

**中山市恒裕达五金制品有限公司年产刀片 2000 万只、搅拌机组件 2000 万只、
搅拌轴 3000 万只搬迁项目竣工环境保护验收意见**

2025 年 3 月 29 日，中山市恒裕达五金制品有限公司根据《中山市恒裕达五金制品有限公司年产刀片 2000 万只、搅拌机组件 2000 万只、搅拌轴 3000 万只搬迁项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市恒裕达五金制品有限公司位于中山市小榄镇同茂社区志学路 17 号 1 楼及 6 楼之一（东经：113° 17'39.397"，北纬：22° 35'34.292"）。主要从事生产、加工、销售：家用电器、灶具、烤箱、暖炉、五金制品、塑料制品。年产搅拌机组件 2000 万只、刀片 2000 万只、搅拌轴 3000 万只。项目用地面积 3000 平方米，建筑面积 4400 平方米。

（二）、建设过程及环保审批情况

中山市恒裕达五金制品有限公司委托广州成达生态环境技术有限公司编制完成了《中山市恒裕达五金制品有限公司年产刀片 2000 万只、搅拌机组件 2000 万只、搅拌轴 3000 万只搬迁项目环境影响报告表》，并于 2024 年 8 月 29 日取得中山市生态环境局批复，批复文号为：中（榄）环建表[2024]0124 号。项目竣工日期：2024 年 10 月 21 日，调试起止日期 2024 年 10 月 21 日-2025 年 5 月 21 日。企业于 2024 年 09 月 25 日申领了固定污染源排污登记表，登记编号：91442000MA4W7NN00X001Y。项目竣工调试，与配套的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行正常，具备环境保护竣工验收条件。

（三）、投资情况

项目设计总投资 150 万元，环保投资设计 15 万元；实际总投资 150 万元，环保投资 15 万元。

验收组签名：

李发兴 陈伟 张果 张星 周子豪

(四)、验收范围

根据《中山市恒裕达五金制品有限公司年产刀片 2000 万只、搅拌刀组件 2000 万只、搅拌轴 3000 万只搬迁项目环境影响报告表》及其批复（中（榄）环建表[2024]0124 号）确定的内容，本项目自主验收，建设内容见表 1、表 2、表 3：

表 1 项目主要生产设备一览表

序号	名称	搬迁扩建项目数量	本次验收数量	规格/型号	所在工序/备注
1	12 吨冲床	6 台	6 台	JC-12T	开胚工序
2	16 吨冲床	10 台	10 台	JC-16T	
3	30 吨冲床	10 台	10 台	JC-30T	
4	40 吨冲床	2 台	2 台	JC-40T	
5	63 吨冲床	3 台	3 台	JC-63T	
6	80 吨冲床	1 台	1 台	JC-80T	
7	剪板机	1 台	1 台	/	开料工序
8	铣床	2 台	2 台	/	维修工序
9	搓牙机	4 台	4 台	/	机加工工序
10	空压机	2 台	2 台	/	/
11	砂轮机	5 台	5 台	/	车床车刀维修工序
12	超声波清洗机	3 台	3 台	1m×1m×0.6m	除油工序
13	烘干机	1 台	1 台	用电	烘干工序
14	水抛光机	6 台	6 台	容积 150L	水抛光工序
15	磨刀机	25 台	25 台	1m×0.6m×0.4m	磨刀工序
16	自动车床	60 台	60 台	/	机加工工序
17	铆接机	12 台	12 台	/	铆接工序
18	磨床	12 台	12 台	1m×0.6m×0.4m	磨床工序
19	钻床	4 台	4 台	/	维修工序
20	盐雾测试机	1 台	1 台	/	测试工序
21	介机	1 台	1 台	/	机加工工序
22	手啤机	2 台	2 台	/	

验收组签名：

李国兴 陈瑞

张兴

第 2 页 共 6 页

张兴

周玲

23	清水池	2 个	2 个	1.2m×0.8m×0.6m	清洗工序
----	-----	-----	-----	----------------	------

表 2 项目主要原辅材料及年用量一览表

序号	名称	物态	搬迁扩建项目环评年用量 (t)	本次验收项目年用量 (t)	最大储存量 (t)	包装方式	所在工序
1	304 不锈钢板 (0.5mm)	固态	226	226	10	/	开料
2	304 不锈钢条 (8mm)	固态	1115	1115	10	/	开料
3	除油剂	液态	3.2	3.2	0.1	桶装	清洗
4	陶瓷砂	固态	0.1	0.1	0.025	袋装	抛光
5	切削液	液态	0.8	0.8	0.1	桶装	切削
6	光亮剂	液态	0.36	0.36	0.02	桶装	除油
7	机油	液态	0.54	0.54	0.18	桶装	设备维护
8	烧碱 (氢氧化钠)	固态	3	3	0.5	袋装	污水处理
9	聚合氯化铝	固态	6	6	0.5	袋装	污水处理
10	聚丙烯酰胺	固态	0.5	0.5	0.1	袋装	污水处理

