

中山市心好电器有限公司年产电热水壶 100 万台新建项目竣工环
境保护验收意见

2024 年 11 月 29 日，中山市心好电器有限公司根据《中山市心好电器有限公司年产电热水壶 100 万台新建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

中山市心好电器有限公司位于中山市东凤镇民乐工业区（精美化工公司旁）（东经：113°15'21.945"，北纬：22°42'28.709"）。主要从事电热水壶的生产。用地面积为 8260 平方米，建筑面积为 10750 平方米。

（二）建设过程及环保审批情况

中山市心好电器有限公司委托深圳市立恒环境技术评估有限公司于 2024 年 5 月编制完成了《中山市心好电器有限公司年产电热水壶 100 万台新建项目环境影响报告表》，并于 2024 年 06 月 12 日取得中山市生态环境局批复（中（凤）环建表〔2024〕0035 号）。项目竣工日期：2024 年 8 月 1 日，调试起止日期：2024 年 8 月 10 日至 2025 年 3 月 31 日。企业于 2024 年 06 月 14 日申领了固定污染源排污登记表，登记编号：914420006824319155001X。项目竣工调试，与配套的环保设施已建成并投入使用，环保设施运行正常，具备环境保护竣工验收条件。

（三）投资情况

本项目设计总投资 2000 万元，环保投资设计 40 万元；实际总投资 2000 万元，环保投资 40 万元。

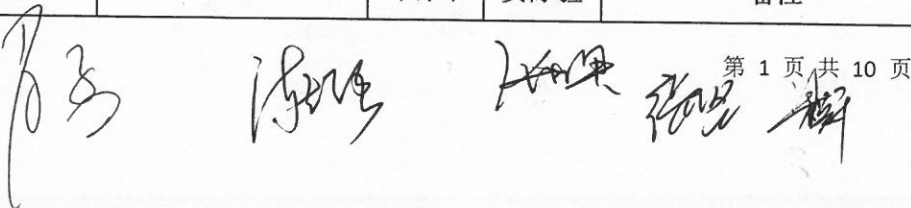
（四）验收范围

根据《中山市心好电器有限公司年产电热水壶 100 万台新建项目环境影响报告表》及其批复中（凤）环建表〔2024〕0035 号确定的内容，本项目整体验收，新建项目建设内容见表 1、表 2、表 3：

表1 项目主要生产设备一览表

序	设备名称	型号	环评审	实际验	备注
---	------	----	-----	-----	----

验收组签名：



号			批数量	收数量	
1.	注塑机	FM130M3	1 台	1 台	注塑
	注塑机	FM160M3	2 台	2 台	
	注塑机	FM260M3	1 台	1 台	
	注塑机	PT160	3 台	3 台	
	注塑机	PT200T	3 台	3 台	
	注塑机	PT320T	3 台	3 台	
	注塑机	PT480T	2 台	2 台	
	注塑机	PT560T	1 台	1 台	
2.	混料机	/	4 台	4 台	密闭设备, 混料工序
3.	破碎机	3 台 400、1 台 500	4 台	4 台	破碎工序
4.	行车	3T、2.8T	2 台	2 台	/
5.	火花机	/	4 台	4 台	模具制造
6.	铣床	/	2 台	2 台	
7.	摇臂钻	/	1 台	1 台	
8.	磨床	/	1 台	1 台	
9.	磨刀机	/	2 台	2 台	
10.	空压机	QY-20A	1 台	1 台	公用
11.	冷却塔	尺寸: $\Phi 2m \times 2.4m$, 100T	1 台	1 台	冷却
12.	开料机	/	2 台	2 台	开料 (切料)
13.	剪板机	/	1 台	1 台	开料
14.	冲床	80T	1 台	1 台	冲压
15.	冲床	63T	1 台	1 台	
16.	冲床	40T	1 台	1 台	
17.	冲床	45T	5 台	5 台	
18.	冲床	25T	4 台	4 台	
19.	冲床	16T	11 台	11 台	
20.	冲床	12T	2 台	2 台	
21.	冲床	125T	1 台	1 台	

验收组签名:

