑧自动化清洗搪瓷喷涂线烘干炉天然气燃烧废气G8，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005202。

⑨搪瓷高温烧结天然气燃烧废气、烧结废气G9，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005203。

⑩无组织废气通过加强车间通排风后，以无组织形式排放。

（三）、噪声

项目产生的噪声主要为生产过程中设备的运行噪声，包括冲床、空压机等设备运行时的机械噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

（四）、固体废物

项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。生产过程中产生的金属边角料、金属粉尘、一般包装废物、废搪瓷料渣统一收集后交由一般工业固体废物处理能力的单位处理；生产过程中产生的废润滑油及润滑油桶、沾有润滑油的废抹布、脱脂废液、脱脂废渣、陶化废液、陶化废渣、脱脂剂包装物、陶化剂包装物、饱和活性炭、废UV灯管、污泥危险废物统

验收组签名：

第7页共13页

一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司转移处理。

(五)、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目制定了应急计划，企业已按照应急计划落实各项要求。

2、在线监测装置

本项目废气排气筒已按要求建设了监测孔、监测平台和监测爬梯，并挂设了排放口标志牌。根据环评及批复，无在线监测要求。

3、其他设施

无。

七、环境保护设施调试效果

根据广东中鑫检测技术有限公司出具的《广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳 76.44 万套、不锈钢烤箱外壳 10.8 万套、壁炉外壳 27 万套新建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》表明，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

(一)、废水

监测结果表明：生活污水经处理后，废水排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 基本控制项目最高允许排放浓度（日均值）一级 B 标准，最后通过市政污水管网排入大魁河。

根据监测结果表明：项目产生的清洗废水经过 pH 调节+高级氧

验收组签名：

第 8 页 共 13 页

化+混凝反应+一级沉淀+多介质过滤器+UF 超滤系统处理后，回用清洗水排放达到《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)

表 1 洗涤用水标准要求，其中 60%回用于生产，40%的清洗废水收集后委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

生产废水：喷湿台废水、水喷淋废水、球磨机清洗废水，集中收集后由中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

(二)、废气

监测结果表明：

①烟机外壳喷粉工序废气G1采用柜内收集+旋风除尘器+二级纳米滤芯过滤器处理后，通过1条15米高的排气筒有组织排放，设计风量为3000m³/h，排放口编号为：FQ-005194；颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001第二时段二级标准要求。

②壁炉外壳喷涂搪瓷粉工序废气G2采用柜内收集+二级纳米滤芯过滤器处理后，通过1条15米高的排气筒有组织排放，设计风量为6000m³/h，排放口编号为：FQ-005195；颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001第二时段二级标准要求。

③烟机外壳喷粉后固化工序有机废气、固化炉天然气燃烧废气 G3经集气罩收集，采用水喷淋+除雾器+UV 光催化氧化+活性炭吸附装置处理后，通过 1 条 15 米高的排气筒有组织排放，设计风量为 10000m³/h，排放口编号为：FQ-005196。

其中：总 VOCs 排放满足广东省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》DB 44/816-2010 表 2 排气筒 VOCs 排放限值要求（II 时段）；臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93 中表 2 对应排气筒高度的排放标准值要求；二氧化硫、

验收组签名：

第 9 页 共 13 页

氮氧化物满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气[2019]56号中重点区域限值要求；烟尘、林格曼黑度排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996表2干燥炉窑二级标准要求。

④不锈钢烤箱外壳人工喷湿搪瓷粉工序废气G4、G10，分别经人工喷湿台收集后，通过2条15米高的排气筒有组织排放，设计风量为15000m³/h、15000m³/h，排放口编号分别为：FQ-005197、FQ-005198；颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001第二时段二级标准要求。

⑤自动化清洗喷粉线热水炉天然气燃烧废气G5，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005199；二氧化硫、氮氧化物、烟尘和林格曼黑度排放满足广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》DB 44/765-2019表2新建锅炉大气污染物排放浓度限值要求。

⑥自动化清洗喷粉线固化烘干炉天然气燃烧废气G6，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005200；二氧化硫、氮氧化物满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气[2019]56号中重点区域限值要求；烟尘、林格曼黑度排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996表2干燥炉窑二级标准要求。