表 3 项目主要产品产量一览表

序号	产品名称	环评审批产量	实际验收产量	备注
1	刀片	2000 万只/年	2000 万只/年	约 4.7g/个, 共约 94t
2	搅拌机组件	2000 万只/年	2000 万只/年	约 14g/个, 约共 140t
3	搅拌轴	3000 万只/年	3000 万只/年	约 30g/个, 共约 900t

二、工程变动情况

本项目建设内容与环评一致, 无变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

生活污水: 本项目所产生的生活污水经三级化粪池后, 由市政污水管网送东升镇污水处理厂处理达标后再排放。

生产废水: 主要是清洗废水、水抛光废水, 集中收集后排入自建废水处理设

验收组签名:

李洪洪 陈明

张洪 张悦 周子耀

施，处理工艺为混凝反应+压滤机压滤处理，处理后的废水经过过滤系统后 60% 回用于生产线，40%无法回用的废水委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。

（二）废气

项目运营过程中产生的废气污染物主要包含：开胚、开料工序中产生的少量金属粉尘（颗粒物），维修工序中产生的少量金属粉尘（颗粒物），钻床、车床使用的切削液，切削液会挥发出少量有机废气（以“非甲烷总烃”表征）及臭气浓度；污水处理站废气（以“硫化氢、氨、臭气浓度”表征）。

1）对于开胚、开料工序中产生的少量金属粉尘（颗粒物），采取加强车间通风后无组织排放。

2）对于维修工序中产生的少量金属粉尘（颗粒物），采取加强车间通风后无组织排放。

3）对于钻床、车床使用的切削液，切削液会挥发出少量有机废气（以“非甲烷总烃”表征）及臭气浓度，采取加强车间通风后无组织排放。

4）对于污水处理站废气（硫化氢、氨、臭气浓度），采取无组织排放，在污水处理设施周围加强绿化措施。

（三）、噪声

本项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

（四）、固体废物

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的金属边角料、磨刀沉渣、清洗干净的包装桶、废水处理过程产生的废包装袋收集后交由一般工业固废处理能力的单位处理；

生产过程中产生的废机油、废机油桶、含机油的废抹布、废切削液、废切削液桶、含切削液的废金属、除油废液、池底废渣、废烧碱包装袋、污泥等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理。

（五）、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

验收组签名：

李洪 陈明

张兴

第 4 页 共 6 页

张兴

周子豪

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2025-05254。

2、在线监测装置

本项目未安装废气、废水在线监测装置，查本项目环境影响报告表及批复，未规定本项目须安装废气、废水在线监测装置。

3、其他设施

本项目设置 2 个固体废物贮存、堆放场地：一般固体废物贮存、堆放场地 1 个，编号 GF-010345；危险废物贮存、堆放场地 1 个，编号 GF-010346。

四、环境保护设施调试效果

根据中山市恒裕达五金制品有限公司出具的《中山市恒裕达五金制品有限公司年产刀片 2000 万只、搅拌刀组件 2000 万只、搅拌轴 3000 万只搬迁项目环境影响报告表》表明，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

1、废气

监测结果表明：

无组织废气：厂界非甲烷总烃、颗粒物的检测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值的要求，臭气浓度的检测结果符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准的要求，厂区非甲烷总烃的检测结果符合广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合标准》(DB44/2367-2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值的要求。

2、噪声

监测结果表明：生产噪声通过隔声、吸声、减振、消声等措施后，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3 类标准的要求；

3、固体废物

本项目设置了危险废物暂存间，危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准 (GB18597-2023)》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中相关规定。

验收组签名：

李洪波

张强

第 5 页 共 6 页

张强

周子程

4、总量控制要求

根据监测报告核算，本项目大气污染物挥发性有机物排放总量符合环评及其批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

(一)、建设及运营期间未收到周边投诉。

(二)、根据验收监测报告，该项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放，固体废物贮存符合相关要求，对周边环境影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度，落实了环境影响评价文件及其批复的要求，各项污染物均能稳定达标排放，经验收工作组协商，一致同意中山市恒裕达五金制品有限公司年产刀片 2000 万只、搅拌刀组件 2000 万只、搅拌轴 3000 万只搬迁项目通过竣工环境保护验收。