苏子 陈旭

张明 第 2 页 共 10 页
张明 张明

22.	油压机	250T	1 台	1 台	
23.	油压机	200T	1 台	1 台	
24.	油压机	150T	1 台	1 台	
25.	油压机	130T	2 台	2 台	
26.	油压机	100T	1 台	1 台	
27.	油压机	120T	1 台	1 台	
28.	油压机	75T	1 台	1 台	
29.	高行程冲床	45T	8 台	8 台	
30.	胀形机	/	1 台	1 台	胀型
31.	铣口机	/	1 台	1 台	钻孔
32.	车口机	/	1 台	1 台	
33.	车床	/	1 台	1 台	
34.	钻床	/	1 台	1 台	
35.	攻牙机	/	1 台	1 台	攻牙
36.	弯管机	/	1 台	1 台	成型
37.	水壶切边机	/	4 台	4 台	切边
38.	水壶卷边机	/	2 台	2 台	卷边
39.	外壳卷边机	/	2 台	2 台	
40.	外壳卷圆机	/	1 台	1 台	
41.	水壳卷圆机	/	1 台	1 台	
42.	水壶压焊机	/	1 台	1 台	焊接
43.	机器人焊接机	/	1 台	1 台	
44.	直焊机	/	1 台	1 台	
45.	点焊机	/	1 台	1 台	
46.	激光焊机	/	2 台	2 台	激光焊
47.	自动抛光机	/	6 台	6 台	抛光
48.	人工抛光机	/	5 台	5 台	
49.	砂光机	/	5 台	5 台	
50.	喷砂机	/	1 台	1 台	喷砂

验收组签名:

张马

陈世强


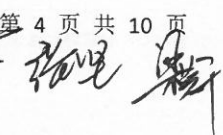
张永保

第 3 页 共 10 页
张悦 张

51.	压发热盘机		/	1 台	1 台	钎焊前工序
52.	钎焊机		/	4 台	4 台	钎焊
53.	高频退火机		40A，用电	1 台	1 台	退火
54.	除油清洗线		悬挂式方轨输送，占地 15 米*5 米	1 条	1 条	除油清洗烘干线
55.	包 括	超声波除油池	9.7m*0.92m*0.75m	1 个	1 个	浸泡除油，浸泡时间 2.5min
56.		喷淋水池	3m*0.81m*1.6m	1 个	1 个	喷淋清洗，喷淋时间 45s
57.		清水池	3.7m*0.72m*0.75m	1 个	1 个	浸泡清洗，浸泡时间 1.0min
58.		清水池	4.3m*0.72m*0.75m	1 个	1 个	浸泡清洗，浸泡时间 1.0min
59.		烘炉	13.8m*1.6m*1.2m	1 个	1 个	烘干，用电 45kW， 150-200℃
60.	除油除蜡清洗线		悬挂式方轨输送，占地 16 米*5 米	1 条	1 条	除油除蜡清洗烘干线
61.	包 括	超声波除油池	11.9m*0.92m*0.75m	1 个	1 个	浸泡除油，浸泡时间 3min
62.		喷淋水池	3.0m*0.81m*1.6m	1 个	1 个	浸泡除油，浸泡时间 45s
63.		清水池	3.7m*0.72m*0.75m	1 个	1 个	浸泡清洗，浸泡时间 1.0min
64.		清水池	3.7m*0.72m*0.75m	1 个	1 个	浸泡清洗，浸泡时间 1.0min
65.		喷淋水池	2.44m*0.81m*1.6m	1 个	1 个	喷淋清洗，浸泡时间 0.5min
66.		除蜡池	10.1m*0.72m*0.75m	1 个	1 个	浸泡清洗，浸泡时间 2.5min
67.		清水池	4.3m*0.72m*0.75m	1 个	1 个	浸泡清洗，浸泡时间 1.0min
68.		烘炉	13.8m*1.6m*1.2m	1 个	1 个	烘干，用电 45kW， 150-200℃
69.	激光打标机		/	3 台	3 台	激光打标
70.	组装线		20 米	5 条	5 条	组装（厂房 C 二楼）
71.	包 装	点焊机	DN25	2 台	2 台	焊接金属件
72.		电批	/	1 批	1 批	打螺丝组装
73.		镭雕机	FW-UV5W、 DZ-MF30	2 台	2 台	激光打标
74.		超声波机	15kW	1 台	1 台	超声波熔接塑料组装
75.		安规测试仪	/	2 台	2 台	测试
76.		半自动煲水台	/	1 套	1 套	测试

验收组签名:


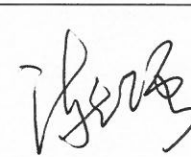
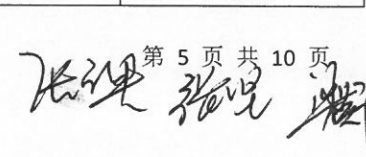
第 4 页 共 10 页
 

77.		手动煲水台	/	2 台	2 台	测试
78.		自动封箱机	/	2 台	2 台	包装
79.		打带机	/	2 台	2 台	包装
80.	组装线		30 米	2 条	2 条	组装（厂房 C 三楼）
81.	包括	点焊机	DN25、LK-AS	3 台	3 台	焊接金属件
82.		电批	/	1 批	1 批	打螺丝组装
83.		超声波机	2600W-4200W	3 台	3 台	超声波焊接塑料组装
84.		安规测试仪	/	3 台	3 台	测试
85.		半自动煲水台	/	1 套	1 套	测试
86.		手动煲水台	/	2 台	2 台	测试
87.		热缩覆膜机	TJ-PE	2 台	2 台	覆膜包装
88.		自动封箱机	/	3 台	3 台	包装
89.		打带机	/	3 台	3 台	包装

表2 项目主要原辅材料及年用量一览表

序号	名称	环评报告表 年用量 (t)	本次验收实际 年用量 (t)	最大储存量 (t)	所在工序
1	不锈钢板	220 吨	220 吨	10 吨	开料
2	PP 料	413 吨	413 吨	20 吨	混料
3	色粉	2 吨	2 吨	0.2 吨	混料
4	钎料	6 吨	6 吨	0.5 吨	钎焊
5	金刚砂	1.5 吨	1.5 吨	0.5 吨	喷砂
6	除油剂	7.91 吨	7.91 吨	0.4 吨	除油
7	除蜡剂	4.05 吨	4.05 吨	0.4 吨	除油
8	电源线	100 万套	100 万套	3 万套	组装
9	温控器	100 万套	100 万套	3 万套	组装
10	发热管	100 万套	100 万套	3 万套	组装
11	螺丝螺帽	0.8 吨	0.8 吨	0.05 吨	组装
12	玻璃外壳	40 万个	40 万个	0.5 万个	组装
13	塑料配件	40 万套	40 万套	0.8 万套	玻璃电热水壶组装

验收组签名:

14	PET 热缩膜	0.5 吨	0.5 吨	0.05 吨	包装
15	包装盒	100 万个	100 万个	10 万个	包装
16	钢材	50 吨	50 吨	30 吨	模具制造
17	砂带/砂轮	0.1 吨	0.1 吨	0.1 吨	抛光
18	拉伸油	3 吨	3 吨	3 吨	拉伸
19	机油	1.2 吨	1.2 吨	1.2 吨	设备维护
20	火花机油	0.3 吨	0.3 吨	0.3 吨	模具制造
21	切削液	0.1 吨	0.1 吨	0.1 吨	模具制造
22	乳化液	0.01 吨	0.01 吨	0.01 吨	模具制造

表3 项目主要产品产量一览表

产品名称	年产量	其中	环评审批产量	实际年产量	单位产品重量
电热水壶	100 万台	不锈钢电热水壶	60 万台	60 万台	0.85kg/台
		玻璃电热水壶	40 万台	40 万台	1.35kg/台

二、工程变更情况

本项目建设部分的性质、地点、建设规模、生产工艺等均与环评批复保持一致，无重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水：项目所产生的生活污水经三级化粪池后，由市政污水管网送往中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理达标后再排放。

生产废水：抛光废气喷淋废水、清洗废水委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

（二）废气

注塑废气（主要污染物为非甲烷总烃和臭气浓度）采取密闭注塑车间收集废气+二级活性炭处理后，由 1 根 15m 高排气管进行有组织排放，处理风量为 13000m³/h。

