

广东智活电器有限公司年产电风扇 150 万台
搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见

2024 年 12 月 21 日，广东智活电器有限公司根据《广东智活电器有限公司年产电风扇 150 万台搬迁扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广东智活电器有限公司位于中山市东凤镇民乐社区卓越街 16 号（东经：113°15'47.776"，北纬：22°43'2.597"）。主要从事电风扇的生产。项目用地面积为 5303.3m²，建筑面积 7260m²。

（二）、建设过程及环保审批情况

广东智活电器有限公司委托成都元页环保科技有限公司于 2021 年 8 月编制完成了《广东智活电器有限公司年产电风扇 150 万台搬迁扩建项目环境影响报告表》，并于 2021 年 09 月 26 日取得中山市生态环境局批复，批复文号为：中（凤）环建表[2021]0038 号。项目竣工日期：2024 年 6 月 1 日，调试起止日期：2024 年 6 月 1 日-2024 年 1 月 20 日。企业于 2023 年 02 月 14 日申领了排污许可证，证书编号：914420000651151673001W。项目竣工调试，与配套的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行正常，具备环境保护竣工验收条件。

（三）、投资情况

本项目设计总投资 250 万元，环保投资设计 25 万元；实际总投资 100 万元，环保投资 10 万元。

（四）、验收范围

根据《广东智活电器有限公司年产电风扇 150 万台搬迁扩建项目环境影响报告表》及其批复（中（凤）环建表[2021]0038 号）确定的内容，本项目分期验收。搬迁扩建项目（一期）建设内容见表 1、表 2、表 3：

验收组签名：

何磊 吴如 张明 张明

第 1 页 共 8 页

张明

表 1 项目主要生产设备一览表

序号	名称		搬迁扩建后数量	一期验收数量	待验收量	规格/型号	所在工序
1	风扇组装流水线		5 条	5 条	0	18m，含 10 把风批	组装工序
2	电机焊锡落扎流水线		1 条	0	1 条	12m，10 个人工焊锡工位	焊锡工序
3	电机安装流水线		1 条	0	1 条	12m，含 10 把风批	安装工序
4	电机绕线机		4 台	0	4 台	/	绕线工序
5	自动打包机		1 台	0	1 台	/	包装工序
6	包装热收缩机		1 台	0	1 台	/	
7	电机压壳机		1 台	0	1 台	/	电机加工 工序
8	电机转子车床		1 台	0	1 台	/	
9	电机压轴机		1 台	0	1 台	/	
10	人工浸漆房		1 间	0	1 间	5×2×2.5m	人工浸漆 工序
11	烘干炉		1 台	0	1 间	用电	烘干工序
12	100 吨冲床		10 台	3 台	7 台	J21-100T	冲压工序
13	80 吨冲床		10 台	4 台	6 台	J21-80T	
14	60 吨冲床		10 台	4 台	6 台	J21-60T	
15	剪板机		3 台	3 台	0	/	开料工序
16	注塑机		12 台	0	12 台	/	注塑工序
17	混料机		2 台	0	2 台	/	混料工序
18	破碎机		2 台	0	2 台	/	破碎工序
19	喷涂线 A	预除油池	1 个	1 个	0	2.4m×1.2m×1.0m	除油工序
		主除油池	1 个	1 个	0	19.2m×1.5m×1.0m	
		陶化池	1 个	1 个	0	4.8m×1.2m×1.0m	陶化工序
		陶化池	1 个	1 个	0	2.0m×1.2m×1.0m	
		清洗池	3 个	3 个	0	2.0m×1.2m×1.0m	清洗工序
		喷粉柜	1 个	1 个	0	含 10 把喷枪	喷粉工序
		烘干炉	1 个	1 个	0	100000 大卡，燃生物质	烘干工序
		固化炉	1 个	1 个	0	100000 大卡，燃生物	固化工序

验收组签名:

何磊 魏旭 李浩 张健 区伟

第 2 页 共 8 页

						质	
		空压机	1 台	1 台	0	/	/
20	喷涂线 B	预除油池	1 个	0	1 个	2.4m×1.2m×1.0m	除油工序
		主除油池	1 个	0	1 个	19.2m×1.5m×1.0m	
		陶化池	1 个	0	1 个	4.8m×1.2m×1.0m	陶化工序
		陶化池	1 个	0	1 个	2.0m×1.2m×1.0m	
		清洗池	3 个	0	3 个	2.0m×1.2m×1.0m	清洗工序
		喷粉柜	1 个	0	1 个	含 10 把喷枪	喷粉工序
		烘干炉	1 个	0	1 个	100000 大卡, 燃生物质/	烘干工序
		固化炉	1 个	0	1 个	100000 大卡, 燃生物质	固化工序
		空压机	1 台	0	1 台	/	/
21	冷却塔	1 台	0	1 台	冷却水池 2.0m×1.8m×1.6m		间接冷却