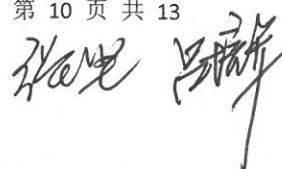
⑦自动化清洗搪瓷喷涂线热水炉天然气燃烧废气G7，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005201；二氧化硫、氮氧化物、烟尘和林格曼黑度排放满足广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》DB 44/765-2019表2新建锅炉大气污染物排放浓度限值要求。

⑧自动化清洗搪瓷喷涂线烘干炉天然气燃烧废气G8，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005202；二氧化

验收组签名：



第10页共13



硫、氮氧化物满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气[2019]56号中重点区域限值要求；烟尘、林格曼黑度排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996表2干燥炉窑二级标准要求。

⑨搪瓷高温烧结天然气燃烧废气、烧结废气G9，经收集后通过1条15米高的排气筒有组织排放，排放口编号为：FQ-005203。

其中：二氧化硫、氮氧化物满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气[2019]56号中重点区域限值要求；烟尘、林格曼黑度排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996表2干燥炉窑二级标准要求；氟化物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001第二时段二级标准要求。

⑩无组织排放废气中，厂界无组织废气中二氧化硫、氮氧化物、氟化物、颗粒物满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB 44/27-2001第二时段无组织排放监控浓度限值要求；VOCs满足广东省地方标准《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》DB 44/816-2010表3无组织排放监控点VOCs浓度限值要求；臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93中表1厂界标准值要求（二级新改扩建项目）。

厂区内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB 37822-2019表A.1厂区内VOCs无组织特别排放限值要求，烟尘满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996表3有车间厂房其他炉窑无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度要求。

（三）、噪声

监测结果表明：生产噪声通过隔声、吸声、减振、消声等措施后，项目西南面厂界噪声的监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中4类标准要求；其余厂界噪声的监测结果满

验收组签名：

第 11 页 共 13

足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 2 类标准要求。

(四)、固体废物

设置了危险废物暂存间，危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及原环境保护部《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关规定。

(五)、总量控制要求

根据验收监测报告核算，项目有组织挥发性有机化合物、氮氧化物实际年排放量符合环评批复的总量控制要求。

八、工程建设对环境的影响

(一)、建设及运营期间未收到周边投诉；

(二)、根据验收监测报告，项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放，固体废物贮存符合相关要求，对周边环境影响不大。

九、验收结论及建议

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度，落实了环境影响评价文件及其批复的要求，各项污染物均能稳定达标排放，经验收工作组协商，一致同意广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳 76.44 万套、不锈钢烤箱外壳 10.8 万套、壁炉外壳 27 万套新建项目（一期）通过竣工环境保护验收。

验收组签名：

第 12 页 共 13

建设：①、加强环保设施的维护保养和运营管理，确保污染物稳定达标排放。

②、加强企业清洁生产管理，提高职工的环保意识；减少工艺过程中的无组织排放；

③、要切实执行环境保护“三同时”制度，加强环境事故应急演练。

十、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
高文	广东玖瓷电器科技有限公司	营运经理	199 2595	1960 建设单位
黄国荣	阳春市生态环境监测站	高工	13824724087	专家
梁国忠	江门市生态环境局	高工	13726551111	专家
张锐	江门市环保检测技术有限公司	工程师	15918207926	技术服务
吕国平	广东中恒检测技术有限公司	工程师	18688126869	检测单位

广东玖瓷电器科技有限公司

2022年04月09日

验收组签名：

高文 黄国荣 梁国忠 张锐 吕国平

第 13 页 共 13

广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳 76.44 万套、
不锈钢烤箱外壳 10.8 万套、壁炉外壳 27 万套新建项目（一
期）竣工环境保护验收“其他需要说明的事项”相关说明

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

广东玖瓷电器科技有限公司位于中山市黄圃镇大雁工业区雁东五路 1 号第 1 号厂房首层之一，主要从事车载烟机外壳、不锈钢烤箱外壳、壁炉外壳生产。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 环境保护设施简况