抛光工序产生废气（主要污染物为颗粒物）采取设备收集+水喷淋处理后，由 1 根 20m 高排气管进行有组织排放，处理风量为 30000m³/h。

破碎废气（污染物主要为颗粒物）通过加强车间通风无组织排放。

验收组签名：

张强 陈强

张强 张强 张强

钎焊废气（污染物主要为颗粒物）通过加强车间通风无组织排放。

喷砂废气（污染物主要为颗粒物）通过设备收集废气经自带除尘设备处理后无组织排放。

焊接废气（污染物主要为颗粒物）通过加强车间通风无组织排放。

激光打标废气（污染物主要为颗粒物）通过加强车间通风无组织排放。

超声焊接废气（污染物主要为非甲烷总烃和臭气浓度）通过加强车间通风无组织排放。

覆膜废气（污染物主要为非甲烷总烃和臭气浓度）通过加强车间通风无组织排放。

退火工序废气（污染物主要为颗粒物）通过加强车间通风无组织排放。

（三）、噪声

项目产生的噪声主要为生产设备在运行过程中造成的生产噪声，通过隔声、吸声、减振、消声等措施降低噪声对周围环境影响。

（四）、固体废物

项目产生的生活垃圾，通过厂内垃圾桶收集并按指定地点堆放，交由当地环卫部门清运处理。

生产过程中产生的一般包装材料、废塑料、金属边角料、喷砂金属粉尘及废布袋、废金刚砂、抛光金属粉尘、废砂带/砂轮、清洗干净的包装桶（除油剂、除蜡剂），统一收集后交由一般工业固体废物处理能力的单位处理；

生产过程中产生的废机油、废机油桶、废火花机油、废火花机油桶、废拉伸油、废拉伸油桶、废切削液、废切削液包装桶、废乳化液、废乳化液桶、沾有乳化液、切削液、火花机油金属碎屑、沾有机油、火花机油的废抹布/手套、除油废液、除油废渣、除蜡废液、除蜡废渣、饱和活性炭等危险废物统一收集暂存于危险废物间内，并交由中山中晟环境科技有限公司转移处理。

（五）、其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

本项目制定了突发环境事件应急预案，并取得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表（备案编号：442000-2024-04103）。

2、在线监测装置

验收组签名：



项目废气排气筒已按要求建设了监测孔、监测平台和监测爬梯，并挂设了排放口标志牌。根据环评及批复，无在线监测要求。

3、其他设施

无

四、环境保护设施调试效果

根据广州粤检环保技术有限公司出具的《中山市心好电器有限公司年产电热水壶 100 万台新建项目竣工环境保护验收监测报告表》，验收监测期间各项环境保护设施符合环评报告及批复中的要求。具体如下：

1、废水

监测结果表明，生活污水经三级化粪池预处理后排放符合《广东省水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中三级标准（第二时段）要求。

抛光废气喷淋废水、清洗废水转移处理，不监测。

2、废气

监测结果表明：注塑废气经处理后，非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表4大气污染物排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2 恶臭污染物排放标准要求。


抛光工序废气经处理后，颗粒物符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放限值。

厂界外所测的非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表9企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；颗粒物达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值与《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表9企业边界大气污染物浓度限值之较严值。

厂区内所测的非甲烷总烃达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值（监控点处1h平均浓度值）；颗粒物达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB 9078-1996）表3有车间厂房其他炉窑无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度。

3、噪声

验收组签名：



监测结果表明：生产噪声通过隔声、吸声、减振、消声等措施后，厂界噪声的监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准。

4、固体废物

本项目设置了危险废物暂存间，危险废物暂存间的建设基本符合《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2023）》中相关规定。

本项目一般工业固体废物贮存设施的建设基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求。

5、总量控制要求

根据监测报告核算，本项目大气污染物挥发性有机物排放总量符合环评及其批复的要求。

五、工程建设对环境的影响

（一）、建设及运营期间未收到周边投诉；

（二）、根据验收监测报告，该项目运营期间废水、废气、噪声均达标排放，固体废物贮存符合相关要求，对周边环境影响不大。

六、验收结论

验收组认为项目执行了“环境影响评价”和环保“三同时”管理制度，落实了环境影响评价文件及其批复的要求，各项污染物均能稳定达标排放，经验收工作组协商，一致同意中山市心好电器有限公司年产电热水壶100万台新建项目通过竣工环境保护验收。

七、后续建议要求

建议：①、加强环保设施的维护保养和运营管理，确保污染物稳定达标排放。

②、加强企业清洁生产管理，提高职工的环保意识；减少工艺过程中的无组织排放。

验收组签名：

八、验收工作组成员

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
马子	中山市心好电器有限公司	总经理	15870536367	建设单位
陈光强	深圳市拓尔森环保科技有限公司	高工	1360009275	专家
张以果	广州市宇信环保科技有限公司	工程师	12604001206	专家
张以果	中山市保美环境科技开发有限公司	工程师	1598207826	技术服务
谢	深圳市拓尔森环保科技有限公司	经理	18688121112	检测公司