表 2 项目主要原辅材料及年用量一览表

名称	物态	搬迁扩建后 年用量 (t)	一期验收 数量 (t)	待验收 量 (t)	最大储存 量 (t)	包装 方式	是否属于 环境风险 物质	临界 量 (t)
塑料配件 (底座、控制部分外壳)	固态	150 万套	0	150 万套	1 万套	/	否	/
五金配件 (控制部分、风扇网罩、风扇扇叶)	固态	150 万套	75 万套	75 万套	1 万套	/	否	/
转子定子	固态	150 万件	0	150 万件	1 万件	/	否	/
转子轴	固态	150 万件	0	150 万件	1 万件	/	否	/
漆包铜线	固态	150	0	150	1	/	否	/
电线	固态	20	0	20	1	/	否	/
环保锡条	固态	0.12	0	0.12	0.12	/	否	/
水性绝缘漆	液态	5.6	0		1	桶装	否	
钢管	固态	600	300	300	10	/	否	/
冷轧板	固态	180	90	90	10	/	/	/

验收组签名:

何静

吴旭

李玲

张明

第 3 页 共 8 页

区林

(0.5mm)								
除油剂	液态	12	6	6	0.5	桶装	否	/
陶化剂	液态	12.2	6.1	6.1	0.5	桶装	否	/
环氧树脂粉末	固态	60.9	30.45	30.45	1	桶装	否	/
生物质成型燃料	颗粒状	260	130	130	5	袋装	否	/
PP 塑料	新料颗粒	298.866	0	298.866	5	袋装	否	/
色母粒	颗粒状	2	0	2	0.5	袋装	否	/
机油	液态	0.5	0.1	0.4	0.1	桶装	是	2500
液压油	液态	0.5	0.1	0.4	0.1	桶装	是	2500
风扇塑料外壳 (外购)	固态	0	75 万件	75 万件	/	/	否	/
电机 (外购)	固态	0	75 万件	75 万件	/	/	否	/

注：风扇塑料外壳与电机不涉及本期验收，均外购回来与风扇立柱组装成成品。

表 3 项目主要产品产量一览表

搬迁扩建项目审批量			一期验收量			
产品产量	自行生产产品部件产量		产品产量	部件名称	自行生产部件量	外购部件量
电风扇 150 万台	风扇立柱	150 万件	电风扇 75 万台	风扇立柱	75 万件	/
	风扇塑料外壳	150 万件		风扇塑料外壳	/	75 万件
	电机	150 万件		电机	/	75 万件

二、工程变动情况

根据环评要求，项目清洗废水经自建污水处理回用系统处理后 60%回用于生产，40%转移处理；一期实际产生的水量较小，故废水全部转移处理。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，上述变动不属于重大变动，纳入竣工环保验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送东风

验收组签名：

何素贞 吴山 江峰 张光

第 4 页 共 8 页

区办

镇污水处理厂处理达标后再排放。

生产废水：清洗废水、喷淋废水，集中收集后委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

（二）废气

喷粉工序产生粉尘废气（主要污染物为颗粒物），采取喷粉柜内部收集口收集后经旋风除尘+布袋除尘装置处理后高空排放，排放高度 20 米。排放口编号 FQ-010507，处理风量为 5000m³/h

燃烧工序产生燃烧废气（主要污染物为颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度），采燃烧机排气口直连收集后经高温布袋除尘装置处理后高空排放，排放高度 15 米。排放口编号 FQ-010508，处理风量为 3000m³/h

固化工序产生有机废气（主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度），采取集气罩收集经水喷淋+除雾器+两级活性炭吸附装置处理后高空排放，排放高度 20 米。排放口编号 FQ-010509，处理风量为 5000m³/h

（三）、噪声

本项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

（四）、固体废物

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的金属边角料、废包装袋、地面清扫粉尘、生物质灰渣、布袋灰渣、清洗干净的包装桶（除油剂、陶化剂）等一般固体废物，建设单位采取集中收集交有一般固体废物处理能力机构处理；

生产过程中产生的除油废液、陶化废液、池底废渣、废机油、废机油桶，废液压油、废液压桶、含油的废抹布、废饱和活性炭等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理。

（五）、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2024-01292。

2、在线监测装置

验收组签名：

何素良 梁如 江洪 张明 田明

本项目废气排气筒已按要求建设了监测孔、监测平台和监测爬梯，并挂设了排放口标志牌。根据环评及批复，无在线监测要求。

3、其他设施

无

四、环境保护设施调试效果

根据江门市溯源生态环境有限公司出具的《广东智活电器有限公司年产电风扇 150 万台搬迁扩建项目(一期)新建项目竣工环境保护验收监测报告表》表明，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