（1）废气：

喷粉粉尘废气收集，经“旋风除尘器+二级纳米滤芯过滤器”处理后 15 米排气筒高空排放，设计风量：3000 m³/h；

喷搪瓷粉尘废气收集，经“二级纳米滤芯过滤器”处理后 15 米排气筒高空排放，设计风量：6000 m³/h；

喷粉后固化、固化炉燃烧工序废气收集，经“水喷淋+除雾器+UV 光催化氧化+活性炭吸附装置”处理后 15 米高空排放，设计风量：10000 m³/h；

人工喷涂搪瓷粉料废气，采取集中收集后+15 米高空排放，设计风量：15000 m³/h；

清洗喷粉固化线热水炉燃烧废气、清洗喷粉固化线烘干炉燃烧废气、清洗搪瓷喷涂线热水炉燃烧废气、清洗搪瓷喷涂线烘干炉燃烧废气、

搪瓷烧结、烧结炉燃烧废气，采取集中收集后+15 米排气筒高空排放；
开料工序废气，采取集中收集后经过自带除尘处理系统处理后无组织排放；

焊接工序、打磨工序废气，加强车间通风无组织排放；

手动清洗线烘干炉燃烧废气，加强车间通风，无组织排放（本次不验收）。

较环评阶段，废气治理设施没有发生变化。

（2）废水：项目所产生的生活污水，近期，生活污水经三级化粪池+一体化处理装置处理达标后排入大魁河；远期，待纳污管道铺设完善后，生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排黄圃镇污水处理厂。

生产废水：喷湿台废水、水喷淋废水、球磨机清洗废水和回用后的清洗废水，集中收集委托给有处理能力的废水处理机构处理。

较环评阶段，废水治理设施没有发生变化。

（3）噪声：本项目噪声源主要为设备运行过程产生的噪声，建设单位采取隔声、吸声、减振、消声等措施进行噪声防护。

较环评阶段，噪声治理设施没有发生变化。

（4）固废：本项目所产生的生活垃圾，交环卫部门统一处理；生产过程中产生的金属边角料、金属粉尘、一般包装废物、废搪瓷料渣统一收集后交由一般工业固体废物处理能力的单位处理；生产过程中产生的废润滑油及润滑油桶、沾有润滑油的废抹布、脱脂废液、脱脂废渣、陶化废液、陶化废渣、脱脂剂包装物、陶化剂包装物、饱和活性炭、废 UV 灯管、污泥属于危险废物，交由中山市宝绿工业固体危险

废物储运管理有限公司转移处理。

较环评阶段，固体废物治理设施没有发生变化。

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1。

表 1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2021 年 06 月
验收工作启动时间	2021 年 09 月
自主验收方式	委托中山市保美环境科技开发有限公司作为技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	广东中鑫检测技术有限公司对验收检测结果负责，建设单位广东玖瓷电器科技有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2022 年 02 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议：2022 年 04 月 09 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，经对照不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中规定的不提出验收合格意见的情形，该项目可以通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

竣工及调试公示网址：

<http://www.rachelcarson-ep.com/news/869.html>

广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳76.44万套、不锈钢烤箱外壳10.8万套、壁炉外壳27万套新建项目
(一期)竣工日期及调试起止日期公示

发布日期:2021-09-01 浏览次数:46

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定,对广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳76.44万套、不锈钢烤箱外壳10.8万套、壁炉外壳27万套新建项目(一期)竣工日期及调试起止日期进行信息公示,使项目建设可能影响区域环境内的公众对项目建设情况有所了解,并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议,接受社会公众的监督。

一、建设项目情况简述

项目名称:广东玖瓷电器科技有限公司年产车载烟机外壳76.44万套、不锈钢烤箱外壳10.8万套、壁炉外壳27万套新建项目(一期)

建设单位:广东玖瓷电器科技有限公司

建设概况:广东玖瓷电器科技有限公司新建项目位于中山市黄圃镇大雁工业区雁东五路1号第1号厂房首层之一,地理位置为东经:113°22'1.151",北纬:22°45'41.837"。该项目用地面积为6000平方米,建筑面积为8500平方米,总投资1600万元。主要从事车载烟机外壳、不锈钢烤箱外壳套、壁炉外壳生产。项目相关设备已经安装完成,现进行竣工公示。