中山市心好电器有限公司

2024年11月29日



验收组签名:

马子 陈光强

张以果 张以果 谢

中山市心好电器有限公司年产电热水壶 100 万台新建项目竣工环境保护验收“其他需要说明的事项”相关说明

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 项目简况

中山市心好电器有限公司位于中山市东凤镇民乐工业区(精美化工公司旁),主要从事电热水壶生产。环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求,落实环评及批复要求的防治污染和生态保护措施。

1.2 环境保护设施简况

(1) 废气: 注塑废气采取密闭注塑车间收集废气+二级活性炭处理后, 由 1 根 15m 高排气管进行有组织排放, 处理风量为 13000m³/h。

抛光工序废气采取设备收集+水喷淋处理后, 由 1 根 20m 高排气管进行有组织排放, 处理风量为 30000m³/h。

破碎废气通过加强车间通风无组织排放。

钎焊废气通过加强车间通风无组织排放。

喷砂废气通过设备收集废气经自带除尘设备处理后无组织排放。

焊接废气通过加强车间通风无组织排放。

激光打标废气通过加强车间通风无组织排放。

超声焊接废气通过加强车间通风无组织排放。

覆膜废气通过加强车间通风无组织排放。

退火工序废气通过加强车间通风无组织排放。

较环评阶段, 废气治理设施没有发生变化。

(2) 废水: 生活污水: 本项目产生的生活污水经三级化粪池处理后, 经市政管网排入中山市东凤镇污水处理有限责任公司处理后达标排放。

生产废水: 本项目产生的抛光废气喷淋废水、清洗废水集中收集后委托给中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

较环评阶段, 废水治理设施没有发生变化。

(3) 噪声: 本项目噪声源主要为设备运行过程产生的噪声, 建设单位采取隔声、吸声、减振、消声等措施进行噪声防护。

较环评阶段, 噪声治理设施没有发生变化。

(4) 固废：本项目所产生的生活垃圾，交环卫部门统一处理；生产过程中产生的一般包装材料、废塑料、金属边角料、喷砂金属粉尘及废布袋、废金刚砂、抛光金属粉尘、废砂带/砂轮、清洗干净的包装桶（除油剂、除蜡剂），收集后交由具有一般工业固体废物处理能力的单位处理；生产过程中产生的废机油、废机油桶、废火花机油、废火花机油桶、废拉伸油、废拉伸油桶、废切削液、废切削液包装桶、废乳化液、废乳化液桶、沾有乳化液、切削液、火花机油金属碎屑、沾有机油、火花机油的废抹布/手套、除油废液、除油废渣、除蜡废液、除蜡废渣、饱和活性炭属于危险废物，交由中山中晟环境科技有限公司转移处理。

较环评阶段，固体废物治理设施没有发生变化。

1.3 验收过程简况

本项目验收过程见表 1。

表 1 验收过程一览表

项目	内容
建设项目竣工时间	2024 年 8 月
验收工作启动时间	2024 年 8 月
自主验收方式	委托中山市保美环境科技开发有限公司作为技术服务单位。
委托合同和责任约定的关键内容	广州粤检环保技术有限公司对验收检测结果负责，建设单位中山市心好电器有限公司对验收报告结论负责。
验收监测报告完成时间	2024 年 11 月
提出验收意见的方式和时间	召开验收会议：2024 年 11 月 29 日
验收意见的结论	项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，经对照不属于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条中规定的不提出验收合格意见的情形，该项目可以通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

竣工及调试公示网址：

<http://www.rachelcarson-ep.com/news/1195.html>

中山市心好电器有限公司年产电热水壶100万台新建项目竣工日期及调试起止日期公示

发布日期：2024-08-10 浏览次数：6

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，对中山市心好电器有限公司年产电热水壶100万台新建项目竣工日期及调试起止日期进行信息公示，使项目建设可能影响区域环境内的公众对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、建设项目情况简述

项目名称：中山市心好电器有限公司年产电热水壶100万台新建项目

建设单位：中山市心好电器有限公司

建设概况：中山市心好电器有限公司位于中山市东凤镇民乐工业区（精美化工公司旁）（东经：113°15'21.945"，北纬：22°42'28.709"）。主要从事电热水壶的生产。项目总投资为2000万元，用地面积为8260平方米，建筑面积为10750平方米。预计2024年12月正式投产，项目相关设备已经安装完成，现进行竣工公示。