1、废气

监测结果表明：

喷粉废气经处理后，颗粒物排放符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准限值的要求。

燃烧废气经处理后，颗粒物、二氧化碳、氮氧化物排放符合《工业炉窑大气污染综合治理方案》中重点区域限值的要求；林格曼黑度排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 干燥炉二级标准的要求。

固化废气经处理后，非甲烷总烃排放符合《广东省大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中表 2 二级标准第二时段标准限值的要求；臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表二恶臭污染物排放标准值的要求。

厂界外所测非甲烷总烃的浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放限值的要求，臭气浓度的浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准的要求。

厂区内的所测非甲烷总烃的浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值的要求。颗粒物的浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 3 中无组织排放标准的要求。

2、噪声

监测结果表明：生产噪声通过隔声、吸声、减振、消声等措施后，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准限值要求。

验收组签名：

何嘉良 梁旭 李伟 张明 王明

3、固体废物

本项目设置了危险废物暂存间，危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2023）》中相关规定。

一般工业固体废物贮存设施的建设和运行管理须符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关规定。

4、总量控制要求

根据监测报告核算，本项目大气污染物 VOCs 排放总量符合环评及其批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

（一）、建设及运营期间未收到周边投诉。

（二）、根据验收监测报告，该项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放，固体废物贮存符合相关要求，对周边环境影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度，落实了环境影响评价文件及其批复的要求，各项污染物均能稳定达标排放，经验收工作组协商，一致同意广东智活电器有限公司年产电风扇 150 万台搬迁扩建项目（一期）通过竣工环境保护验收。

七、后续建议要求

建议：①、加强环保设施的维护保养和运营管理，确保污染物稳定达标排放。

②、加强企业清洁生产管理，提高职工的环保意识；减少工艺过程中的无组织排放。

③、要切实执行环境保护“三同时”制度，加强环境事故应急演练。

验收组签名：

何嘉良 吴旭 梁国 张悦 区振伟

八、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
何嘉良	广东智活电器有限公司	经理	13500145821	建设单位.
吴旭	中山市南朗镇水务有限公司	高工	13600333630	专家
梁永发	中山市智活电器有限公司	工	1372655111	专家
张明	中山市保美环保科技有限公司	工程师	1598207926	技术服务
区伟华	江门市翔源生态环境有限公司	助理工程师	15913664933	检测公司

广东智活电器有限公司

2024年12月21日

验收组签名:

何嘉良

吴旭

梁永发

张明

区伟华

广东智活电器有限公司年产电风扇 150 万台搬迁扩建项目（一期）

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

广东智活电器有限公司中山市东凤镇民乐社区卓越街 16 号（东经：113° 15'47.776"，北纬：22° 43'2.597"）。主要从事电风扇的生产。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 环境保护设施简况

废气：

喷粉工序产生粉尘废气（主要污染物为颗粒物），采取喷粉柜内部收集口收集后经旋风除尘+布袋除尘装置处理后高空排放，排放高度 20 米。排放口编号 FQ-010507，处理风量为 5000m³/h

燃烧工序产生燃烧废气（主要污染物为颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度），采燃烧机排气口直连收集后经高温布袋除尘装置处理后高空排放，排放高度 15 米。排放口编号 FQ-010508，处理风量为 3000m³/h

固化工序产生有机废气（主要污染物为非甲烷总烃、臭气浓度），采取集气罩收集经水喷淋+除雾器+两级活性炭吸附装置处理后高空排放，排放高度 20 米。排放口编号 FQ-010509，处理风量为 5000m³/h

较环评阶段，废气治理设施没有发生变化。

废水：

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送东凤镇污水处理厂处理达标后再排放。

生产废水：清洗废水、

较环评阶段，废气治理设施没有发生变化。

噪声：

本项目的噪声主要来源于生产设备产生的机械噪声，通过合理规划厂区布局，并对高噪声设备实行隔声、消声、减震、吸声等措施降低噪声对周围环境的影响。

较环评阶段，噪声治理设施无变化。

固体废物：

本项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的金属边角料、废包装袋、地面清扫粉尘、生物质灰渣、布袋灰渣、清洗干净的包装桶（除油剂、陶化剂）等一般固体废物，建设单位采取集中收集交有一般固体废物处理能力机构处理；

生产过程中产生的除油废液、陶化废液、池底废渣、废机油、废机油桶，废液压油、废液压桶、含油的废抹布、废饱和活性炭等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司转移处理。

较环评阶段，固体废物治理设施无变化。

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1-1.