七、后续建议要求

建议：①、加强环保设施的维护保养和运营管理，确保污染物稳定达标排放。

②、加强企业清洁生产管理，提高职工的环保意识；减少工艺过程中的无组织排放。

③、要切实执行环境保护“三同时”制度，加强环境事故应急演练。

八、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
李发洪	中山市恒裕达五金制品有限公司	经理	13928174140	建设单位
陈旭	深圳市瑞秋环保科技有限公司	高工	1367009275	专家
张兴	中山市宇绿环保科技有限公司	工程师	13604001206	专家
张悦	中山市保美环保科技有限公司	工程师	15718107926	技术服务
周子程	广东领航检测有限公司	业务总监	13794689400	检测单位

中山市恒裕达五金制品有限公司

2025 年 3 月 29 日

验收组签名：

李发洪 陈旭

张兴

张悦

周子程

第 6 页 共 6 页

中山市恒裕达五金制品有限公司年产刀片 2000 万只、搅拌机组件 2000 万只、
搅拌轴 3000 万只搬迁项目竣工环境保护验收其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

中山市恒裕达五金制品有限公司位于中山市小榄镇同茂社区志学路 17 号 1 楼及 6 楼之一（东经：113° 17'39.397"，北纬：22° 35'34.292"）。主要从事生产、加工、销售：家用电器、灶具、烤箱、暖炉、五金制品、塑料制品。年产搅拌机组件 2000 万只、刀片 2000 万只、搅拌轴 3000 万只。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 环境保护设施简况

废气：

项目运营过程中产生的废气污染物主要包含：开胚、开料工序中产生的少量金属粉尘（颗粒物），维修工序中产生的少量金属粉尘（颗粒物），钻床、车床使用的切削液，切削液会挥发出少量有机废气（以“非甲烷总烃”表征）及臭气浓度；污水处理站废气。

1）对于开胚、开料工序中产生的少量金属粉尘（颗粒物），因产生量少，仅定性分析采取加强车间通风后无组织排放。

2）对于维修工序中产生的少量金属粉尘（颗粒物），因产生量少，仅定性分析采取加强车间通风后无组织排放。

3）对于钻床、车床使用的切削液，切削液会挥发出少量有机废气（以“非甲烷总烃”表征）及臭气浓度，有机废气产生量约 0.0045t/a，采取加强车间通风后无组织排放。

4）对于污水处理站废气，采取无组织排放，在污水处理设施周围加强绿化措施。

较环评阶段，废气治理设施没有发生变化。

废水：

生活污水：本项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送东升镇污水处理厂处理达标后再排放。

生产废水：主要是清洗废水、水抛光废水，集中收集后排入自建废水处理设施，处理工艺为混凝反应+压滤机压滤处理，处理后的废水经过过滤系统后 60% 回用于生产线，40%无法回用的废水委托给中山市中丽环境服务有限公司处理。

较环评阶段，废水治理设施没有发生变化。

噪声：

本项目的噪声主要来源于生产设备产生的机械噪声，通过合理规划厂区布局，并对高噪声设备实行隔声、消声、减震、吸声等措施降低噪声对周围环境的影响。

较环评阶段，噪声治理设施无变化。

固体废物：

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的金属边角料、磨刀沉渣、清洗干净的包装桶、废水处理过程产生的废包装袋收集后交由一般工业固废处理能力的单位处理；

生产过程中产生的废机油、废机油桶、含机油的废抹布、废切削液、废切削液桶、含切削液的废金属、除油废液、池底废渣、废烧碱包装袋、污泥等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理。

较环评阶段，固体废物治理设施无变化。

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1-1.

表 1-1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2024 年 10 月 21 日
验收工作启动时间	2024 年 11 月 18 日
自主验收方式	委托广东领航检测有限公司作为监测技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	广东领航检测有限公司对验收检测结果负责，建设单位中山市恒裕达五金制品有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2025 年 3 月

三、竣工日期及调试起止日期：

1. 竣工日期:2024年10月21日；

2. 调试起止日期：2024年10月21日-2025年5月23日。

四、征求公众意见的范围：

关注本项目建设和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：

公众和专家向公示调查地址发送信函、电子邮箱等方式，发表对该工程建设的意见和看法，发表意见的同时请提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：

建设单位：中山市香润达五金制品有限公司

地址：中山市小榄镇同兴社区忠孝第17号1幢及6幢之一

联系人：李相洪

电话：13928174140

上一篇：中山市万源达电器有限公司年产铝型材LED灯120万件、铝塑机风轮720万件新建项目（一期）竣工环境保护验收公示

下一篇：中山胜鑫新材料科技有限公司搬迁扩建变更环境影响报告表第一次信息公示

返回

关闭

中山市香润达五金制品有限公司

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 1-2.

表 1-2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构,由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名,全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用,并列入年度开支计划。

2.1.2 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划,目前,企业刚通过竣工环保验收,工作时间较短,尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能:建设项目不涉及区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁:无。

(3) 其他措施落实情况:无。

2.1.3 环境风险防范措施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2025-05254。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到位，无需整改。

中山市恒裕达五金制品有限公司

2025年3月29日

