

中山市志美电器有限公司新建项目一期（废水废气污染防治设施）竣工环境保护验收意见

根据国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月国务院令 682 号修改）、国家环境保护总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（2010 年 12 月环保部令第 16 号修改）、国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关要求，2018 年 8 月 31 日，中山市志美电器有限公司组织召开中山市志美电器有限公司新建项目（一期）竣工环境保护验收会（验收工作组名单附后）。验收组现场查阅并核实了项目建设基本情况和调试期间环保工作落实情况，并听取了各相关单位有关情况汇报及查阅相关报告资料，经讨论形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）、建设地点、规模、主要建设内容

中山市志美电器有限公司位于在中山市南头镇南和西路 39 号（位于北纬：22°43'33.35"，东经：113°16'0.06"），总投资为 500 万元（一期总投资 400 万元），用地面积为 35434.5 平方米，建筑面积为 21465.02 平方米。主要从事生产、加工、销售：家用电器及其配件、电子产品及其配件、抽油烟机、燃气灶具、燃气热水器、电热水器、消毒柜、集成灶具、电烤箱、燃气烤箱、五金制品、五金冲压、玻璃制品、LED 灯具、电源线、塑料制品、模具（不含酸洗、磷化、阳极氧化、电镀、金属喷漆等金属表面处理工序）。主要产品及年产量：抽油烟机，30 万台。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市志美电器有限公司委托广州中鹏环保实业有限公司（国环评证乙字第

验收专家组签名：



2878 号) 对该项目《中山市志美电器有限公司新建项目环境影响报告表》进行环境影响评价工作, 并于 2017 年 09 月 25 日取得中山市环境保护局批复{中(南)环建表(2017)0105 号}。项目竣工日期: 2018 年 4 月 25 日, 调试起止日期: 2018 年 4 月 25 日~2018 年 9 月 24 日。项目竣工调试, 与项目配套的环保设施已建成并投入使用, 环保设施运行正常, 具备环境保护竣工验收条件。

(三) 投资情况

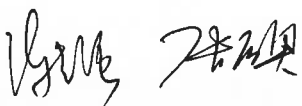
中山市志美电器有限公司新建项目(一期)实际投资 400 万元, 环保投资 30 万元。

(四) 验收范围

本次验收的范围为《中山市志美电器有限公司新建项目环境影响报告表》及其批复中的内容。建设项目分期验收, 分期情况详见下表

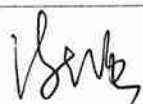
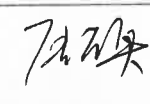
表 1 项目分期验收情况一览表

	名称	单位	环评批复数量	一期验收数量	暂缓验收数量
主要产品	抽油烟机	万台	30	30	0
主要原材料	镀锌板	吨	500	500	0
	不锈钢	吨	300	300	0
	冷板(铁)	吨	100	100	0
	不锈钢	吨	200	200	0
	不锈钢	吨	200	200	0
	白玻璃	万平方米	3	0	3
	水性油墨	吨	3	0	3
	网版	张	200	0	200
	洗网水	吨	0.5	0	0.5
	PVC 塑料	吨	50	50	0
	铜线	吨	16	16	0
	PP 塑料	吨	200	200	0
	ABS 塑料	吨	100	100	0
	PVC 塑料	吨	100	100	0

验收专家组签名: 

	线路板	万个	30	30	0
	电子元件	万套	30	30	0
	电子线	万米	30	30	0
	无铅锡条	吨	5	5	0
	无铅助焊剂	吨	0.3	0.3	0
	海绵	平方米	500	500	0
	不锈钢	吨	1	1	0
	PP 出风口	万个	30	30	0
	烟管	万条	30	30	0
	电机	万台	30	30	0
	风轮	万台	30	30	0
	风柜	万个	30	30	0
	开关	万套	30	30	0
	标准件	万套	30	30	0
生产设备	剪板机	台	5	5	0
	折弯机	台	6	6	0
	冲床	台	42	42	0
	油压机	台	5	5	0
	碰焊机	台	10	10	0
	磨床	台	1	1	0
	钻床	台	2	2	0
	激光切割机	台	2	2	0
	冲床	台	124	124	0
	油压机	台	10	10	0
	送料机	台	3	3	0
	打砂机	台	2	0	2
	数控车床	台	4	4	0
	剪板机	台	5	5	0
	激光切割机	台	2	2	0
	焊机	台	5	5	0
	注塑机	台	14	14	0
	吸料机	台	14	14	0
	破碎机	台	3	3	0
	混料机	台	3	3	0
	裁线机	台	4	4	0
	端子机	台	7	7	0
	冲床	台	7	7	0
	自动电子流水线	条	4	4	0
	波峰焊机	台	4	4	0
	贴片机	台	4	4	0
	AI 插件机	台	4	4	0
	助焊剂机	台	4	4	0