二、建设单位调试时产生的污染物及措施简述

1. 水污染物及治理措施：

生活污水：项目产生的生活污水经预处理后经市政污水管网排入中山市东凤镇污水处理有限责任公司，对纳污水影响不大。

抛光废气喷淋废水、清洗废水：本项目生产废水集中收集后，交由中山市中丽环境服务有限公司转移处理。

2. 大气污染物及治理措施：

对于注塑废气（主要污染物为非甲烷总烃和臭气浓度），采取密闭注塑车间收集废气+二级活性炭处理后，由1根15m高排气筒进行有组织排放。

对于抛光工序产生废气（主要污染物为颗粒物），采取设备收集+水喷淋处理后，由1根20m高排气筒进行有组织排放。

对于破碎废气（污染物主要为颗粒物），通过加强车间通风无组织排放。

对于打磨废气（污染物主要为颗粒物），通过加强车间通风无组织排放。

对于喷砂废气（污染物主要为颗粒物），通过设备收集废气经自带除尘设备处理后无组织排放。

对于焊接废气（污染物主要为颗粒物），通过加强车间通风无组织排放。

对于激光打标废气（污染物主要为颗粒物），通过加强车间通风无组织排放。

对于超声波清洗废气（污染物主要为非甲烷总烃和臭气浓度），通过加强车间通风无组织排放。

对于脱模废气（污染物主要为非甲烷总烃和臭气浓度），通过加强车间通风无组织排放。

对于退火工序废气（污染物主要为颗粒物），通过加强车间通风无组织排放。

本项目产生的废气经上述处理后，对大气环境影响不大。

3. 噪声污染及治理措施：

对高噪声设备采取有效的隔音消音措施

4. 固体废物及治理措施：

① 项目产生的生活垃圾采取集中收集交给环卫部门处理；

② 该项目产生的一般固体废物为一般包装材料、废塑料、金属边角料、喷砂金属粉尘及废布袋、废金刚砂、抛光金属粉尘、废砂带/砂轮、清洗干净的包装桶（除油剂、除蜡剂），采取集中收集交由一般工业固体废物处理能力的单位处理。

③ 项目产生的危险废物为废机油、废机油桶、废火花机油、废火花机油桶、废拉伸油、废拉伸油桶、废切削液、废切削液包装桶、废乳化液、废乳化液桶、沾有乳化液、切削液、火花机油金属屑、沾有油污、火花机油的废抹布/手套、除油废液、除油废渣、除蜡废液、除蜡废渣、饱和活性炭，采取集中收集交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

三、竣工日期及调试起止日期：

1. 竣工日期：2024年8月1日；

2. 调试起止日期：2024年8月10日-2025年3月31日。

四、征求公众意见的范围：

关注本项目建设项目和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：

公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮箱等方式，发表对该工程竣工的意见和看法，发表意见的同时请提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：

建设单位：中山市心好电器有限公司

地址：中山市东凤镇民乐工业区（精美化工公司旁）

联系人：李健伟

电话：13802690923

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1、制度措施落实情况

2.1.1、环保组织机构及规章制度

本项目环保组织机构及规章制度主要内容一览表见表 2。

表 2 环保组织机构及规章制度主要内容一览表

项目	内容
环保组织结构	成立了环保组织机构，由厂长兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名，全面负责厂区环境保护工作。
环保设施调试制度	车间主任负责环保设施调试及日常运行维护
环保设施日常运行维护	环保负责人负责环境管理台账记录
环境管理台账记录要求	
运行维护费用保障计划	环保负责人负责运行维护费用、监测费用，并列入年度开支计划。

2.1.2、环境风险防范措施

本项目制定了突发环境事件应急预案，并取得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表（备案编号：442000-2024-04103）。

2.1.3 环境监测计划

本项目已经按环评文件及审批决定要求制定环境监测计划，目前，企业刚通过竣工环保验收，工作时间较短，尚未进行环境监测。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域消减及淘汰落后产能：建设项目不涉及区域内消减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

（2）防护距离控制及居民搬迁：本项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

（3）其他措施落实情况：无。

3、整改工作情况

根据验收意见，建设项目竣工验收合格，各项环保措施已落实到位，无需整改。

中山市心好电器有限公司

2024 年 11 月 29 日