二、建设单位调试时产生的污染物及措施简述。

1、水污染物及治理措施:

生活污水:项目产生的生活污水,近期,生活污水经三级化粪池+一体化处理装置处理达标后排入大魁河;远期,待纳污管道铺设完善后,生活污水经三级化粪池预处理后经市政管网排入中山市黄圃镇污水处理厂。

生产废水:喷湿台废水、水喷淋废水、球磨机清洗废水和回用后的清洗废水集中收集后转移有处理能力的废水处理机构处理。

2、大气污染物及治理措施:

对于喷粉粉尘废气(排气筒G1)所产生的颗粒物、炭黑尘,建设单位采取集中收集+旋风除尘器+二级纳米滤芯过滤器处理后15米排气筒高空排放;

对于喷搪瓷粉尘废气(排气筒G2)所产生的颗粒物,建设单位采取集中收集+二级纳米滤芯过滤器处理后15米排气筒高空排放;

对于喷粉后固化、固化炉燃烧工序(排气筒G3)产生的总VOCs、臭气浓度、SO₂、NO_x、烟尘、林格曼黑度,建设单位采取集中收集后+水喷淋+除雾器+UV光催化氧化+活性炭吸附装置+15米高空排放;

对于人工喷涂搪瓷粉料废气(排气筒G4、G10)所产生的颗粒物,建设单位采取集中收集后+15米高空排放;

对于清洗喷粉固化线热水炉燃烧废气(排气筒G5)、清洗喷粉固化线烘干炉燃烧废气(排气筒G6)、清洗搪瓷喷涂线热水炉燃烧废气(排气筒G7)、清洗搪瓷喷涂线烘干炉燃烧废气(排气筒G8)所产生的SO₂、NO_x、烟

尘、林格曼黑度废气污染物，建设单位采取集中收集后+15米排气筒高空排放；

对于搪瓷烧结、烧结炉燃烧废气（排气筒G9）所产生的SO₂、NO_x、烟尘、林格曼黑度、氟化物废气污染物，建设单位采取集中收集后+15米排气筒高空排放；

开料工序所产生的颗粒物，建设单位采取集中收集后经过自带除尘处理系统处理后无组织排放；

焊接工序、打磨工序产生的颗粒物，加强车间通风，无组织排放；

对于手动清洗线烘干炉燃烧废气所产生的SO₂、NO_x、颗粒物，加强车间通风，无组织排放。

本项目产生的废气经由上述处理后，对大气环境影响不大。

3、噪声污染及治理措施：

对高噪声设备采取有效的隔音消音措施

4、固体废物及治理措施：

①项目产生的生活垃圾采取集中收集交给环卫部门处理。

②对于金属边角料、金属粉尘、一般包装废物、废搪瓷料渣，集中收集交由有一般固体废物处理能力的单位处理。

③对于废润滑油及润滑油桶、沾有润滑油的废抹布、脱脂废液、脱脂废渣、陶化废液、陶化废渣、脱脂剂包装物、陶化剂包装物、饱和活性炭、废UV灯管、污泥等危险废物采取集中收集后交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理；则本项目产生的固废对周边环境影响较小。

三、竣工日期及调试起止日期：

1、竣工日期：2021年9月1日。

2、调试起止日期：2021年9月2日~2022年6月30日。

四、征求公众意见的范围：

关注本项目建设项目和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：

公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮箱等方式，发表对该工程竣工的意见和看法，发表意见的同时请提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：

建设单位：广东玖瓷电器科技有限公司

地址：中山市黄圃镇大雁工业区雁东五路1号第1号厂房首层之一

联系人：盛小姐

电话：15018601808

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、制度措施落实情况

2.1.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 2.

表 2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构，由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名，全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用，并列入年度开支计划。

2.1.2、环境风险防范措施

本项目制定了应急计划，企业已按照应急计划落实各项要求。

2.1.3 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划，目前，企业刚通过竣工环保验收，工作时间较短，尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能：建设项目不涉及区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁：本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

(3) 其他措施落实情况：无。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到

位，无需整改。

广东玖瓷电器科技有限公司

2022年04月09日