表 1-1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2024 年 6 月 1 日
验收工作启动时间	2024 年 6 月 1 日
自主验收方式	委托江门市溯源生态环境有限公司作为监测技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	江门市溯源生态环境有限公司对验收检测结果负责，建设单位广东智活电器有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2024 年 12 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议：2024 年 12 月 21 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，经对照不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中规定的不提出验收合格意见的情形，该项目可以通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

<http://www.rachelcarson-ep.com/news/1160.html>

Rachel Carson

深圳市瑞秋卡森环保科技有限公司
Shenzhen Rachel Carson Environmental Technology Co., Ltd.

首页

关于我们

产品中心

经典案例

公示信息

联系我们

热门关键词：含氟废水处理系统 | 废水零排放处理系统 | 分散式污水处理系统 | 含铜废水处理系统 | 瑞秋卡森环保材料 | 假废水在线监测系统

产品搜索

广东智活电器有限公司年产电风扇150万台搬迁扩建项目（一期）竣工日期及调试起止日期公示

发布日期：2024-05-01 浏览次数：176

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，对广东智活电器有限公司年产电风扇150万台搬迁扩建项目（一期）竣工日期及调试起止日期进行信息公示，使项目建设可能影响区域环境内的公众对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、建设项目情况概述

项目名称：广东智活电器有限公司年产电风扇150万台搬迁扩建项目（一期）

建设单位：广东智活电器有限公司

建设概况：广东智活电器有限公司年产电风扇150万台搬迁扩建项目（一期）选址位于中山市东凤镇民乐社区卓越街16号，地理位置为位于东经：东经：113°15'47.776"，北纬：22°43'2.597"，用地面积为5303.3平方米，建筑面积为7260平方米，总投资为250万元。主要从事电风扇的生产，预计2024年12月正式投产，项目相关设备已经安装完成，现进行竣工公示。

二、建设单位调试时产生的污染物及措施简述

1、水污染物及治理措施：

生活污水：项目产生的生活污水经预处理后经市政污水管网排入东凤镇污水处理厂，对纳污河影响不大。

生产废水：清洗废水和喷淋废水，集中收集后委托给有处理能力的废水处理机构处理。

2、大气污染物及治理措施：

对于装配工序产生的颗粒物，采取装粉柜内部收尘口收集后经旋风除尘+布袋除尘处理后20米高空排放。

对于回火工序产生的非甲烷、臭气浓度，采取设备管道+进出口集气罩经水喷淋+除雾器+活性炭吸附处理后20米高空排放。

对于燃烧工序产生的颗粒物、氮氧化物、二氧化硫和林格曼浓烟度，采取燃烤机排气口直连收集后经高温布袋除尘处理后20米高空排放。

本项目产生的废气经由上述处理后，对大气环境影响不大。

3、噪声污染及治理措施：

对高噪声设备采取有效的隔音消音措施

4、固体废物及治理措施：

① 项目产生的生活垃圾采取集中收集交给环卫部门处理；

② 对于金属边角料、废环氧树脂粉末包装袋、生物质灰渣、布袋灰渣、地面清扫粉尘、清洗干净的包装桶，集中收集后交由具有一般工业固废处理能力的单位处理。

③对于除油废液、硫化废液、废机油、废机油棉、含机油的废抹布、废袍和活性炭、；采取集中收集交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

三、竣工日期及调试起止日期：

1、竣工日期：2024年6月1日；

2、调试起止日期：2024年6月1日~2024年1月20日。

四、征求公众意见的范围：
关注本项目建设项目和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：
公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮件等方式，发表对该工程竣工的意见和看法，发表意见的同时须提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：
建设单位：广东伊莱克斯电器有限公司
地址：中山市东凤镇民乐社区卓融街16号
联系人：何生
电话：13500145821

上一篇：中山亿联智能科技有限公司新建项目竣工验收截止日期公示
下一篇：广东伊莱克斯电器有限公司搬迁扩建项目（二期）竣工环境保护验收公示

[首页](#)[关于我们](#)[产品中心](#)[经典案例](#)[公示信息](#)[联系我们](#)

深圳市瑞秋卡森环保科技有限公司
Shenzhen Rachel Carson Environmental Technology Co., Ltd.
注册地址：深圳市龙华区大浪街道办上梅朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦11栋A103
工厂地址：中山市三角镇孝福路16号57卡
邮箱：rc@rachelcarson-ep.com
主页：www.rachelcarson-ep.com



微信二维码
扫一扫，关注我们

手机站二维码
扫一扫，手机访问

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 1-2.

表 1-2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构,由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名,全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用,并列入年度开支计划。

2.1.2 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划，目前，企业刚通过竣工环保验收，工作时间较短，尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域消减及淘汰落后产能：建设项目不涉及区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁:无。

(3) 其他措施落实情况:无。

2.1.3 环境风险防范措施

本项目制定了突发环境事件应急预案，备案编号：442000-2024-01292。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到位，无需整改。