验收专家组签名:

人工电子生产线	条	4	4	0
熔锡炉	台	2	2	0
立切海绵机	台	5	5	0
挤出机	台	2	2	0
裁线机	台	3	3	0
冲床 2T	台	3	3	0
剥皮机	台	2	2	0
注塑/啤机	台	7	7	0
绞线机	台	2	2	0
打端子机	台	4	4	0
生产流水线	条	2	2	0
玻璃开料机	台	1	0	1
玻璃钢化炉	台	1	0	1
钻孔机	台	8	0	8
磨边机	台	15	0	15
丝印台	张	5	0	5
烘干机	台	1	0	1
装配流水线	条	8	8	0

二、工程变更情况

本次工程内容与环评及批复基本一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目营运期间产生的水污染物为生活污水。

生活污水，经三级化粪池预处理后由市政污水管网送往南头镇污水处理厂治理。

（二）废气

熔锡和波峰焊接过程废气（FQ-22081），采取“集中收集+水喷淋处理+15 米高空排放”方法处理，共有 1 个排气筒。

注塑成型工序废气（FQ-22082），采取“集中收集+UV 光解净化器+活性炭吸

验收专家组签名：

附+15 米高空排放”方法处理，共有 1 个排气筒。

挤出及啤/注塑工序废气（FQ-22083），采取“集中收集+UV 光解净化器+活性炭吸附+15 米高空排放”方法处理，共有 1 个排气筒。

金属焊接工序烟尘和金属钻孔、磨床机加工工序粉尘废气，采取“加强车间抽风系统”方法处理，无组织排放。

（三）、噪声

该部分由中山市环境保护局负责验收。

（四）、固体废物

该部分由中山市环境保护局负责验收。

（五）、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

无

2、在线监测装置

无

3、其他

无

四、环境保护设施调试效果

根据深圳市政院检测有限公司对中山市志美电器有限公司新建项目（一期）的验收调查报告（报告编号：ZYHJC-2018040213）表明，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

（一）、废水

监测结果表明，生活污水预处理后排放均符合《广东省水污染物排放限值》

验收专家组签名：



(DB44/26-2001) 中三级标准 (第二时段) 要求。

(二)、废气

监测结果表明,

①熔锡和波峰焊接过程废气,采取“集中收集+水喷淋处理+15 米高空排放”方法处理,锡及其化合物达到《广东省大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中二级标准 (第二时段)、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中排放标准表 4 排放限值。

②注塑成型工序废气,采取“集中收集+UV 光解净化器+活性炭吸附+15 米高空排放”方法处理,非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、乙苯、甲苯、氯化氢达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015),氯乙烯达到《广东省大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中二级标准 (第二时段),臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中排放标准表 4 排放限值。

③挤出及啤/注塑工序废气,采取“集中收集+UV 光解净化器+活性炭吸附+15 米高空排放”方法处理,非甲烷总烃、氯化氢、氯乙烯达到《广东省大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中二级标准 (第二时段),臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中排放标准表 4 排放限值。

④监测结果表明,无组织下风向监控点,颗粒物满足《广东省大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中无组织排放标准 (第二时段)。

(三)、噪声

该部分由中山市环境保护局负责验收。

(四)、固体废物

该部分由中山市环境保护局负责验收。

验收专家组签名:



五、工程建设对环境的影响

(一)、建设及运营期间未收到周边投诉;

(二)、根据验收监测报告,该项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放,对周边环境的影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度,落实了环境影响评价文件及其批复的要求,各项污染物均能稳定达标排放,经验收工作组协商一致,同意项目通过竣工环境保护验收。

建议:加强管理,严格按照“三同时”管理制度执行,确保生产营运期间各项污染物均能稳定达标排放。

七、验收工作组成员

	姓名	单位	职务/职称	专家电话	签名
评审 专家 组	冯晓	深圳市瑞和生态环保科技有限公司	高工	13502854406	冯晓
	陈强	广东绿岛环保科技有限公司	注册环保师	13607001206	陈强
参会 代表	肖奥坤	中山市志美电器有限公司	行政经理	15917247902	肖奥坤
	张晃	中山市保嘉环境科技发展有限公司	工程师	1598207726	张晃
	卓洪远	深圳市政院检测有限公司	采样员	1441041737	卓洪远

验收专家组签名:

陈强